

技术参数

小型纯水机 (超纯水模块)	PURELAB Chorus 1			PURELAB Chorus 1 Complete	
	生命科学	精密分析	科学实验	10升/小时	20升/小时
产品型号	PC1LSCXM2	PC1ANRXM2	PC1GSCXM2	PC110COBPM1	PC120COBPM1
取水流速	高达2.0升/分 ¹	高达2.0升/分 ¹	高达2.0升/分 ¹	>1.5升/分钟	>1.5升/分钟
无机物 (电阻率@25°C)	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm	18.2 MΩ.cm
总有机碳 (TOC)	1-3 ppb ²	1-3 ppb ²	3-10 ppb ²	<5 ppb	<5 ppb
细菌	<0.001 CFU/ml ³	<0.001 CFU/ml ³	<0.001 CFU/ml ³	<0.001 CFU/ml ³	<0.001 CFU/ml ³
细菌内毒素	<0.001 EU/ml	<0.001 EU/ml ⁴	<0.001 EU/ml ⁴	<0.001 EU/ml ⁴	<0.001 EU/ml ⁴
pH	中性 (pH=7)	中性 (pH=7)	中性 (pH=7)	中性	中性
颗粒物	超滤/5000道尔顿	0.05μm	0.2μm ²	0.2 μm ²	0.2μm ²
RNase/核糖核酸酶	<0.001 ng/ml ⁴	<0.001 ng/ml ⁴	<0.001 ng/ml ⁴	<0.001 ng/ml ⁴	<0.001 ng/ml ⁴
DNase/脱氧核糖核酸酶	<0.005 ng/ml ⁴	<0.005 ng/ml ⁴	<0.005 ng/ml ⁴	<0.005 ng/ml ⁴	<0.005 ng/ml ⁴
纯化柱产水能力	18.2 MΩ.cm产水量 (升) = 94,100/[μs/cm+(2.3×ppm CO ₂)]				

¹当连接Halo、高级或flex的取水器时 ²取决于进水- 建议进水<50ppb TOC ³安装POU过滤器(LC134) ⁴安装生物过滤器 (LC197)

小型纯水机 (高纯水模块)	PURELAB Chorus 2 ⁺ (RO/EDI/UV)		PURELAB Chorus 2 ⁺ (RO/DI/UV)		
	产品型号	PC210EUBPM1	PC220EUBPM1	PC210DUBPM1	PC220DUBPM1
产水速度(@15°C)	10升/小时 ⁵	20升/小时 ⁵	10升/小时 ⁵	20升/小时 ⁵	
无机物(电阻率@25°C) - 典型值	>15MΩ.cm		>15MΩ.cm		
有机物(MW>200道尔顿)	>99% 截留率		>99% 截留率		
总有机碳(TOC)	<10ppb		<10ppb		
细菌	<0.1 CFU/ml ⁶		<0.1 CFU/ml ⁶		
pH	中性 (pH=7)		中性 (pH=7)		
颗粒物	>99% 去除率		>99% 去除率		
纯化柱产水能力	N/A		15MΩ.cm产水量 (升) = 74,700/[μs/cm+(2.3×ppm CO ₂)]		

⁵15°C, 4bar进水压力 ⁶安装终端过滤器

小型纯水机 (纯水模块)	PURELAB Chorus 2 (RO/DI)		PURELAB Chorus 3 (RO)		
	产品型号	PC210DIBPM2	PC220DIBPM2	RO310BPM2	RO320BPM2
产水速度 (@15°C)	10升/小时 ⁵	20升/小时 ⁵	10升/小时 ⁵	20升/小时 ⁵	30升/小时 ⁵
无机物 (电阻率@25°C)	>10MΩ.cm		>95%截留率		
有机物 (MW>200道尔顿)	>99% 截留率		>95%截留率		
总有机碳 (TOC)	<30 ppb ⁷		<50 ppb ⁷		
细菌	<5 CFU/ml ⁷		<50 CFU/ml ⁷		
pH	中性 (pH=7)		中性 (pH=7)		
颗粒物	>99% 去除率		>99% 去除率		
纯化柱产水能力	1MΩ.cm产水量 (升) = 103,200/[μs/cm+(2.3×ppm CO ₂)]		N/A		

⁷与运行和维护状态有关

尺寸和重量	高度 (不包括Halo取水器) 435/679mm、宽度375mm、厚度340mm / 21kg (净重)
电源输入	所有型号均为100 - 240V AC, 50 - 60Hz
系统电压	24V DC
峰值需求 (配水) 时的功耗	60-90VA
循环期间的噪声电平	<40 dBA

