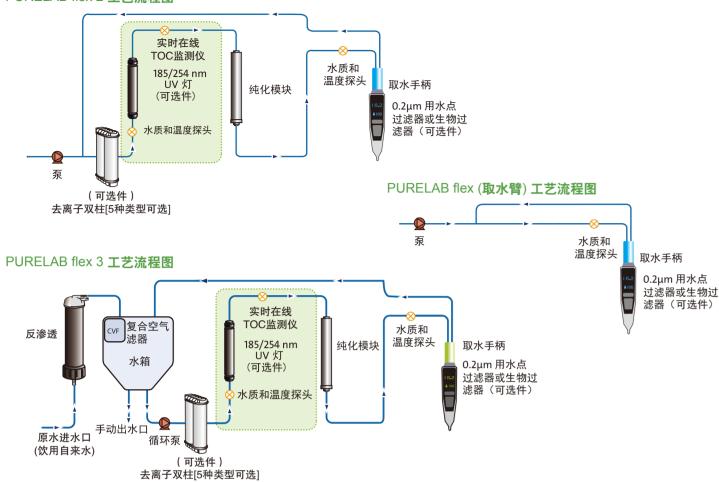
#### PURELAB flex 2 工艺流程图



### 实验室纯水专家

ELGA (埃尔格) 隶属于全球财富五百强的法国威立雅集团,是世界领先的水服 务公司威立雅水处理技术的一个组成部分。威立雅水处理技术拥有一个由 10,500多人组成的遍布全球的团队,并以其能在整个水领域向客户提供水解决

ELGA Labwater创建于1937年,是全球第一家专业制造实验室用纯水及超纯水 系统。并行销全世界的最佳品牌。我们专注于水和水的纯化。一直致力于发展 独创的专业技术和科学应用。ELGA(埃尔格)涵盖所有纯水应用领域的四大产品 求。我们经验丰富,不仅能够应付单个用水点纯化系统的开发、安装和维护期 间出现的各种挑战,而且还能攻克涉及到建筑师、工程顾问和业主的大型项目。

> 将水质细分成五个等级 · 进军医疗市场 推广实验室市场纯水

ELGA首次根据用户研究领域不同, ·讲军丁业生产和OC检测领域





·1990年推出首台实验室II级纯水系统

·1992年最早采用实时TOC监测(2秒取

样一次) ·世界首台"非线性自动电阻率内部校正

O-cm@25°C提供最准确检测数值

·世界领先的(Biofilm)菌膜控制能

力: 全系统、全自动杀菌技术

PURELAB Option

· MEDICA,PureSure上市



· 第一家在幼水行业采用IIV技术 1937-1955 世界首创动态循环系统: 突破传统 水箱死水困境,提供间歇快速循环 及在线UV杀菌, 让微生物毫无生存 ·1937年ELGA创立 ·首创离子交换柱式纯水系统 ·最早做水纯化手册,教育用户

· ELGA 威立雅实验室纯水品牌: 全球技术支持和本地化服务 ·第一家采用循环的EDI技术

2003-2004

·CENTRA第一个集成化的中央楼 宇供水系统; ·BIOPURE第一个符合医疗标准的

## 质量承诺

PURELAB flex系统提供了合格证书,保证系统在ELGA实验室纯水全球运营中心 制造和检验,其质量管理体系取得了劳埃德质量管理体系(LRQA)的认证,并符

ELGA的生产厂取得了 LRQA的认可,并符合环境管理 体系 ISO 14001:2004 标准。 PURELAB flex的设计满足电子电器产品的废弃(WEEE)指令和危险物限制RoHS)

PURELAB flex符合CE有关安全和电磁兼容性的指令,经过认证的外部公司的核 实和测试。PURELAB flex还符合IEC/EN61010-1和UL61010-1的要求,并贴有 ETL标签,以示合格。

·世界首创耗材辨识系统——电子资料 标签:可储存批号、型号、制造日及 使用记录 ·世界首台图像化直觉显示界面GRID.

可轻易从一滴一滴到全速流量控制

积,屡获IBO等国际设计大奖和殊荣 世界首台USB双向资料传输界面---显示产水水质、水温及系统情况等 · 瓶装水的最佳替代方案——Micra产品 ·世界唯一"无限端超纯水的精准流量 控制"步进马达式电磁

