

中药提取、浓缩、醇沉回收生产线

中药提取、浓缩、醇沉、回收生产线是中药生产的液体药液一条线。中药提取、浓缩、醇沉、回收机组就是包含了中药提取罐、冷凝器、冷却器、油水分离器、过滤器，药液泵、提取液储罐、浓缩器、醇沉罐、上清液罐、酒精回收塔、酒精储罐、酒精泵等设备。该生产线能缩短生产时间，节约蒸汽，溶剂投入量减少、收膏率提高，是药材生产的理想生产线。我公司生产的提取浓缩醇沉回收生产线具有自动化程度高、灵活性好，提取温度范围宽，出渣方便快捷；浓缩温度低，节能，防止跑料，浓缩效率高；药液纯化分离精制纯度高；设备工作方式灵活等特点。我公司可根据客户工艺要求进行设计，产量大小均可设计制造，欢迎各厂家参观考察！



BIOCOOL
博医康



BIOCOOL
博医康



BIOCOOL
博医康

BIOCOOL
博医康



BIOCOOL
博医康



果汁饮料、果酒，果醋生产线设备

果汁是以水果为原料经过物理方法如压榨、离心、萃取、调配等得到的汁液产品，一般是指纯果汁或 100% 果汁。果汁按形态分为澄清果汁和混浊果汁。澄清果汁澄清透明，如苹果汁，而混浊果汁均匀混浊，如橙汁；按果汁含量分为纯果汁和果汁饮料。果汁中保留有水果中相当一部分营养成分，例如维生素、矿物质、糖分和膳食纤维中的果胶等，具有助消化、润肠道，补充膳食中营养成分不足等好处，因此果汁备受人们喜爱。我公司根据各种果汁饮料的特色进行非标制造，与多个果汁饮料厂家合作，成功设计制造了苹果果汁生产线设备、浓缩果汁生产线设备、葡萄汁生产线设备、枣汁生产线设备、豆奶、花生奶、杏仁露等植物蛋白饮料生产线设备等。果汁饮料生产线设备有前处理设备，过滤设备、调配设备、灌装设备等，欢迎定制！我公司不仅能设计制造各种果汁饮料生产线，植物蛋白饮料生产线、凉茶生产线，而且可以整套设备进行安装调试，提供交钥匙工程！

