

无线温度记录（验证）系统

TDL



TDL 系列无线温度记录仪采用全不锈钢结构，使用高精度 PT100 传感器，温度精度可达 0.1℃。数据读取工作站使用 USB（虚拟串口）连接电脑，便携高效安全的数据通讯。记录仪有效存储 16000 条数据，充分满足食品药品生产企业的设备及工艺验证需求，以及生物工程、医疗和运输领域的验证需求。



产品特点：

- 1、测量精度高，温度精度达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
- 2、温度测量范围广，使用温度范围 $-50^{\circ}\text{C}\sim 140^{\circ}\text{C}$ （加隔热盒后，工作温度范围可达 $-80^{\circ}\text{C}\sim 400^{\circ}\text{C}$ ）
- 3、多种探针可以选，硬质探针/软线探针/铠装丝探头可选
- 4、用户可自行更换电池
- 5、电池使用寿命 2-3 年
- 6、完全防水设计
- 7、存储容量大，16000 条记录

产品参数：

测量原理	Pt100
工作温度范围	$-80\sim 140^{\circ}\text{C}$ （加隔热盒可到 400°C ）
温度分辨率	0.01°C
温度精度	$\pm 0.1^{\circ}\text{C}$
记录条数	16000
采样间隔	1 秒~18 小时