



转向开关和加速功能

带有亮起状态指示的ON / OFF开关及带刻度和集成加速按钮的转向开关可以直观地操作手动设备。一旦设定好速度，则整个研磨和抛光过程中都会保持该速度。可选择性地激活加速功能，在制样过程结束时以750rpm的转速旋转3秒钟，有助于磨抛盘脱水。



SAPHIR 250 M1

SAPHIR 250 M1是一款手动单盘磨抛机，适用于直径200 - 250 mm的工作盘。

其强大的速度控制驱动器允许所有工作步骤皆可实施应用。

防震塑料内罩，采用粉末涂层的铝制外罩及设备的高标准技术，赋予了其安静、平稳运行的特点及最佳的制备结果。

基本模块

SAPHIR 250 M1



- » 单盘研磨抛光机
- » 变速
- » 顺时针和逆时针旋转
- » 旋转循环功能（清洁增强）
- » 轻松，快速，无需工具即可更换磨抛盘
- » 通过取出磨抛盘轻松清洁/冲洗水槽
- » 铝制外罩，粉末涂层
- » 防冲击塑料水槽
- » 手动水流电磁阀控制
- » 水槽冲洗管
- » 包含防溅挡圈和磨抛盖
- » 具有状态指示的启停功能
- » 可与手动加液系统Topas M组合使用

200-240 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

订货号: M5631000

100-120 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

订货号: M5631005



配件

废料沉淀槽



» 双格室, 45 L

» 进水筛和过滤袋

适用于系统实验室
(可推入系统实验室橱柜)

系统实验室橱柜高度(供参考)

H 800 mm 订货号: A5810261

H 900 mm 订货号: A5810237



移动式

订货号: A5800496

连接套件



订货号: Z5600008

1根排水管 Ø 40 mm; 1.5 m

1根压力管 R 1/2"; 2 m

SAPHIR 250 磨抛盘



» 单盘设计



Ø 200 mm 订货号: Z5631001

Ø 250 mm 订货号: Z5631002

SAPHIR 250 压圈



» 适配250 M/A工作盘

» 塑料

Ø 200 mm 订货号: Z5631003

Ø 250 mm 订货号: Z5631004

加液系统 TOPAS M



技术参数

磨抛盘直径 Ø 200 - 250 mm

转速 30 - 600 U/min

主载 1.6 kVA

宽×高×深 511 x 265 x 710 mm

电源 1 200-240 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)
2 100-120 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)重量 1 25 kg
2 30 kg