BIOCOOL
博医康





蕃茄汁饮料生产线



果蔬酵素发酵生产线



核桃露生产线设备



蓝莓果汁生产线



牛奶饮料生产线



乳酸菌饮料生产线





香精香料调味品生产设备

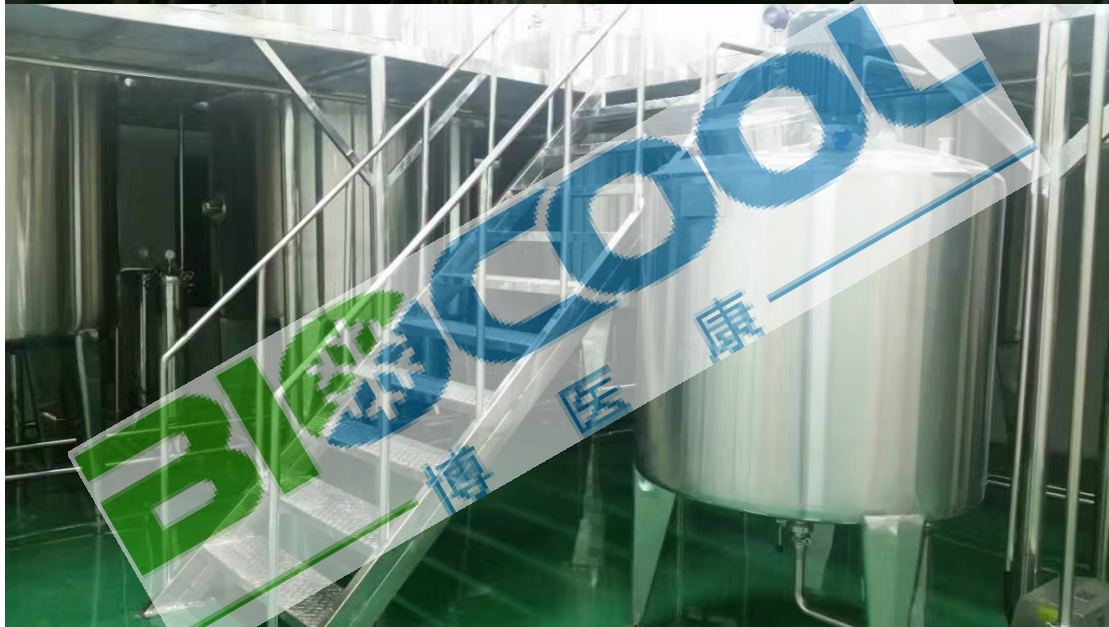
食品香精主要包括牛肉、猪肉、鸡肉等肉味香精，鱼、虾、蟹、贝类等海鲜香精，各

种菜肴香精以及其它调味香精。它的主要功能是增进菜品质量，满足消费者的感官需要，从而刺激食欲，增进人体健康。随着人们生活水平的提供，香精的产量越来越大，因此配套的香精生产线设备必须跟上香精产量及工艺的发展。我公司自主研发天然香精香料调味品生产线，提供包括设计，设备整厂交钥匙工程。包括液体香精反应釜、膏状香精、宠物香精高温反应釜、咸味美拉德香精反应釜、食品添加剂等咸味食品配料、调味品设备系统及生产线的设计、生产、制造，设计运用现代生物工程和食品工程技术（如生物酶解、美拉德反应、微胶囊包埋、低温微波干燥等）交付现代化的工程设备。

常用的香精香料生产线设备有转运车、碎骨机、斩拌机、碎肉机、调配罐、香精反应釜、香料反应釜、计量罐、输送泵、成品罐、分装罐、移动罐、成品罐等。我公司具有多年的设计制造经验，根据具体物料非标定制，欢迎来电咨询。



BIOCOOL
博医康



BIOCOOL
博医康

BIOCOOL
博医康





胶原蛋白生产线设备

胶原蛋白是人体内含量最丰富的一种高分子功能性蛋白质，广泛分布于结缔组织、皮肤、骨骼、内脏细胞间质及肌腔、韧带、巩膜等部位，大约占人体总蛋白质的 30%及以上，是我们皮肤主要组成成分，占皮肤真皮层 80%的比重。胶原蛋白在皮肤中构成了一张细密的弹力网，牢固锁住水分，支撑着皮肤，是人体细胞特别是肌肤细胞外基质中重要组成部分，因此，胶原蛋白是具有美容，抗衰老，增强身体抵抗力，促消化，美容等保健功效。我公司

专业设计生产各种胶原蛋白生产线设备，如猪骨胶原蛋白、牛骨胶原蛋白、鱼皮胶原蛋白、鱼鳞胶原蛋白、羊骨胶原蛋白等。好的产品是配合合适的工艺及设备制造出来的，我公司在结合胶原蛋白生产工艺的基础上进行开发设计制造设备，是设备和产品及原料、工艺配合，设备自动化程度高，使用可靠，保证胶原蛋白生产过程中营养更充分，颜色更鲜亮。

胶原蛋白提取工艺中，先将原料如鱼鳞、鱼皮、鱼骨、猪骨、牛骨等，加入适量的水混合后，经过高温蒸煮、在合适的 pH 条件下，加入适量的酶制剂，进行酶解反应，酶解反应后进行精细过滤；滤液进入蒸发浓缩系统浓缩脱水，经浓缩后的液体达到一定浓度后，进入喷雾干燥设备，所得粉末即为胶原蛋白。

胶原蛋白的提取方法主要有：水解胶原蛋白法、酶解法等，现在流行的是酶解法，其工艺过程如下（以鱼鳞为原料为例）：

酶解法生产鱼鳞胶原蛋白必需生产环节和工序如下：

生产过程包括：清洗、酶解、过滤、灌装、浓缩、喷雾干燥等几道重要的生产环节，分述各个工序所用的设备的情况。

1、清洗：这个工序中所用原料如果从原料供应商处直接购买脱灰鱼鳞的话，可不考虑建设，但是如果购买新鲜的湿鱼鳞自行脱灰脱脂处理的话，需有建设地面清洗槽。清洗槽应设计有一个即可，用来酸、碱脱脂脱灰处理。此工序无特殊设备，只做好土建即可。清洗过程中所用的水应为去离子水，需配套双级反渗透纯化水（公用）。

