

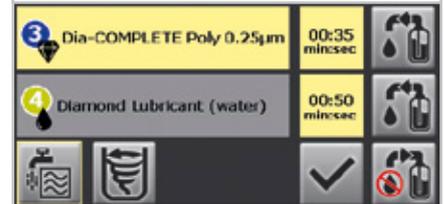


加速功能

可选择性地激活加速功能，在制样过程结束时以750rpm的转速旋转3秒钟，有助于磨抛盘脱水。

电子控制

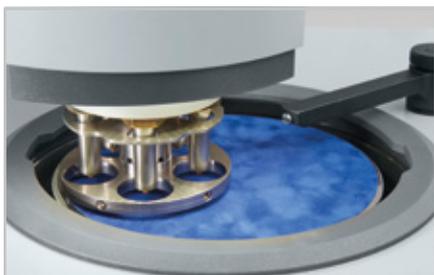
操作和编程通过4.3"触摸屏进行。可以为自动样品制备创建或储存方法，也可进行手动制备。



SAPHIR 250 A2-ECO

SAPHIR 250 A2-ECO 型是一款自动双盘磨抛机，工作盘直径为200-250mm。新的工作盘装配系统使得无需承载底盘即可提供全面的性能。采用新的控制软件，所有的制备方法可以被编辑和储存，并通过用户账号管理进行保护。压力、转速和旋转方向均可调节。

坚实的设备可以结合加液系统TOPAS ECO使用，为用户的制样和操作便利性提供最大的灵活性。



可变转速

磨抛头 ECO 可在单点力5-100 N 及中心力20-350 N下操作。能制备多达5个40mm直径的样品，且转速可调。可自动关闭水。



操作便捷

磨抛头ECO两端配备了带有集成按钮的凹柄，便于旋转和调节。工作面和磨抛头之间的宽大距离使得样品夹具的更换极为舒适。

磨抛头 ECO

磨抛头ECO配备了工作区域的LED照明，并为TOPAS ECO 加液系统的喷嘴提供托架。通过磨抛头自动供水。



SAPHIR 250 A2-ECO



- » 带有ECO磨抛头的双盘磨抛机
- » 单点力及中心力加载方式
- » 工作盘及磨抛头转速可调
- » 工作盘及磨抛头：可顺时针/逆时针旋转
- » 4.3“触屏，直观的ATM用户软件控制
- » 可储存200个自定义程序
- » 磨抛头的旋转停止位置可调
- » 经济的LED照明
- » 手动进水阀
- » 磨抛头自动水控制
- » 底槽冲洗
- » 铝制机架，粉末涂层
- » 耐冲击塑料内罩
- » 包括防溅挡圈和磨盘盖
- » 用于数据交换和软件升级的USB接口
- » 用于在线诊断和用户支持的以太网插头
- » 工作盘轻松、快捷更换，无需工具
- » 通过抬起工作盘，可轻松清洁/冲洗底槽
- » 脱水旋转功能（清洁加速）
- » 可搭配加液单元Topas-Eco
- » 可集成4倍加液单元Topas-Eco

200-240 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

订货号: M5631050

100-120 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

订货号: M5631055

废料沉淀槽



- » 双格室, 45升



适用于系统实验室
(可推入系统实验室橱柜内)

参考系统实验室橱柜高度

H 800 mm 订货号: A5810261

H 900 mm 订货号: A5810237

- » 进水筛和过滤袋



移动式

订货号: A5800496

连接套件



订货号: Z5600008

1根排水管	Ø 40 mm; 1.5 m
1根压力管	R 1/2"; 2 m



ACCESSORIES



磨抛盘 SAPHIR 250



» 单盘设计

Ø 200 mm 订货号: Z5631001
 Ø 250 mm 订货号: Z5631002

压圈 SAPHIR 250



» 用于 SAPHIR 250 M/A 磨抛盘
 » 塑料

Ø 200 mm 订货号: Z5631003
 Ø 250 mm 订货号: Z5631004



加液单元 TOPAS ECO



技术参数

主载	2,3 kVA
电源	1 200-240 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)
	2 100-120 V / 50/60 Hz (1Ph/N/PE)
进水口	1/2" 螺纹接口 (最大水压: 6 bar)

SAPHIR 250 A

驱动功率	0.55 kW (S1)
	0.75 kW (S3/40%)
磨抛盘	Ø 200 - 250 mm
盘转速	30 - 600 rpm

磨抛头 ECO

驱动功率	0.18 kW (S1)
单点力	1 - 5 样品, 最大 Ø 40 mm
中心力	取决于样品夹具
转速	30 - 160 rpm

样品 加载力	可调
单点力	5 - 100 N
中心力	20 - 350 N

宽x高x深	901 x 265 x 710 mm
重量	1 78 kg
	2 85 kg

