

## SULFURCHROME 分析仪表的规格

### 性能

量程漂移	+/- 2% 量程
精度	+/- 2% 量程
重复性	+/-2% 量程
灵敏度	1% 量程
线性度	+/- 2% 量程
响应时间	4 到 15 分钟, 取决于应用

### 周围环境

环境温度	0°C ~ 50°C
尺寸	711 mm 高 x 1016 mm 宽 x 406 mm 深
重量	57 kg

### 消耗品

电源、能耗	100~240 VAC、50/60 Hz、600 W
取样气流量	100 cm <sup>3</sup> /分钟, 1 巴
压缩空气要求	37.7 l/分钟, 5.3 ~ 8 巴
气体要求	氮气: 20 cm <sup>3</sup> /分钟、5.3 ~ 6.7 巴 氢气: 80 cm <sup>3</sup> /分钟、4 ~ 5.3 巴

### 通讯

数字输出	MODBUS RS232、MODBUS RS485
数字输入	6 干接点, 2 湿接点
模拟输出	4 x 4~20 mA, 用户可扩展, 回路或自提提电用户可选
继电器	4 x SPDT relays, 8 amp @250 VAC

### 批准及证书

CSA 普通使用
CSA Class 1 Division 2、Group B,C,D (使用空气吹扫)

## 关于加拿大GALVANIC公司

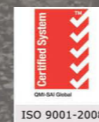
加拿大GALVANIC公司提供系列齐全、高质量、适于气体及液体测量的系统, 为全球客户解决过程分析及测量的问题。我们制造的系统 and 零部件即使在极其恶劣的工艺环境下都精度高、可靠和使用寿命长, 这就是不管是跨国公司还是小公司都一次又一次寻求我们的原因, 他们信赖我们的注重细节、应用诀窍及严格的质量标准。我们与顾客通力协作, 使每个系统为客户量身定制, 以满足客户的现场特定要求, 另外我们提供独一无二的技术支持包括安装、培训和长期产品维修。加拿大GALVANIC公司的总部位于加拿大卡尔加里, 分公司位于美国波士顿附近。GALVANIC公司有布局全球的兢兢业业的销售和服务工程师, 另外有层级分销商, 根据客户的需求提供服务。

**GALVANIC**  
APPLIED SCIENCES



SulfurChrome™ 色谱仪表  
为了硫磺含量分析

注意: 为了提高我们产品的性能, 我们一直在作, 所以所有的规格也许无通变化



www.galvanic.com | info@galvanic.com | +1. 403. 252. 8470

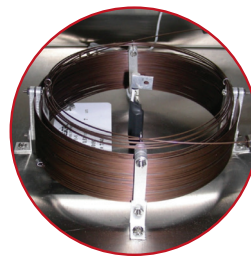
## 差异化的硫磺测量为了精确的过程分析。

需要监测烃气里的加臭剂浓度吗？这个应用需要个别包含硫磺成份的很高灵敏度的检测、测量。有些天然气管道的转托管的应用也需要详细的硫磺成份浓度的报告。

GALVANIC的SULFURCHROME在线色谱仪表启用简易的同时实时的以至于5ppb浓度的所有包含硫磺的化学成份测量。

由于硫磺化学合成的活泼性，包含几个包含硫磺成份的校准通标气经常不稳定，特别在很低的浓度水平。可是，SULFURCHROME分析仪表排除这个问题。SULFURCHROME的相等选择性的硫磺反应允许通标气只包含在惰性气体（例如氮气）周围的一种最低活泼性的包含硫磺的化学成份。这个通标气可以为基准和在线自动校准使用。仪表的操作和维修很简易，包括用户可设置的报警、量程、流路和阀门推动时间。惰性钢铁（silico-steel）的毛细塔用于析出包含硫磺的化学成份，提供长寿和顺利的操作。十分钟之内可以等温地分析到达丁硫醇。正规的输出是4~20mA的，MODBUS通讯也可选。

往里面看看... GALVANIC仍在继续领先于包含硫磺化学成份的测量

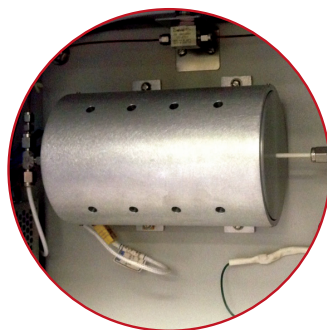
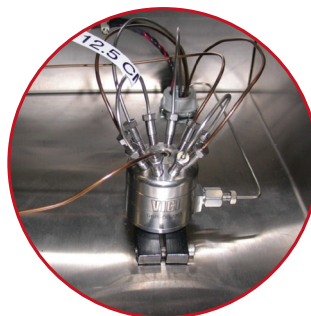


### 惰性Silico-Steel的毛细塔

金属的涂层提供耐久，内表面的薄液体涂层启用以至丁硫醇的复杂的析出

### 10个接口的氦气推动的阀门

保证适应性、操作顺利为了取样气注入和毛细塔的反吹扫。



### 无火焰燃烧的检测仪

GALVANIC的无火焰燃烧的检测仪排除传统火焰光度计测量普遍的熄火的问题



### 特点

- 为所有包含硫磺的化学成分的等摩尔反应
- 从ppb到百分比浓度的线性
- 特有硫磺的测量，没有认识的干扰
- 单成份的校准通标气
- 电热化学反应烘炉，不需要火焰
- 氢气用量低
- 没有核辐射/X光光源

