

CDM-516 电子鼻 便携式电子鼻,气味扫描仪,气味电子鼻

用于检测瓶装水容器、饮料容器和其他应用中的化学污染物

电子鼻、气味分析仪、污染检测监测器(CDM-516)是一种非常小、包含电子传感模块，用于检测瓶装水容器、饮料容器和其他应用中的化学污染物传感器机构由 NoseChip™纳米复合传感器阵列和相关软件组成，它能够在短短 2 秒内确定干净或受污染的容器。系统通过简单的离散和/或串行通信接口提供就绪、报警和自检状态。

可以在每次测量周期后 5 秒内再次检测。这提供了一个单一模块每小时处理多达 500 瓶的能力，能 8 小时 4000 瓶检测 CDM-516 水的性能被证明是可靠的，在近 10 年，持续运行在世界各地的瓶装工厂中。

特点和优点

- 对化学气相污染物进行实时连续监测和报警
- 低电压直流电源、低能耗运行
- 开机自动初始化
- 具有实时状态报告的线上自检和诊断功能
- 具有简单离散或完整串行通信的仪表接口
- 自适应环境变化
- 易于集成到主机检验或生产机械中
- 可扩展性，可根据需要添加低成本传感器模块以匹配在线检测速度



CDM-516

检测规格

传感器技术

NoseChip™ 纳米复合传感器阵列

污染物检测

石油产品

汽油

柴油

煤油

涂料稀释剂

清洁剂

家用清洁剂

洗衣粉

漂白剂

工业清洁剂，脱脂剂

润滑油，油

机油：新的，使用/烧毁

工业润滑油



化学品

氨,尿素

溶剂

醇类
芳烃
萘
香料添加剂

饮料

葡萄酒，啤酒
蒸馏酒，白酒
苏打水，果汁

响应时间 < 3 seconds per head @ 1 Lpm flow rate
检测复位时间 < 6 seconds per head @ 1 Lpm flow rate
传感器初始化 开机自启
传感器寿命 两年 (> 1,000,000 周期)，视使用情况而定在线启动
物理尺寸
尺寸 3.3"W x 2.5"D x 1.9"H
重量 1.7KG
蒸气进样口/出口 1 个入口和 1 个出口
操作规格
工作温度 5°C to +40°C
保存温度 -20°C to +70°C
湿度 5% to 95%
冲击/振动范围 30 g's in Z axis
平均无故障时间 (MTBF) 超过 15000 工作小时，电子/机械部件
预热时间 5 分钟@5°C，3 分钟@25°C，1.5 分钟@40°C
吹扫/后台送风 无油,干燥压缩空气@1Lpm 流量
输入电源 7.5-16.0 伏直流电源
外部接口 2 个离散输入/ 3 个离散输出 1 个通过 12 针连接器的 RS-232 串行接口

单位名称：南京欧熙科贸有限公司
单位地址：南京市玄武区四牌楼 61 号同创大厦 638 室
邮政编码：210018
联系电话：025-86465277，52613764
联系传真：025-52613794
联系人：张海霞：13913028277
邮箱：13913028277@163.com
公司网址：www.njox.com.cn www.njox.com.cn