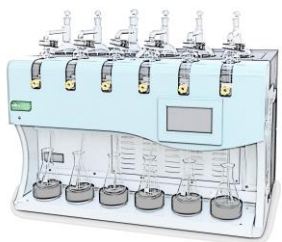


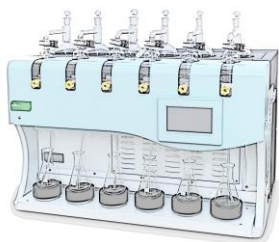
盛泰智能一体化蒸馏仪产品介绍手册

济南盛泰电子科技有限公司

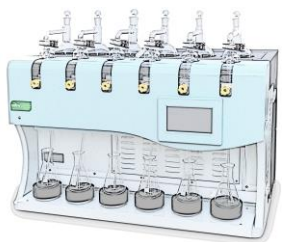
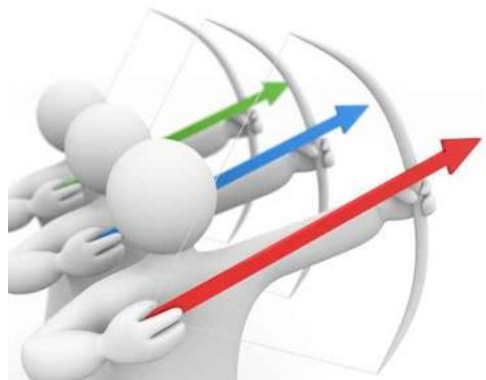


目录

- 一、智能一体化蒸馏仪研发背景
- 二、传统蒸馏装置的六大弊端
- 三、智能一体化蒸馏仪所获荣誉
- 四、智能一体化蒸馏仪的八大创新功能
- 五、智能一体化蒸馏仪系列产品型号介绍
- 六、智能一体化蒸馏仪重点客户案例
- 八、智能一体化蒸馏仪的产品应用解决方案
- 九、中央电视台及地方卫视的专题报道
- 十、专利证书及科技部中小企业创新基金立项证书
- 十一、智能一体化蒸馏仪产品有问有答
- 十二、联系我们



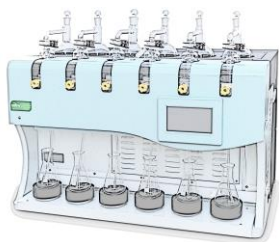
智能一体化蒸馏仪研发背景：实验室蒸馏装置现状





传统蒸馏装置的六大弊端

- 大功率加热丝，功耗大易损耗
- 常开式自来水冷却，浪费淡水资源
- 需时时人工值守，劳动效率极低
- 易受场地因素限制
- 管路连接繁琐，影响美观
- 实验过程易爆沸易倒吸，难以控制

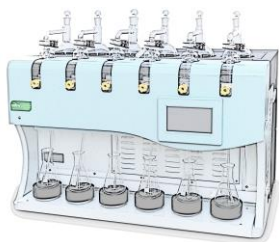


济南盛泰ST106系列智能一体化蒸馏仪

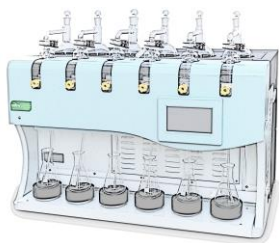
- 国家发明专利产品，发明专利号：ZL200910019901.4
- 2016年度国产好仪器获奖产品
- 2016年度最受关注科学仪器获奖产品
- ISO9001:2008国际质量管理体系认证产品
- 山东省环境监测技术大比武专用仪器
- 2013年度科技部中小企业技术创新基金项目
- 2012年度济南市自主创新产品
- 2011年度环境监测绿色仪器入围产品
- 2009年3月正式上市，填补国内空白