2、酶解：脱脂脱灰处理后的鱼鳞投入酶解反应罐中，进行保温酶解。所用设备和配套设施有双层保温耐压酶解罐、操作平台、燃油蒸汽锅炉。（注：与物料直接接触的生产设备材质均为 304 以上不锈钢，物料运送过程中使用卫生软管和不锈钢材质的管道。）

3、过滤：此工序利用立式硅藻土过滤器将酶解液进行精滤，以达到下道工序的使用要求。

所用设备和配套设施有两套单层耐压储液罐、立式硅藻土过滤器，车间 10 万级空调净化设备（公用）。

4、灌装：如果产品需使用液体状，则过滤后的液体可直接分装成标准小桶的包装。检验合格后入库保存。需使用单层耐压储液罐，包装桶烘干灭菌室。

5、浓缩、喷雾干燥：过滤后的液体在进喷雾塔前需浓缩达到一定浓度后才可以喷雾干燥，这对提高经济效益和生产效率的意义很大。此工序所用设备和配套设施有单层耐压储液罐、单效降膜式浓缩、离心式喷雾干燥塔。

BIOCOOL
博医康



BIOCOOL
博医康



化妆品、洗涤剂日化用品生产线设备

化妆品、软膏、乳液、洗洁精、衣物清洗剂、柔顺剂等，是最常见化妆品、洗涤剂日化用品，我公司设计制造的**化妆品、洗涤剂日化用品生产线设备**不仅适用于化妆品、洗涤用品的生产，同样适用于医药、食品行业的乳化等生产。

化妆品、洗涤剂日化用品生产线设备特点及优势：

环保指标出色，操作安全：主锅乳化过程是在全密封条件下进行的，防止了灰尘和微生物的污染，水锅、油锅、粉锅（可选）中的物料通过真空进料方式加入乳化主锅，出料为主锅加压/泵送出料。

功能齐全，搅拌充分：主锅可进行加热或冷却；主锅配有中低速搅拌器和高剪切均质乳化器，可分开使用，也可同时使用；物料分散、均质、乳化、混合、调匀等可于短时间内完成。

实时监控，操作安全：主锅装有带灯一体视镜，可随时观察锅内情况。整套结构为三夹套，加热、冷却在同一夹套内完成，夹套外层有硅酸铝保温层，可防止操作工人烫伤，确保生产安全。

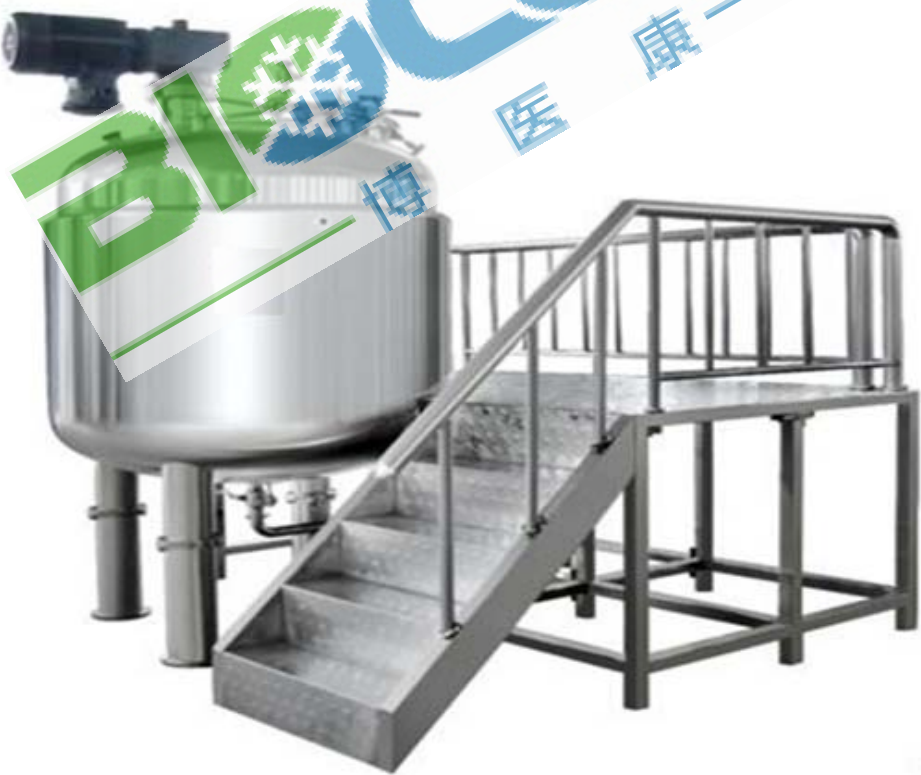
卫生级别，符合 GMP：生产线与物料接触部位采用 304 优质不锈钢或 SUS316L 优质不锈钢，内表面镜面抛光处理，真空搅拌装置卫生清洁，采用符合 GMP 规范的卫生标准制造。

