SEM100-PH3磷化氢神经毒剂报警仪

**产品描述**

磷化氢是一种无色、剧毒、易燃的储存于钢瓶内的液化压缩气体。该气体比空气重并有类似臭鱼的味道。如果遇到痕量其它磷的氢化物如乙磷化氢，会引起自燃。磷化氢按照高[毒性](https://baike.baidu.com/item/%E6%AF%92%E6%80%A7)且自燃的气体处理。吸入磷化氢会对[心脏](https://baike.baidu.com/item/%E5%BF%83%E8%84%8F" \t "_blank)、呼吸系统、肾、肠胃、神经系统和肝脏造成影响。

急性磷化氢中毒是吸入磷化氢气体后（或误服磷化锌后）引起的以神经系统、呼吸系统损害为主的全身性疾病。急性磷化氢中毒起病较快，数分钟即可出现严重中毒症状，但个别病人潜伏期可达 48小时。急性磷化氢中毒主要表现头晕、头痛、乏力、恶心、呕吐、食欲减退、咳嗽、胸闷，并有咽干、腹痛及腹泻等。心电图示 ST-T 改变或肝功能异常，经适当治疗，多在 1周内恢复。重度中毒除上述临床表现外，还可有下列表现之一种或多种：昏迷、抽搐、[肺水肿](https://baike.baidu.com/item/%E8%82%BA%E6%B0%B4%E8%82%BF)、休克、明显[心肌](https://baike.baidu.com/item/%E5%BF%83%E8%82%8C)损害及明显肝、肾损害等。主要危险期在起病后 1～3 天内，若能渡过第 1周，多能恢复，一般不留后遗症。磷化氢吸入中毒时，呼吸道及神经系统的症状发生较快，磷化锌经口急性中毒时，胃肠症状发生较早，且较突出。根据接触史或服毒史、临床检查，参考现场劳动卫生学调查、排除其他类似症状的疾病，可诊断为急性磷化氢中毒。血磷、血钙测定无诊断意义。

**SEM100-PH3磷化氢神经毒剂报警仪**是由上海易瞻环保科技有限公司开发，用于检测磷化氢气体泄漏的危险场所，采用进口电化学传感器，具有信号稳定、精度高、防爆结构设计、OLED屏实时显示磷化氢气体浓度等优点，可根据实际需求定制量程及输出信号，能确保在恶劣的工作环境条件下不间断运行。

**产品特点**

◎**SEM100-PH3磷化氢神经毒剂报警仪采用**先进的微处理器技术、工作稳定性高

◎采用国外进口传感器，反应速度快、测量精度高

◎ 现场OLED液晶屏实时显示气体浓度（耐高低温）

◎防爆结构设计、压铸铝外壳

◎直流电源供电

◎维护费用低

◎可根据需求定制量程

◎可根据实际需求选配输出信号

◎可选配一体式防爆声光报警灯

◎可选配红外遥控功能，直接采用遥控器对仪器参数进行配置

**参照技术**

◎检测气体：磷化氢(PH3)

◎量程：0-100PPM

◎精度：＜±3%（F.S）

◎最小读数： 0.1PPM

◎响应时间：≤25秒

◎传感器寿命：24个月

◎传感器类型：电化学式

◎电源：12-30V直流供电

◎ 检测方式：扩散式

◎工作方式：长期连续工作

◎显示方式：OLED液晶屏，带背光灯

◎检测空气中的磷化氢含量，按照MAC标准设置报警浓度

◎OLED全中文人机界面，方便数据查询和功能设置

◎红外遥控功能，对设备的调零、标定、配置不需要开盖

◎4-20mA、RS485等信号接口，数据实时传输至控制系统等

◎带现场声光报警器功能，可现场声光报警

◎参数配置方式：

1. 内置按键操作，需拧开上盖

②红外遥控器操作，无需拧开上盖（选配）

◎ 输出信号：用户可根据实际需求而定

①标配三线制4-20mA模拟信号输出  
②二线制4-20mA模拟信号输出（选配）  
③继电器开关量输出  
④RS485总线输出（选配）

 ◎连线方式：G1/2阳螺纹防爆软管

◎电缆规格：RVVP 3×1.5mm2（三线）/4×1.5mm2（总线）

◎信号传输距离：≤1000米

◎外壳材料：压铸铝

◎防爆标志：Ex dIICT6

◎防护等级：IP65

◎工作温度：-40℃∽70℃

◎工作湿度：≤90%RH

◎尺寸：240×200×90mm

◎重量：≤2kg

**产品用途**

**SEM100-PH3磷化氢神经毒剂报警仪**大规模工业区域，基础环境设施：污水处理站、垃圾处理厂、垃圾转运站、家禽饲养场、泵站、市政、卷烟厂、香精厂、粪便处理、肉类加工厂、屠宰场等领域产生的各类恶臭、异味气体等。医院、餐饮、宾馆、娱乐场所、等公共场所、实验室等产生的甲醛、苯、氨等有毒气体及微生物、悬浮颗粒物等。染料厂、金属铸造厂、橡胶厂、制药厂、食品加工厂、肉类加工厂、农药厂、屠宰厂、家禽养殖厂、造纸厂、印刷厂、塑料厂、石油厂、牛皮纸厂、合成树脂厂、中西药厂、牛皮纸浆厂、油漆厂、塑料再生厂、电路板厂、化工厂、印刷厂、煤气厂、化肥厂、铸造厂、炼油厂、饲料厂、钢铁厂、合成洗涤剂厂、肥皂厂、喷涂溶剂等等有毒有害污染物气体的脱臭净化处理。