最受
关注

国产
好仪器



智能一体化蒸馏仪 的八大技术创新



- ① **加热系统：**采用专利订制的**远红外陶瓷器**辐射加热，热效率高功耗小，设有防干烧功能，热过载保护防止烧瓶烧干炸裂，单孔加热功率 $\leq 400W$ ；
- ② **冷却系统：**内置水箱、**内置压缩机+风冷双重降温**循环模式，无需外接冷却水或冷水机；
- ③ **控温系统：**采用PID温控技术，**全沸、微沸**两种模式，样品均匀加热，防爆沸；
- ④ **蒸馏终点自动控制系统：**可单孔设置**定时、定量**蒸馏，蒸馏结束自动报警、断电，蒸馏误差小、自动化程度高；
- ⑤ **防过量蒸馏保护系统：**馏出液到达**蒸馏终点**后能自动关闭馏出液出口，防止形成**蒸馏过量或倒吸**等造成蒸馏实验失败；
- ⑥ **屏幕操作：**大屏幕彩色**液晶触摸屏**，各种运行参数均可自行设定、操作便捷；
- ⑦ **自动清洗功能：**可用纯水一键自动**逆清洗**蒸馏管路；
- ⑧ **防倒吸功能：**蒸馏终点到达后系统自动开启**防倒吸保护功能**，自平衡烧瓶内负压防止回吸馏出液。

STRW206智能一体化蒸馏仪 (水质专用)

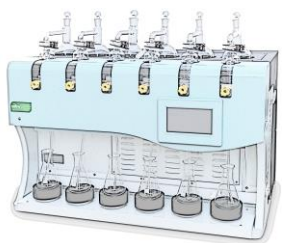


高端型号

ST106-3T/ST106-3RW智能一体化蒸馏仪 (水质专用)

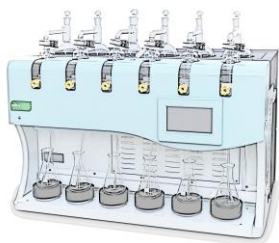


热卖型号



ST106系列智能一体化蒸馏仪技术指标

型 号	STRW206 (高配版)	106-3RW (热卖型)	106-3T (标配版)
产品用途	水质检测中的挥发酚、氰化物、氨氮等的蒸馏预处理。		
加热方式	远红外陶瓷加热器，红外辐射加热，功耗小热效率高，单孔功率 $\leq 400W$ 。		
防干烧/防倒吸	有	有	防倒吸、无防干烧
冷却方式	内置水箱、进口品牌压缩机	内置水箱、进口品牌压缩机	风冷式内循环
加热控制	全沸+微沸模式	全沸+微沸模式	全沸+微沸模式
蒸馏终点	可单孔定时定量控制	可单孔定时定量控制	可单孔定时定量控制
终点控制	蒸馏结束可自动锁定终点	蒸馏结束可自动锁定终点	无
冷凝管设计	内置隐藏式设计	双层抽真空蛇形冷凝管	双层抽真空蛇形冷凝管
时间控制	均可单孔单控，设定范围：1-200min		
外形尺寸 (cm)	96×54×62	96×58×40	96×57×36
额定功率	3500W	3500W	2600W



ST106-1RW智能一体化蒸馏仪（食品用）

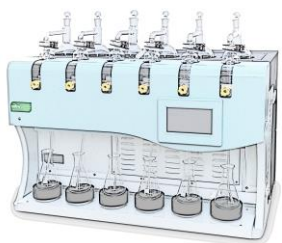


高配版

ST106-1T智能一体化蒸馏仪（食品用）

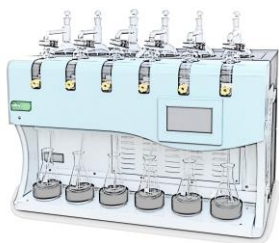


标配版



ST106系列智能一体化蒸馏仪技术指标

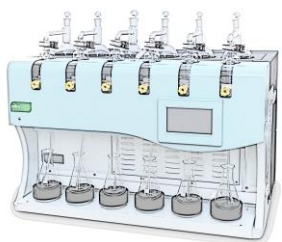
型 号	106-1RW (高配版)	106-1T (标配版)
产品用途	食品中的二氧化硫残留量的测定以及实验室常规的蒸馏项目等。	
加热方式	远红外陶瓷加热器，红外辐射加热，功耗小热效率高，单孔功率 $\leq 400W$ 。	
防干烧/防倒吸	有	防倒吸、无防干烧
冷却方式	内置水箱、进口品牌压缩机	风冷式内循环
加热控制	全沸+微沸模式	全沸+微沸模式
蒸馏终点	可单孔定时定量控制	可单孔定时定量控制
终点控制	蒸馏结束可自动锁定终点	无
冷凝管设计	双层抽真空蛇形冷凝管	双层抽真空蛇形冷凝管
时间控制	均可单孔单控，设定范围：1-200min	
外形尺寸 (cm)	96×58×41	96×51×37
额定功率	3500W	2600W