ELGA LabWater

埃尔格——实验室纯水专家
 电子邮件: elga.china@veolia.com
 网址: www.elga.com

威立雅水处理技术(上海)有限公司

上海市南京西路1168号中信泰富广场12层
 邮编: 200041
 服务热线: 400-616-8882



用手机扫描二维码, 可以关注 ELGA 的微信公众号, 了解更多实验室纯水知识

ELGA 是威立雅水处理技术的全球实验室水处理系统品牌名称。本文信息属于以 ELGA LabWater 名义经营的威立雅水处理技术 (英国) 有限公司所有, 对于文中可能出现的错误或遗漏, ELGA LabWater 及威立雅水处理技术 (英国) 有限公司不承担任何责任。
 威立雅水处理技术 (英国) 有限公司, 2018 - 保留所有权利。ELGA, PURELAB®, CENTRA, MEDICA®, PURESURE 为威立雅水处理技术 (英国) 有限公司的商标。



源于1937年

2018/03



PURELAB® Chorus 小型纯水机

新一代实验室纯水和超纯水一体化解决方案

百年传承, 专注纯水
 想您所想, 解您所需

纯化模块	Chorus 1	Chorus 1 Complete	Chorus 2*	Chorus 2	Chorus 3
水质	I*级	I级	II*级	II级	III级
典型应用	ICP-MS 分子生物学技术 超痕量分析	电化学 分子生物学 电泳技术 植物组织培养 GFAAS HPLC 精密分析 IC ICP-AES 科学实验 ICP-MS 定性分析 生命科学 哺乳动物和细菌细胞培养	AAS 配制缓冲液和溶液 电生理学 FAA SRIA / ELISA 超纯水系统进水 组织学 玻璃器皿清洗/冲洗 水质分析 普通化学 样品稀释和试剂制备 微生物分析 分光光度技术	高压灭菌器进水 热浴 超纯水进水系统 水栽法 老化箱 植物培养箱 蒸汽发生器 消毒器给水 玻璃器皿冲洗	



Chorus 1 - 全光谱UV处理

- 确保较低的微生物和有机物水平
- 高效节能：采用高透光率的石英套管
- 灯故障报警：更安全
- 先进的PureSure®去离子技术，不仅能去除渗入您纯水中的微量离子，确保终极水纯度，而且还能提前提醒您更换纯化柱，确保您的实验工作不间断

Chorus 1 Complete - 从自来水到超纯水的一体机

- 完全再循环
- 纯水和超纯水一体化的完美解决方案

Chorus 2* - 大于15 MΩ.cm的高纯水

- 目前市场上唯一能完全再循环的EDI/DI系统
- 通过UV灯、EDI/DI系统、纯水箱和取水器在内的自循环设计，保证任何时候向取水点提供源源不断的高品质纯水
- 取水端带水质监测，所见即所得

Chorus 2 - 灵活配置的去离子柱

- 选择适合您的实验室要求的纯化技术
- 经济的运行成本

Chorus 3 - 易于升级、性能可靠

- 系统自身具备升级空间预留，可通过增加纯化模块提升纯水处理量，满足将来实验室发展需求而无需再次重复购买整套设备
- 双备份 (Duplex) 系统设计可保证最大的正常运行时间

内置超滤或微滤技术

- 去除内毒素、蛋白质、核酸酶和颗粒物

实时在线TOC监控

- 用户实时了解水中有机物的纯度

全管路“绿色”消毒

- 专用消毒柱
- 全自动、全管路消毒
- 操作过程不接触化学品对人无害
- 对环境无污染

全管路循环

- 确保最低的微生物含量
- 保证用水点的水纯度

滤芯识别 (CID)技术

- 每个纯化柱的信息都可以记录和跟踪，符合GLP和其它规范的验证要求
- 您保证您的水量、水纯度和用水安全

数据和备份

- 通过USB接口传输数据，便于系统性能验证。各个模块之间基于网络协议
- 实现了控制与通讯一体化；可以与中央BMS系统连接和数据传输
- 先进的专用的数据读取，故障诊断和校验工具：减少了故障诊断的时间；提高了校验的效率；数据获得更方便
- 通电、通讯和管路系统双备份设计：实时恢复工作，最少停机的可能

远程数字服务系统(可选)

- 实现远程实时系统全面监控和管理



红点设计奖



A' Design Award金奖



第20届IBO工业设计奖实验室设备类金奖

dba 设计奖

Halo取水和监控解决方案

- 三种 Halo 取水和监控解决方案取水器不再依赖于水纯化系统。这意味着，您可将 PURELAB Chorus 安装在工作台上方、工作台下面或挂墙安装，以优化您实验室的宝贵空间，增加实验室的安全性
- 可连接四个不同的Halo取水和监控器，以适应您的应用或根据您特定的水纯度要求进行配置

六种不同方式的灵活取水

- 可变量取水——逐滴流出至2升每分钟
- 从50毫升到60升的定量取水功能
- 默认的定量取水设定，可满足您个人的用水量需求
- 可选的脚踏给水开关可解放您的双手
- 自己选定流量的锁定取水
- Halo flex取水器的手持取水

