**Central中央纯水系统（自来水为水源）**

**系统其他功能特点**
●Central 系统全自动运行，所有工作状态均由指示灯指示，工况一目了然。具备系统开机自检、源水缺水停机自动保护、系统低压高压停机报警，过流停机报警，水箱高水位自停/中水位启动、系统自动冲洗等全自动功能。同时该系统还具备手动操作功能，满足应急需求；

●搭配高效阻垢模块与多介质过滤模块，在降低设备占地空间的同时，依然保证能适应各种城市自来水水质；

●恒压供水系统，采用全自动水泵控制器控制，数字电路经久耐用并可手动操作；

●仪器仪表全显示设计，能够有效监测系统的各项指标，具备原水电导率、纯水电导率仪在线监测原水的水质和纯水水质；

●系统采用特种高压泵、美国DOW原装进口RO膜、施耐德进口电器、元器件，并采用模块化、集成化先进工艺设计，性能稳定优越，设备安装与维护简单；

**应用领域**

  ·医疗系统的消毒供应中心全自动清洗机、清洗槽、酸水机、内镜清洗、手术中心、口腔科等科室的纯水应用；

  ·加载纯化系统后可用于检验科的生化仪、发光免疫、试剂配液等用水；

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 型号 | Central-RO 120/200/250/300/500 | Central-DI 120/200/250/300/500 |
| 系统流程 | 石英砂+活性炭+阻垢剂+微滤+反渗透 | 石英砂+活性炭+阻垢剂+微滤+反渗透+离子交换 |
| RO反渗透水/DI去离子水指标 | RO水脱盐率≥98% | RO水脱盐率≥98%，DI水电阻率10～15MΩ.cm |
| 进水要求\* | 城市自来水：TDS<200 ppm，5-45℃，0-5.0Kgf/cm2、或地下水 |
| 产水量(25℃) | 120/200/250/300/500L/H |
| 电原/功率 | AC380V,50HZ/1-3KW  |
| 外形尺寸/重量 | 宽\*高\*深：850\*1640\*590（mm）,200~300Kg |

注：该系列机型进水水压小于1.0Kg/cm2，需更改管路加装源水箱