STAW100智能酒精度检测仪



STAW500多功能水蒸气蒸馏仪



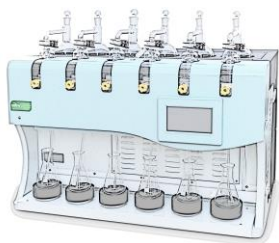
STAW100 智能酒精度检测仪是根据GB5009.225-2016《食品安全国家标准 酒中乙醇浓度的测定》精心研制的一款适合各级市场监管局、各大白酒、啤酒、葡萄酒、配制酒等企业检测酒中乙醇浓度的必备产品。

产品特点：

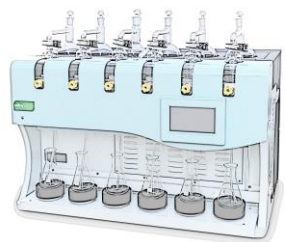
集中采用了远红外陶瓷加热技术+内置进口品牌压缩机冷却循环系统（可控温冷却水温度 $< 15^{\circ}$ ）+单孔自动定时定量蒸馏作业+前置冰浴接收单元+防过量蒸馏系统+特殊订制密闭加热、冷凝系统等多功能技术于一体。

STAW500多功能水蒸气蒸馏仪是采用四位1000ml烧瓶加热单元，搭配我公司独立研制开发的STER02智能水蒸汽发生器，可以开展各种食品中的N-亚硝胺、中药检测二氧化硫药典标准第三法离子色谱法等各种水蒸气蒸馏项目。

或采用ST106-1RW智能一体化蒸馏仪+STER02智能水蒸气发生器开展各种食品中乙酸钠、丙酸钠、丙酸钙、水产中的挥发酚、甲醛等项目的测定。



客户案例



环保系统

北京市环境监测中心、上海市环境监测中心、天津市环境监测中心、重庆市环境监测中心、山东省环境监测中心、广东省环境监测中心、安徽省环境监测中心、辽宁省环境监测中心、河南省环境监测中心、云南省环境监测中心、福建省环境监测中心、贵州省环境监测中心、新疆自治区环境监测中心站、济南市环境监测中心站、杭州市环境监测中心站、北京通州区环境监测中心站等近2000家。

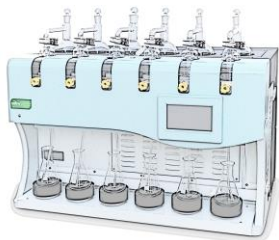
食药安全/出入境/疾病预防控制系统

中国检验检疫科学研究院、国家食品安全风险评估中心、北京市食品安全监控和风险评估中心、天津市食品安全技术研究院、山东省食品药品检验研究院、四川省食品药品检验研究院、安徽省食品药品研究院、重庆市食品药品检验研究院、广东省食品药品研究院、浙江省食品药品检验院、江西省食品药品检验院、南昌市食品药品检验所、昆明市食品药品检验所、杭州市食品药品检验研究院、北京市出入境检验检疫局、河北省出入境检验检疫局、安徽省出入境检验检疫局、上海市出入境检验检疫局、河北省疾病预防控制中心、安徽省疾病预防控制中心、辽宁省疾病预防控制中心、四川省疾病预防控制中心、济南市疾病预防控制中心、山西省疾病预防控制中心、天津市疾病预防控制中心等2000余家；

