



威斯派克科技有限公司
VSPEC TECHNOLOGIES CO.,LTD

NIR-A2

近红外光谱分析仪
NIR SPECTROMETER



四川威斯派克科技有限公司

地址：四川省成都市高新区益州大道北段25号成职软件大厦12楼
电话：028-65784007、65784008
传真：028-86530645
邮编：610000
网址：www.vspec-tech.com

陕西威斯派克科技有限公司

地址：西安市雁塔区翠华南路佳和中心A座1606室
电话：029-89836382
传真：029-89836382
邮编：710061

四川威斯派克科技有限公司 深圳研发加工中心

地址：深圳市宝安区西乡麻布新村5港16号201-2室
电话：18138233840
传真：0755-27793990
邮编：518101

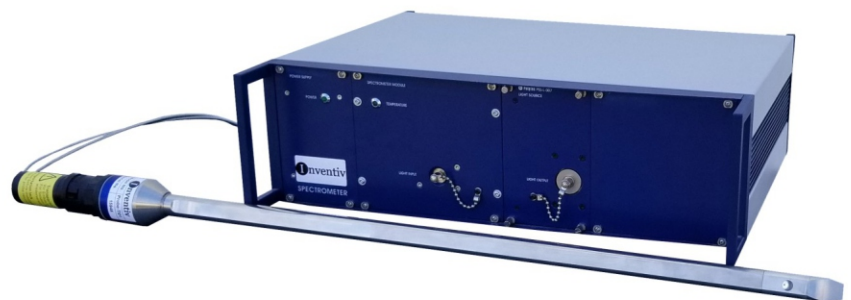
● 公司简介

四川威斯派克科技有限公司（VSPEC）长期致力于为各行业提供全程可控的系统智能解决方案。通过以光谱分析检测技术为核心，实时获取工艺过程中的重要理化数据，结合自动化、信息化和云分析平台技术，即时调整企业的生产过程，帮助企业优化工艺、降本增效，实现企业精益生产的目标。

VSPEC公司通过集成多种光谱检测仪器，开发定制应用软件，建立一厂一策的应用方案，为企业完整的系统解决方案和服务。VSPEC公司主体业务已覆盖食品、药品、酿造、饲料、烟草及物流等领域。

● 仪器参数

指标	参数
主机型号	NIR-A2
扦插探头型号	Probe-TI01
波长范围	1100nm~2100nm
检测器	高灵敏度 InGaAs 检测器
像素	256
分辨率	<7.9nm
光纤耦合探头	6m 具有 SMA 905 连接器的分叉光纤束
探头长度	1.8m
适应温度	5℃~80℃
扦插压力	0.85~1.1 atm
电源	110V~240V VAC
数据接口	以太网

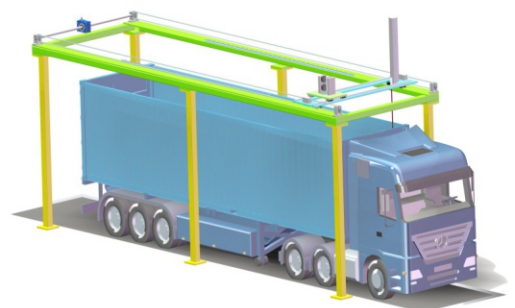


● 特有扦插探头适用多个领域

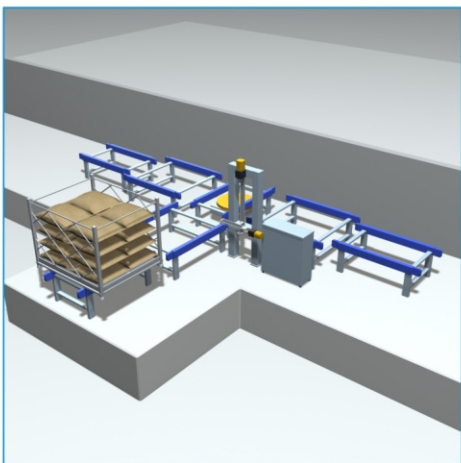
光谱仪基于二极管阵列技术和优越的传输光栅设计，用于快速、可靠的数据采集。扦插探头配有光感器，一旦探头插入物料即可开始连续扫描，离开物料即停止扫描，配合光纤使得近红外仪器在各种测量场景中灵活集成。能够快速、准确的无损分析原料，降低人工抽样成本，提高原料入库检测效率，广泛应用于农业、食品和饲料等领域。

