

手持式汽车尾气分析仪 为未来设计.....

产品概述:

- 采用世界上最先进的NDIR测试平台;
- 适用于汽油车CO-CO₂-HC-O₂-Lambda测试;
- 满足ISO3930/OIML,R99 0级精度;
- 模块化设计,PC型尾气分析仪,仪器稳定可靠
- 完全符合国家法规标准,数据能存储分析;
- 带有大容量Li电池,适合取电不方便场合使用;
- 无线通信,工业手持PDA操控,带有可重复充电电池。

系统功能:

- 预热时间 1-9 分钟 (与环境温度有关);
- CO-CO₂-HC 响应时间小于 5 秒;
- 紧凑设计,特别适合野外测试和环保路检测
- 满足 ISO3930/OIML R99 0 级精度;
- 蓝牙无线通讯;
- 可选 NO_x 测试功能;
- 多燃料选择功能 (CNG/LPG/petrol);
- 完全满足 GB18285-2005 双怠速排放测试要求;
- 配备 300WH 大容量可重复充电电池
- 配备无线蓝牙微型打印机,可用于现场打印;
- 操作简便,直观形象;
- 配备手持 PC,检测数据可大量存储、查询、上传;
- 检测数据可以直接通过 4G 网络传输 (可选);

Handset-Gas



尾气分析仪主机



无线手持终端



主要配置



特别适合一

野外测试、道路试验、环保路检。 新一代高精度汽车尾气分析仪



无线蓝牙打印



大容量 LI 电池组



专业配套软件



无线 WIFI 通信



技术参数

成分	测量范围	分辨率	测量精度
CO	0-15 %vol.	0.001 %vol.	±0.02%vol或±3%
CO2	0-20 %vol.	0.1 %vol.	±0.3%vol.或±3%
HC	0-20,000ppm	1ppm	±4ppm或±3%
O2	0-25 %vol.	0.01 %vol.	±0.02%vol.或±3%
NOx	0-5,000ppm	1ppm	±25ppm或±4%
Lambda	0-9.999	0.001	
发动机转速	400-9,999rpm	10rpm	± 20rpm 400 < rpm < 2000 ± 2% from 2001 to 9,999
油温	-13-+150℃	1℃	± 1℃
充电时间	一般3小时		
电池充满 使用时间	7-8.5小时		
重量	8kg (不含配件)		10kg (含配件)
尺寸 (长×宽×高)	365mm×335mm×180mm		
符合标准	GB18285-2005双怠速法		
通信方式	主机与平板通过WIFI, 打印机通过无线蓝牙		

厦门通创检测技术有限公司

—专业的仪器&设备供应商

地址：厦门火炬高新区（翔安）产业区强业楼 804

TEL：0592-7092778

FAX：0592-7092779

Http://www.xmtct.com

e-mail:baihp@xmtct.com