智能一体化蒸馏仪产品应用方案 ——检测水中氰化物

操作步骤：

- 1、量取200mL样品移入500mL蒸馏瓶中（若氰化物浓度高，可少取样品，加水稀释至200mL），向烧瓶中加入10mLEDTA-2Na溶液，加数粒玻璃珠以防爆沸。
- 2、向100mL比色管中加入10mL10g/L的氢氧化钠溶液作为吸收液。
- 3、将蒸馏瓶与冷凝管连接，将馏出液导管下端插入比色管中吸收液的液面以下，检查连接部位，使其密封。迅速向烧瓶中加入10mL磷酸，开始加热蒸馏，当100mL比色管中的液体量约95mL时停止蒸馏，用水洗涤馏出液导管插入液面以下的部分并定容至刻线。
- 4、吸取10.00mL比色管中的试样，于25mL的具塞比色管中，加入5mL磷酸盐缓冲溶液，混匀。
- 5、迅速加入0.20mL氯胺T溶液，立即盖塞子，混匀，放置3~5min。
- 6、加入5.0mL异烟酸-吡唑啉酮溶液，混匀。加水稀释至标线，摇匀，在25~35°C的水浴装置中放置40min，立即比色。
- 7、在638nm波长处，用10mm比色皿，以水作参比，测定吸光度，同时做空白试验。



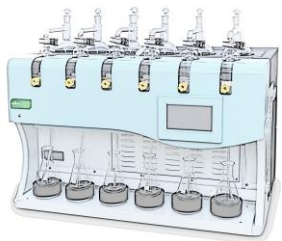
智能一体化蒸馏仪产品应用方案 ——检测水中氰化物

标准曲线

水中氰化物校准系列如下：

含量(μg)	0.00	0.20	0.50	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00
吸光度	0.001	0.032	0.080	0.156	0.316	0.475	0.634	0.791

以扣除试剂空白的吸光度为纵坐标，以氰化物含量(μg)为横坐标，绘制校准曲线，得到回归方程： $y=0.1582x-0.0009$ ，其中斜率 $b=0.1582$ ，截距 $a=-0.0009$ ，相关系数 $R^2=1.0$ 。



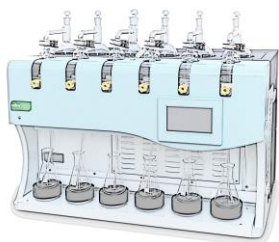
智能一体化蒸馏仪产品应用方案——检测水中氰化物

精密度如下表：

对高、中、低3个浓度的样品分别做6次平行实验，计算检测结果相对标准偏差。

平行号		试样		
		浓度1	浓度2	浓度3
测试结果(mg/L)	1	0.015	0.098	0.243
	2	0.015	0.098	0.245
	3	0.015	0.098	0.239
	4	0.015	0.098	0.241
	5	0.015	0.100	0.239
	6	0.014	0.099	0.239
平均值(mg/L)		0.015	0.099	0.241
标准偏差(mg/L)		0.0004	0.001	0.003
相对标准偏差 (%)		2.6	0.69	1.1

由上表可知，检测结果相对标准偏差在0.69~2.6%范围内，符合标准要求。



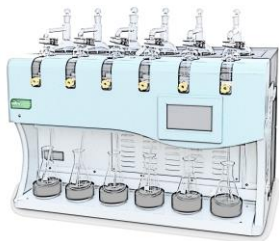
智能一体化蒸馏仪产品应用方案——检测水中氰化物

准确度如下表：

取标准样品溶液配制6个平行样品，计算出标准样品浓度，并判定是否在误差允许范围内。

平行号		标准样品浓度
测试结果 (μg/L)	1	67.6
	2	66.3
	3	68.8
	4	65.7
	5	70.1
	6	64.4
平均值(μg/L)		67.2
标准样品浓度(μg/L)		68.8
相对误差(%)		-2.40

