

针对真空干燥各种大型部品以及大批量处理所设计的大型真空干燥箱。



特点：

- 在箱内设置有安装真空泵的空间，可以在有限的空间里发挥有效的作用。
- 采用快速连接法兰配管方式，连接简单方便。
- 配管的拆卸比较简单，因此真空泵的保养也很容易。
- 由于在排气系统方面进行了改良，大大缩短了真空达到所需要的时间，从而提高了作业效率。
- 可通过专用的功能菜单键及上下键实现数码设定。带程序运行功能，通过辅助菜单键，可实现过升防止器、偏差修正等操作。

安全性：

- 拥有自诊断回路（温度传感异常、加热器断线、自动过升防止、SSR 短路）、过升防止器、防止过电流的漏电保护开关、按键锁等安全功能。
- 为安全起见，在观测窗上安装有树脂制成的保护面板。

### 规格

型号	DP83C	DP103C	
方式	减压·壁面加热		
性能	使用温度范围	40~200℃	
	使用压力范围	101~0.1kPa (760~1Torr)	
	温度调节精度	±1℃ (at200℃)	
构成	内装	不锈钢板	
	外装	冷轧钢板，表面耐药品性涂装	
	断热材	玻璃纤维	
	加热方式	压力槽壁面直接加热	
	加热器功率	6.5KW	14.4KW
	观察窗	钢化玻璃+安全保护树脂面板	
	真空表	指针式，-100~0KPa	
	真空泵安装室	有	
控制器	温度控制方式	3段PID	
	温度设定方式	利用专用运行功能菜单键以及上下键实现数码设定	
	温度表示方式	测定温度显示：绿色4位LED，数码显示	
		设定温度显示：红色4位LED，数码显示	
	定时器	1分~99小时59分以及100~999小时50分（带定时等待功能）	
	运行功能	定值运行、程序运行、自动停止运行、自动开始运行	
	程序模式	程序运行3段30步（30步×1、15步×2、10步×3）	
	附加功能	偏差修正功能、按键锁功能、停电补偿功能	
加热器回路控制	SSR驱动		
传感器	K型热电偶（温度调节器以及过升防止器）		
安全装置	自诊断回路（温度传感异常、加热器断线、自动过升防止、SSR短路）、过升防止器、过电流漏电保护开关、按键锁功能		
规格	内尺寸（宽×深×高 mm）	800×800×800	1000×1000×1000
	外形尺寸（宽×深×高 mm）	1020×1020×1850	1300×1280×2110
	内容积	512L	1000L
	排气口	NW40 法兰	
	吸气口	Rc3/8	
	电源（50/60Hz）额定电流	AC220V 31.5A	3相 AC380V 27A
	重量	约450kg	约1000kg
附属品	不锈钢冲压网板，2件	不锈钢冲压网板，4件	
选购品	棚板、真空泵、N2导入装置、记录仪、组合警示灯（待机/运行/故障）、外部通信功能（RS485）、温度输出端子（4~20mA）、外部警报输出端子、时间到达输出端子		