#### 2009-2012

·从自来水到(I级)超纯水的PURELAB

Flex系列产品,拥有可绕可调高度的取

水臂以及仅为两张A4纸张大小的占地面

Chorus 2 RO/FDI/UV

Chorus乐高积木式实验室模块化 水纯化解决方案问世——给您自主设 计实验室水纯化方案的自由选择权 升级产品系列Chorus 1 complete和

客户自主设计解决方案以适合其科 根据客户需求的变化可随时更新升 ·使用简单、易于维护、占地空间小

#### 产水技术指标

品名: 小型纯水机	Flex 1(取水臂)	Flex 1	Flex 2	Flex 3	Flex 4
<b>型</b> 号	PF1XXXXM1(取水臂)	PF1XXXXM1	PF2XXXXM1	PF3XXXXM1	PF4XXXXM1
最大出水流速	逐滴到 2升/分钟	逐滴到2升/分钟	逐滴到 2升/分钟	逐滴到 2升/分钟	逐滴到 2升/分钟
无机物(25°C时的电阻率)	取决于给水	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm
有机物(TOC)- 典型值	取决于给水	<10ppb <sup>1</sup>	1-5ppb <sup>1</sup>	1-5ppb <sup>1</sup>	1-5ppb <sup>1</sup>
内置水箱	不适用	不适用	不适用	适用 <sup>2</sup>	适用 <sup>2</sup>
细菌 - 典型值(安装 POU 过滤器时)	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml
细菌 - 典型值(安装生物过滤器时)	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml	<0.001 CFU/ml
内毒素 (安装生物过滤器时)	不适用	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml
DNase (安装生物过滤器时)	-	不适用	<0.005 ng/ml	<0.005 ng/ml	<0.005 ng/ml
RNase 酶(安装生物过滤器时)	-	不适用	<0.001 ng/ml	<0.001 ng/ml	<0.001 ng/ml

<sup>1</sup> 取决于给水 2 内置水箱体积为7.5L,可以外接任何尺寸水箱

#### 尺寸和重量

尺寸	宽 236	Smm, 深 374mm, 最小高度 9 最大高度 1020mm	宽 236mm, 深 470mm, 最小高度 900mm, 最大高度 1020mm		
净重	15kg	15kg	15kg	15kg	15kg
安装	台式/壁挂	台式/壁挂	台式/壁挂	台式/壁挂	台式/壁挂

给水要求					
水源		纯水	自来	水(RO膜产水速率为10l	_/h)
电导率	<1 µS/cm <sup>3</sup>	<1 µS/cm <sup>3</sup>	<1 µS/cm <sup>3</sup>	<2000 µS/cm <sup>4</sup>	<70 μS/cm*
污染物					
硬度	不适用	不适用	不适用	<350 ppm 级 CaCO <sub>3</sub>	TBC
自由氯	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0. 5 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>
氯胺	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.2 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>
总氯	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>	<0.5 ppmCl <sub>2</sub>	<0.05 ppmCl <sub>2</sub>
硅	<2 ppm	<2 ppm	<2 ppm	<30 ppm SiO <sub>2</sub>	<2 ppm SiO <sub>2</sub>
二氧化碳最大含量	<0.1 ppm	<0.1 ppm	<0.1 ppm	<30 ppm	<30 ppm
— 丰 化 吸取 八 口 里	чо. г ppiii	чо. г ррпі	<b>чо.</b> г ррпі	(建议 <20 ppm)	(建议<20 ppm)
沾污指数	<1	<1	<1	<10	<1
铁/锰	不适用	不适用	不适用	<0.05 ppm	不适用
有机物(TOC)	不适用	不适用	不适用	<2 ppm	建议<50 ppb
颗粒数	建议所有非ROL	原水均采用 0.2 微米的膜式预	页过滤器,以延长使用终	端的过滤器寿命	不适用
温度		4 -40°	C (建议温度 10 -25°C)		
流速(规定温度 15°C)	2升/分钟	2升/分钟	2升/分钟	至75升/小时	至60 升/小时
排放要求 (气隙重力降落)	不需要	不需要	不需要	>90 升/小时	>70 升/小时

#### 进水压力

最大	22psi (1.5 bar)	22psi (1.5 bar)	22psi (1.5 bar)	84psi (6 bar)**	84psi (6 bar)
最小	灌注吸入	灌注吸入	灌注吸入	28psi (2 bar)**	1psi (0.0 7 bar)

### 电气要求

电源输入	100-240V ac, 50-60Hz					
系统控制电压(不包括泵和 UV)		24V dc				
峰值负荷时的耗电量	120VA	120VA	120VA	100VA	100VA	
噪声电平	<40dBa					

#### **ELGA Labwater**

埃尔格——实验室纯水专家

热线电话: 400-616-8882 电子邮件: elga.china@veolia.com 了解实验室纯水的未来,请登陆: www.elga.com

#### 威立雅水处理技术(上海)有限公司

上海市南京西路1168号中信泰富广场12层 邮编: 200041





# PURELAB flex 小型纯水机

一体化实验室纯水和超纯水系统





埃尔格是威立雅的全球实验室纯水品牌 ELGA 的中文名字。本文中的信息为威立雅水处理技术(英国) 有限公司的财产, 商标名称为 ELGA LabWater, 对文中提供信息可能出现的错误或疏漏, 威立雅水处理 ©威立雅水处理技术(英国)有限公司, 2018 - 保留一切权利。ELGA®、PURELAB®、ADEPT®、Labpure®