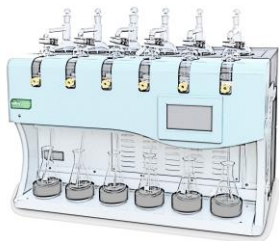
样品平均空白加标回收率为：98%。



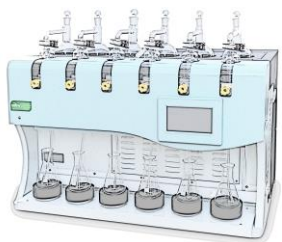
智能一体化蒸馏仪产品应用方案——检测水中氰化物

注意事项：

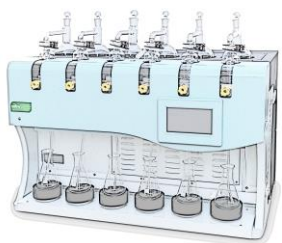
- 1、在蒸馏过程中一定要时刻检测蒸馏装置的严密性并使吸收完全。
- 2、加入磷酸时一定要迅速，并及时加塞密封，防止氰化物逸出。
- 3、当氰化物以HCN存在时，易挥发。因此，从加缓冲液后，每一步骤都要迅速操作，并随时盖严塞子。
- 4、为降低试剂空白值，实验中以选用无色的N,N-二甲基甲酰胺为宜。
- 5、实验室温度低时，磷酸盐缓冲溶液会析出结晶而改变溶液的pH值。因此，需要在20℃水浴中使结晶溶解，混匀后，方可使用。
- 6、氯胺T发生结块不易溶解而失败时，可致显色无法进行，必要时可作有效氯含量的测定。
- 7、异烟酸-吡唑啉酮溶液应现用现配。



中央电视台新闻报道及部分专题新闻采访



中央电视台新闻报道及部分专题新闻采访



客户感谢信

天津经济技术开发区环境保护局

感谢信

济南盛泰电子科技有限公司：

天津港“8·12”瑞海爆炸事故对天津开发区的正常生产、生活秩序造成了极大冲击。事故发生后，社会各界对其环境影响给予持续、高度的关注。由于爆炸物品不明，监测手段有限，应急条件艰苦，环境监测工作面临着极大挑战。在开发区企业和社会各界的帮助下，我局圆满完成了各项监测任务。随着核心区处置工作的基本完成，环境应急工作已告一段落。

在事件应急过程中，贵公司提供的氟化物智能一体化蒸馏仪，支持了环境应急监测工作的展开。我局向贵公司及支持此次事故应急的相关人员表示衷心感谢！



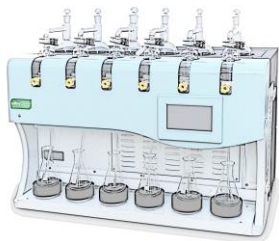
茂县环境资源保护中心文件

感谢信

济南盛泰电子科技有限公司：

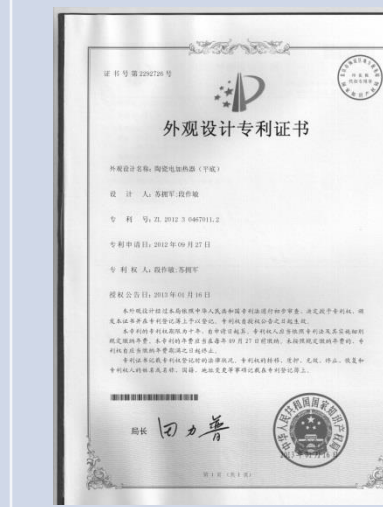
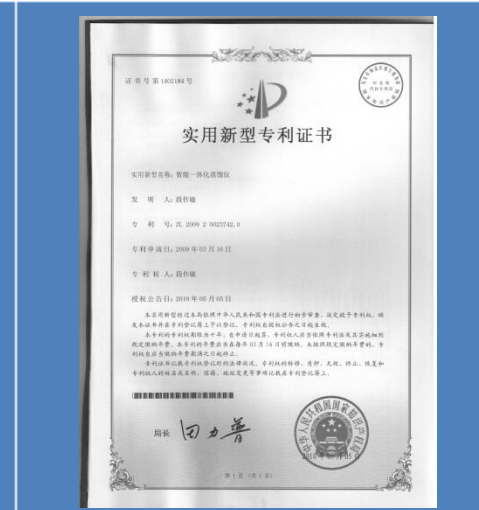
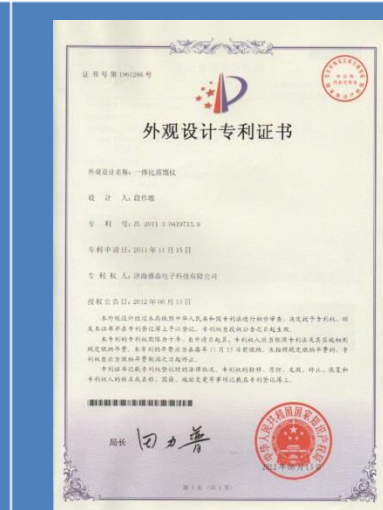
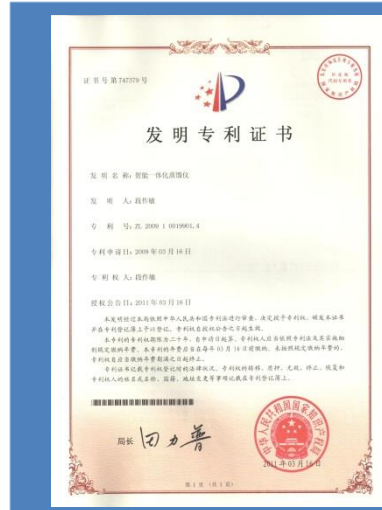
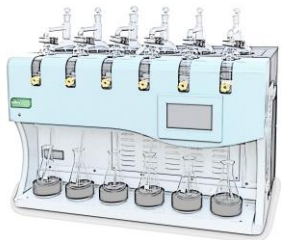
6.24 茂县叠溪镇新磨村山体滑坡事件，对当地秩序造成了极大冲击。事故发生后，县委、县政府紧急启动1级应急预案响应，社会各界对其环境影响给予了持续、高度的关注。