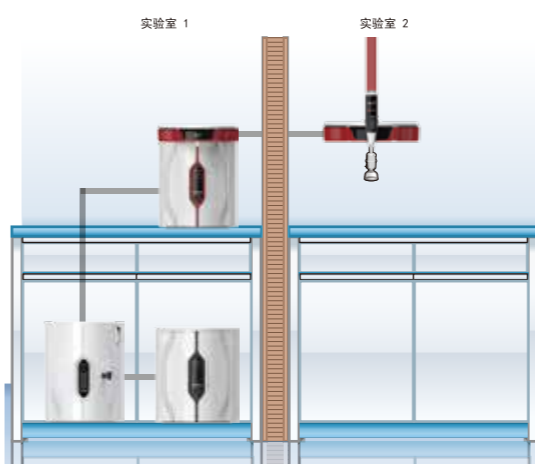
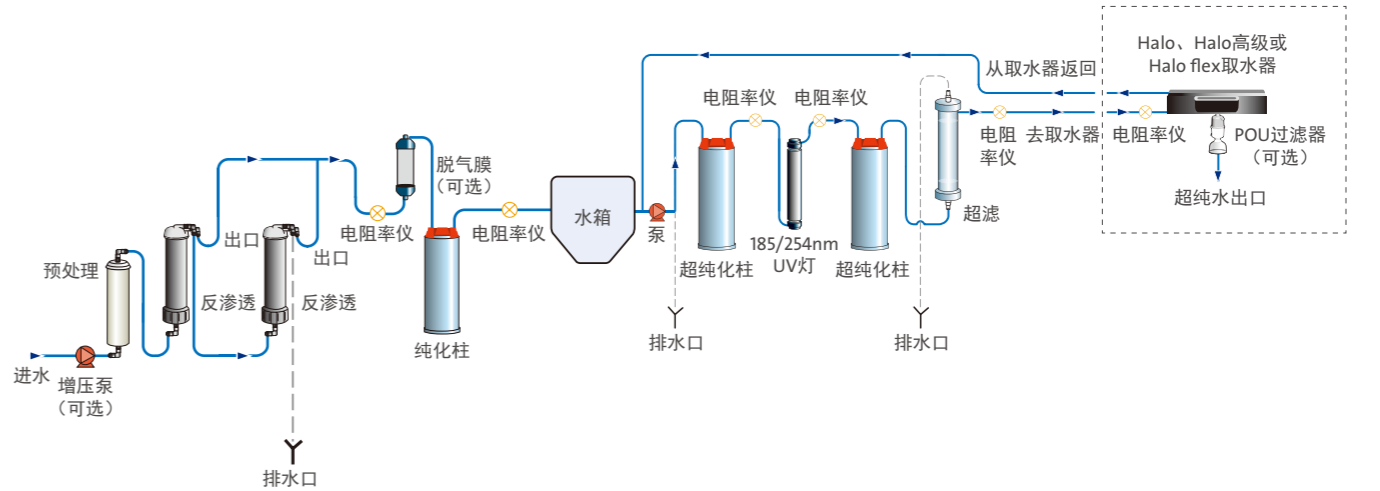
独特的Halo发光体

- 通过改变颜色和闪烁提示您系统性能的变化



水箱保持最佳的水纯度：最小化水质随时间而下降的现象

ELGA 独特的15、30、60 和100升水箱设计旨在保持储存的纯化水的最佳纯度。ELGA 提供除CO₂和除菌的水箱空气滤器，有效防止空气中污染物的进入。



生命科学实验的挑战

生物学家面临的挑战

实验室1-凝胶制备需要使用I级超纯水。生物学家担心内毒素的存在会影响宿主机体。实验室也需要向高压灭菌器供水。
实验室2-DNA到细胞移（自然转移）需要使用I级超纯水，客户担心核酸酶和细菌的影响。

解决方案

实验室 1 - 选择PURELAB Chorus 3加30升水箱，安装在实验台下面；PURELAB Chorus 1和高级Halo取水器放在试验台上。（水箱可直接向高压灭菌器供水）
实验室 2 - 另外一台Halo flex取水器安装在实验室2中，终端配备了生物过滤器，用于去除脱氧核糖核酸酶 / 核糖核酸酶。

质量承诺

PURELAB Chorus系统随主机附带了合格证，确保系统是在ELGA LabWater Global Operations制造和测试的，其质量管理体系获得了劳埃德注册质量保证 (LRQA) 的批准和满足BS EN ISO 9001:2008。
ELGA的生产设施获得了LRQA的批准和满足环境管理体系ISO 14001:2004。
PURELAB Chorus的设计满足废电气电子设备 (WEEE) 指令和危险物质限制 (RoHS) 指令的要求。

可持续性承诺

ELGA产品的设计目标是尽量降低各个阶段对环境的影响；其中包括制造、运行和使用寿命终结。ELGA取得了环境管理体系的ISO9001和ISO14001标准的认证。
我们能够计算出所有我们产品整个使用寿命内的碳值，并向我们的客户和合作伙伴公开了这一信息。
“作为水纯化行业的领袖，我们有责任利用环境可持续技术和产品设计进行创新，确保我们的运营对气候的影响最小。”

Nora Ikene
ELGA LabWater总经理