## 挑选的工业、应用

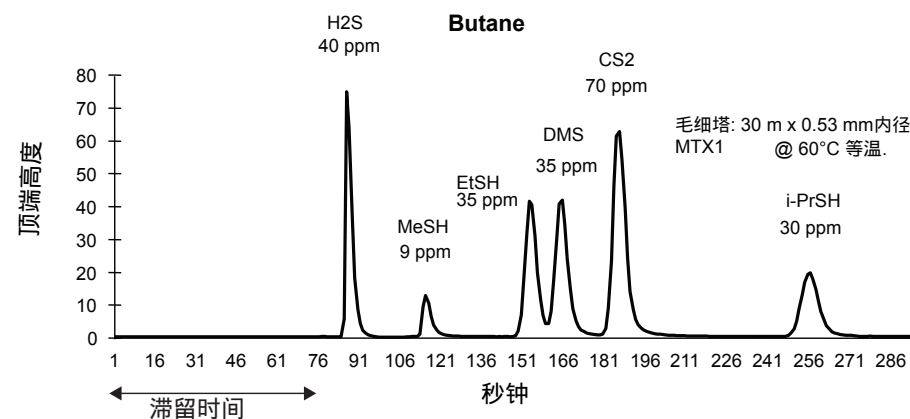
- 天然气管道
  - 转托管
  - 加臭剂监测

## 定制、方便的安装和操作

GALVANIC的分析仪表是在工厂定制，能无缝隙地集成于您已存在的基础结构中。GALVANIC的专家服务团队，在必要时可以模仿您当前系统的取样状况和输出，根据您的准确规格对一台或者多台分析仪表进行校验。

在必要时各个地撤下旧的分析仪表，或者以最经济有效的方法启动新的工艺线，因为GALVANIC可对您全球的所有设施方便地规范培训协定、操作步骤和服务过程。

## 典型的色谱





## SULFURCHROME™ GC FOR SULFUR CONTENT DETERMINATION

### Speciated Sulfur Measurement For Accurate Process Analysis

Due to the reactive nature of sulfur compounds, calibration standards containing multiple sulfur components are normally unstable. This is particularly true at the lower ppm levels. However, this problem is eliminated with the SulfurChrome analyzer. Its equal and selective response allows the standard to be made up with a single least reactive sulfur component in an inert background gas such as nitrogen. This standard is then available for on-line auto calibration and reference check functions. The system equally easy to operate and maintain, with user-configurable alarms, range, streams, and valve times. Inert silco-steel capillary columns are used for sulfur separation, providing long life and trouble-free operation. Sulfur separations can be made isothermally out to C<sub>4</sub> mercaptans in fewer than 10 minutes. Standard outputs are 4-20 ma. Modbus communication is available.

## FEATURES

- Equimolar response to all sulfurs
- Linearity from ppb to percent concentrations
- Sulfur specific, no known interferences
- Single component standard used for calibration
- Electrically heated reaction, no flame required
- Low hydrogen consumption
- No nuclear / X-ray source

## SELECTED INDUSTRIES & APPLICATIONS

- Natural Gas Pipeline

Custody Transfer

Odorant Monitoring

## AVAILABLE MODELS

- Single model unit.

# SULFURCHROME SPECIFICATIONS

## PERFORMANCE

**Span drift** ± 2% F.S.

**Accuracy** ± 2% F.S.

**Repeatability** ± 2% F.S.

**Sensitivity** ± 1% F.S.

**Linearity** ± 2% F.S.

**Response time** 4 to 15 minutes, application dependent

## ENVIRONMENT

**Ambient temperature** 0°C to 50°C (32° F to 122°F)

**Dimensions** 711 mm H x 1016 mm W x 406 mm D (28" H x 40" W x 16" D)

**Weight** 57 kg (125 lbs)

## UTILITIES

**Power & consumption** 100 to 240 VAC, 50/60 Hz  
600 watts

**Sample flow** 100 cc/min, 1 barg (0.21 SCFH, 15 psig)

**Air requirements** 37.7 L/min, 5.3 barg to 8 barg (80 scfh, 80 - 120 psig)

**Gas requirements** Helium: 20 cc/min, 5.3 to 6.7 barg (0.042 scfh, 80-100 psig)  
Hydrogen: 80 cc/min, 4 to 5.3 barg (0.17 scfh, 60-80 psig)

## COMMUNICATIONS

**Digital Outputs** Modbus RS232, Modbus RS485

**Digital Inputs** 6 dry contact, 2 wet

**Analog Outputs** 4 x 4-20 mA, user scalable, user selectable loop or self powered

**Relays** 4 x SPDT relays, 8 amp @250 VAC

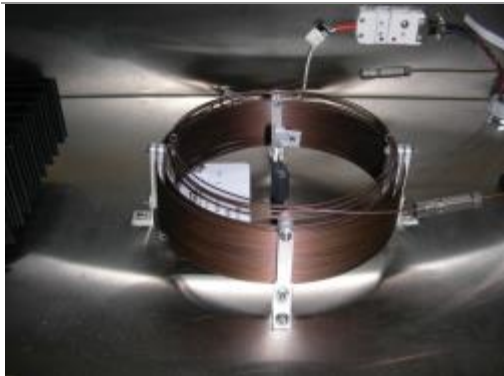
## APPROVALS & CERTIFICATIONS

CSA General Purpose

CSA, Class 1 Division 2, Group BCD T3 (with air purge)

## LOOK CLOSER

---



- INERT SILICO-STEEL CAPILLARY COLUMNS

Metal coating provides durability; thin layer of liquid on inner diameter, enabling complex separations up to C4 mercaptans or sulfides.



- 10-PORT HELIUM-ACTUATED VALVE

Assure flexibility and trouble-free operation for sample injection and column back-flush



- FLAMELESS COMBUSTION DETECTOR

Galvanic's flameless combustion detector eliminates the "flame out" problems that can be the bane of traditional flame photometric detection techniques.