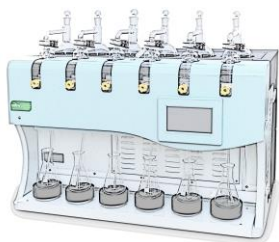
在事件应急过程中，贵公司提供的智能一体化蒸馏仪（型号 ST106-3RW）1台和石墨 COD 智能回流消解仪（型号 ST106B）2台，支持了环境应急监测工作的展开，我中心特向贵公司及支持此次事故应急相关人员表示衷心感谢！



智能一体化蒸馏仪专利证书

- 发明专利证书;
- 实用新型专利证书;
- 外观设计专利证书;
- 冷凝管专利证书
- 远红外陶瓷加热器专利证书





有问有答

1、问：智能一体化蒸馏仪的主要用途？适合的检测项目？

答：可用于各种水质检测、食药检测领域中的实验室蒸馏项目。比如：水中的挥发酚、氰化物、氨氮；食品中的二氧化硫残留量、甲醛、酒精度等等。

2、问：该产品是你们公司自己生产还是代理销售？有何特点？

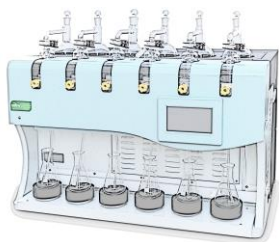
答：智能一体化蒸馏仪是我公司于2009年根据市场实际需要，经过充分的市场调研自主研发的一款专利产品。2011年3月获得国家发明专利证书，专利号：ZL200910019901.4。该产品采用八位一体化设计，节水节电，智能操作，实用高效，完全可以满足实验室多数蒸馏项目的需要；

3、问：该产品我们从来没有使用过，不知道效果如何？

答：该产品已经上市近十年，经过数千家省内外终端客户的使用，均获好评。技术成熟请放心使用。而且我公司面向终端客户可以提供免费试用产，您满意后再付款，不满意就退货。详细可咨询QQ：1183913231 电话：18963061258。

4、问：该仪器好像比同类产品价格高，差别在什么地方呢？

答：智能一体化蒸馏仪畅销后，目前已有多款仿制品。但与盛泰产品质量不可同日而语。我公司产品2009年就开始生产，更加专业专注，各种零配件都有严苛的生产技术标准以及定点配套厂家供应，质量稳定技术成熟，售后服务完善。选择盛泰产品，一定会让您买得放心用的省心。



联系我们

济南盛泰电子科技有限公司

地址：山东省济南市解放路110号正大时代广场

联系人：徐先生

电话：400-693-0887 0531-86970887

传真：0531-86970887

手机：18963061258

Email: stkj1988@163.com

网址：<http://www.sdstkj.net>

企业微信公众号：jnstkj

业务QQ：1183913231

了解更多，扫我一下！