智能化生产，稳定可靠：主锅可以增加称重系统或者原料进料带流量计，可以实现原料的自动进料；触摸屏、工控机、PLC 等采用国际知名品牌，可编程控制，实现工业智能化。

BIOCOOL
博医康



BIOCOOL
博医康





生物制药配液系统

生物制药配液系统是生物医药领域配制液体的系统工程，是目前生物制药领域的核心控制环节，配液系统主要是指传统化药、生物制药（单克隆抗体、疫苗等）、大输液、水针、冻干粉针、滴眼剂和口服液等生产线提供先进的配液、灭菌及灭活系统，并可实现全自动在线清洗（CIP）和在位灭菌（SIP），加热功能，冷却功能，液体搅拌配制功能。生物制药配液系统主要包括配液罐，过滤器，泵，管道，阀门，仪器，仪表，控制系统，整套系统采用3D模块化设计，所有的材料选用国际、国内优秀品牌，在外型紧凑、美观、大方的基础上保证系统整体质量。设备控制系统遵从GAMP5的V-模型，具有在线监控功能和在线报警和实时记录及数据保存和下载功能，能够模拟数据曲线，实现药液配液过程自动化控制，简化人工操作流程，避免人员误操作风险，系统性能稳定，并且有相关的文件进行支持，确保系统的可追溯性。生物制药配液系统的关键核心控制点为配液、清洗和灭菌，也就是关键控制和验证的点，每个工艺过程又可以细分一些细节进行验证控制。这所有的关键控制点最终的目的是为了卫生洁净配液，也就是要达到制药GMP及无菌附录标准，《中国药典》2010版法规标准，中国安全环保法规。



BIOCOOL
博医康





发酵食品，生物发酵制药工程设备

发酵食品，生物发酵制药工程设备中最核心的设备就是发酵罐，也就是最核心的控制工艺就是发酵过程控制。发酵在食品饮料和制药行业应用最多，最常见的发酵工程项目有啤酒发酵设备、葡萄酒发酵设备，酵素饮料发酵设备，微生物制药发酵设备等。发酵设备最关键的的控制就是无菌及灭菌、自动化的控制。无菌系统是发酵设备的关键控制，不仅包括无菌通风系统，蒸汽无菌系统还包括发酵罐，种子罐的罐体及管道的无菌。灭菌的目的是杀死有害微生物，保证需要的微生物菌种在合适的温度，压力，介质等条件下进行繁殖和代谢，因此要防止其他微生物的干扰，进行杀菌灭菌的处理，也包括生物发酵终点结束后对微生物进行灭活，防止进一步发酵酸化等。自动化控制是发酵系统最核心的技术，发酵各个过程的控制就是工艺的控制，就是自动化的控制，主要包括在线灭菌，在线清洗，在线接种，在线温度，压力，消泡，转速，空气流速、补酸补碱等的控制。我公司多年来致力于各种发酵食品，生物发酵制药工设备领域的研究，具有丰富的经验，欢迎交流！





BIOCOOOL
博医康



BIOCOOOL
博医康