

## Dansensor® LeakPointer II

### 离线气调包装泄漏测试仪

#### 无损且无污染风险的泄漏测试

LeakPointer II –为每个要测试的产品创建单独的测试程序

#### 离线泄漏测试仪用于气调包装 (MAP) 的品控

包装上的洞是否会给您带来预算漏洞？鉴于今日的高生产率，不幸的是答案是肯定的。事实上，整个泄漏包装的出货量能达到零售率，或更糟的是，产品在餐桌上被不愉快的客人直接扔掉。

幸运的是，有一种方法可以提前发现问题并确保您的品牌积极体验。它被称为 Dansensor® LeakPointer II，应当成为每个 MAP 制造商运营的一部分。

Dansensor® LeakPointer II 比传统测试方法更快、更准确。它可以发现其他系统所忽略的泄漏，这对延长产品的保质期至关重要。

其独特的测试技术还能在不破坏包装的情况下检查泄漏情况。由于测试是自动进行的，因此几乎没有人为错误的风险，或是水浴测试可能发生的交叉感染。



#### 优点

- 无损测试减少了成本
- 降低了交叉污染的风险（与传统水浴法相比）
- 减少了人为误差
- 30 秒内完成测试
- 检测低至 100 微米的包装泄漏
- 确保产品质量

#### 特性

- 光学传感器
- 无需预热时间
- 自动数据记录
- 可通过条码选择产品程序
- 通过触摸屏轻松操作
- 二氧化碳传感器保修 3 年

如何操作？

- 1: 为每个要测试的产品创建单独的测试程序。使用触摸屏或条码扫描仪选择正确的程序。
- 2: 当选择好正确的测试程序后，将包装放入测试腔并关闭腔盖，开始自动测试循环。
- 3: 测试期间，抽取用户定义的真空，造成包装和腔室之间的压力差进而导致二氧化碳漏到腔体中。根据产品设置不同，整个测试时长需要 15~30 秒。
4. 当自动测试循环完成后，显示屏将显示“OK”或“Leak”，清楚地表明包装是否无泄漏。测试数据将自动储存并可以检索用于统计。

#### 技术参数

| 型号                 | Dansensor LeakPointer II  | Dansensor LeakPointer II E2   |
|--------------------|---|---|
| 测试包装种类             | 软包装、硬包装、独立包装和完整的运输包装  |   |
| 最大包装尺寸 (长 x 宽 x 高) | 400 x 500 x 115 mm (长 x 宽 x 高) 或<br>230 x 330 x 190 mm (长 x 宽 x 高) –由于泡沫盖   | 545 x 650 x 150 mm<br>或 410 x 630 x 210 mm –由于泡沫盖<br>270 x 500 x 270 mm –由于泡沫盖(适合 E2 标准箱) |
| 电源                 | 230 VAC   | 400 VAC   |
| 设备尺寸和重量            | 730 x 620 x 460 mm (长 x 宽 x 高)<br>75 kg                                     | 815 x 1030 x 1050 mm (长 x 宽 x 高)<br>173 kg  |
| 通用技术参数             |   |   |
| 传感器类型              | 光学传感器   |   |
| 启动时间               | 开机或待机后: 1 分钟  |   |
| 测试压力               | 低至 200mbar 绝对压力   |   |
| 可编程序数              | 500 个   |   |
| 数据收集容量             | 测试数据大约 20,000 个   |   |
| 接口                 | 3 个 RS232 接口用于打印机、计算机或条码扫描仪   |   |
| 第三方软件兼容性           | Mettler-Toledo FreeWeigh.net, Sartorius ProContol (WinSPC), OCS ComScale NT |   |
| 执行                 | CE  |   |

规格更新恕不另行通知 – 更多规格可参考用户手册