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> 如果进水在1 μS/cm - 30 μS/cm 范围内,你将需要使用一个预处滤芯 4 在进水>1400 μS/cm 时,纯化模块的使用寿命会变化



### 找到适合您应用的 PURELAB flex

电化学

HPLC

IC (离子色谱法)

哺乳动物细胞培养

分子生物

定性分析

植物组织培养

水质

典型的应用



I级超纯水

GFAAS(石墨炉原子吸收光谱法)

ICPMS(感应耦合等离子体质谱法)



ICPAES(电感耦合等离子体发射光谱法) 玻璃器皿清洗 / 冲洗





PURELAB flex 1

|| 级 /||<sup>+</sup> 级纯水

AAS (原子吸收光谱法)

FAAS(火焰原子吸收光谱法)

缓冲液和介质制备

超纯水系统给水

电生理学

普通化学

组织学

微生物分析

分光谱测量

RIA (放射免疫测定) /

样品稀释和试剂制备

ELISA (酶联免疫吸附剂测定)





PURELAB flex 1 PURELAB flex3&4 Ⅲ级纯水 高压灭菌器给水 超纯水系统给水 水培 人工气候箱 稳定性试验箱 蒸汽发生器 消毒器给水

#### 实验室纯水专家

自1937年来, ELGA一直是水净化方面可信的品牌, 为我们的客户开发了创新的技术和获奖的产品设计。 作为世界领先的水务服务公司"威立雅水务技术", ELGA 拥有当前最全面的实验室研究、卫生保健和 医疗诊断净水系统。

纯水是当今的实验室进行科研和实验应用中最常用 计,根据您的需求而设计的。



易读彩色图文显示屏: 取水时,清晰的水质显示, 让您一目了然 实时监测使用点的水质, 用户可以根据需要提高用 水点的水质

具有高亮屏幕显示,自 动检测电导率/电阻率和 TOC, 多语言菜单显示, 具备中文操作界面, 自 动维护提示和自动报警 等功能



四种不同的灵活取水方式:

- 可变流速一逐滴到2升/分钟
- 自动定量取水-50ml至60升, 可重复取水
- 解放双手一配置脚踏取水开关
- 玻璃器皿清洗时的锁定取水方式
- 电阻池灵敏常数: 0.0078 电导池:316L

并有温度补偿模式和非温度补偿模式

、 精确的仿移液器按钮设计,适用于逐滴取 水,或者预设较大的取水量对较大容器进行 自动取水





# 可选附件

- •挂墙组件
- 脚踏开关
- 热敏打印机
- •取水点过滤器



- 清除内毒素、脱氧核糖核酸酶、核糖核 酸酶和细菌
- •符合国际水质标准,例如CLSI、CLRW、 ISO 3696: 1、2、3级, ASTM D1193-06、Pharmacopeia USP、 EP和JP







开拓创新的技术和屡获殊荣的产品设计

### 为现代实验室精心设计

低有机物的应用一低TOC超纯 水 (185nm/254nm紫外灯)

TOC实时监测而非常规分流式 监测, 其主要优点是: 所看到的 TOC值即所取水的TOC值。而 常规TOC检测器是在取水时抽 取水样,对其实施 4-8分钟的氧 化后得出结果。在这期间, 水中 的TOC是完全未知的,等显示 出结果时,早已经完成取水。



多个取水位置:壁挂,台式,高度可调 节,手持取水手柄可灵活移动,还可以

沿着中柱轻松上下滑动

全管路全自动消毒设计: 尽量减少细菌 , 的生长,保持水质长期稳定。消毒过程。 简便快速,只需要一个消毒柱,不需要 订购,处理或混合难处理的化学品,不 需要更换额外的消耗品。

纯化柱更换快速筒便

通过USB接口传输数据,便于系统性能 验证,带芯片的纯化柱,符合GLP要求。 贮存纯化柱的信息(填料, 批号, 生产日 期,使用历史)



### 快速简洁消毒方法

纯水是极易产生微生物的, 我们提供一个简单的消 毒柱,就能帮助您轻松完成整个消毒程序。无需再 去订购或者混合那些难以处理的化学品,也无需更 换额外的消耗品。



### 全球网络、本地支持

我们经过严格培训的服务工程师会将他们的专门技术 应用到您的纯水系统的安装、验证和维护中。我们的 目标是提供第一时间的维修服务。

的试剂,我们如何理解实验结果一致的重要性。 PURELAB flex 系列采用了创新和人体工程学的设