● 原料验收：散装原料的快速检测验收

运用插入式近红外在线自动快检技术可以在每车原料入厂现场直接快速准确定量分析原料中的有机化学指标，同时可对进厂原料进行定性判别是否掺假。每车原料入厂称重时，悬挂在货车上方的近红外插入式探头自动插入车上5-9个点逐层检测或按照企业具体需要来确定取样点和取样点数，另外还可编写控制系统算法可以做到随机取样，及时给出定性、定量检测结果。当场与来料供应商按质论价进行结算。

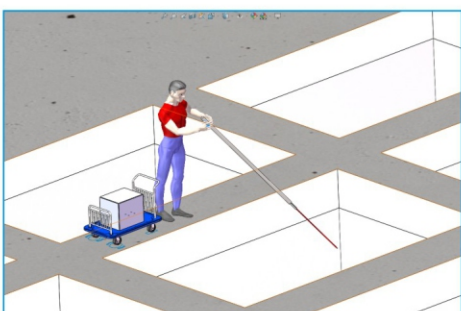


● 烟草行业：烟包在线快速检测



- ▶ 保持原有的卸车、装框和入库操作模式，不会因烟碱检测而影响卸车、装框和入库速度
- ▶ 不需开包，检测无人化，操作方便
- ▶ 单包检测时间小于4秒的高效率快检
- ▶ 实现每框4个烟包的检测，抽检比例超过25%
- ▶ 单包多点接触式连续检测，避免了非烟物体的干扰，达到检测值高度接近烟叶烟碱真实值，实现烟包烟碱在线高精度检测
- ▶ 在线逐框连续检测，实现检测入库效率 ≥ 110 框/小时

● 白酒行业：酒窖管理

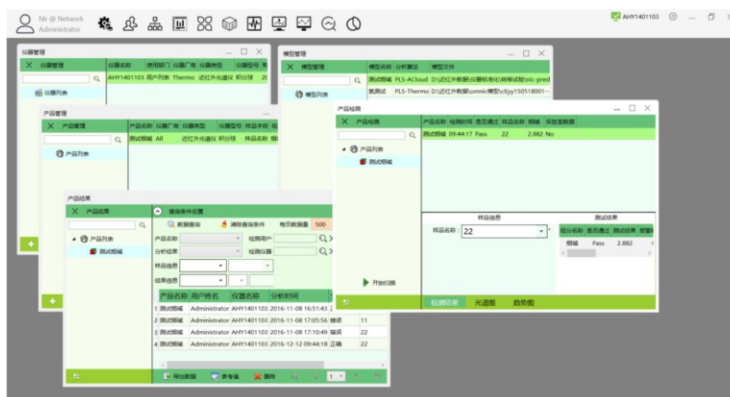


全厂由于各车间工艺、生产阶段的差异，每天出入窖样品不等，且各车间分布较为分散。VSPEC提供车载近红外的方式在各车间巡检，在车间内采用手推车搭载便携式近红外，通过插入式探头流动逐层检测每天的出入窖样品。将近红外检测数据和生产其他数据（如：酒窖温度、发酵周期、投粮量、水温等）集成到信息化平台，更好的为生产工艺技术质量提供生产执行数据支撑。

● 人性化操作软件 (NirNet)

NirNet是为企业量身定制的专业化近红外光谱分析网络系统，充分发挥近红外分析技术简捷、快速的特点，为企业生产实时提供质控数据。

- 1.面向企业用户的一键式检测系统
- 2.可与ERP、LIMS等管理系统进行数据兼容
- 3.集成光谱采集、数据分析、数据库查询
- 4.多种版本提供选择



功能强大，操作便捷

● 全中文建模软件 (VModel)

首款中国自主研发的全功能建模软件，完全贴合用户的使用习惯，人性化操作，直观快捷。包含主流光谱预处理方法，建模区间自动匹配。

- 1.支持VSPEC，FOSS，BRUKER，THERMO等多种光谱文件
- 2.同时添加多个组分，各组分自动优化
- 3.支持光谱和化学数据Excel导入和导出
- 4.多CPU并行计算，建模速度快
- 5.自动/手动剔除异常样品
- 6.具备自动优化功能，降低学习成本

