

带砖保温结构和外开或上开式炉门的马弗炉



LT 5/13马弗炉



L 9/13马弗炉

由于加热元件安装在支撑管上并可于炉膛中自由辐射热量，因此，这些马弗炉所需的加热时间极短。此外，坚固的保温结构由轻质耐火砖构成，从而确保了设备的最大工作温度为1300 °C。如需缩短加热时间或提高工作温度，该类马弗炉可以替代通用的L(T) 3/11炉型。

- 最高温度1300 °C
- 双面加热
- 安装在支承管上的加热元件自由辐射热量，使用寿命长久
- 炉腔具备坚固的多层轻质耐火砖保温结构
- 炉壳由条纹不锈钢板构成
- 双层炉壳结构稳定，降低外壳温度
- 炉门可免费选配外开式炉门(L)（可用于工件摆放），或上开式炉门(LT)（可避免操作者远离高温）
- 炉门上设有可调进气口
- 炉后壁设有排气口
- 加热运行噪音低，带固态继电器
- 明确的应用请遵守操作手册
- 纳博热控制器的NTLog基本功能：用一个USB闪存记录过程数据
- 控制器的说明参见第60页



炉腔具备高级轻质耐火砖保温结构

额外配置

- 排气烟囱，配备排风扇或催化器
- 过温保护限制器，根据EN 60519-2标准热力保护级别2调节断开温度，以防止窑炉和工件超温
- 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口
- 手动或自动配气系统
- 其他配件参见第12页
- 通过用于监视、记录和控制的VCD软件包进行工艺控制和记录见第63页



过温保护限制器

型号	最高温度 °C	内尺寸mm			容积 升	外尺寸mm			连接功率 千瓦	电气 连接*	重量 公斤	分钟 至最高 温度 ²
		宽	深	高		宽	深	高				
L.LT 5/13	1300	200	170	130	5	490	450	580+320 ¹	2.4	1相	42	45
L.LT 9/13	1300	230	240	170	9	530	525	630+350 ¹	3.0	1相	60	50
L.LT 15/13	1300	260	340	170	15	530	625	630+350 ¹	3.5	1相	70	60

¹包含打开的上开式炉门(LT型号)

*连接电压参见第60页

²在连接 230 V 1/N/PE 和 400 V 3/N/PE 时