



**智德创新**  
Z D C X



**地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街 1 号；手机/微信：18610247365 刘**

**XRW-300HB 热变形、维卡软化点测定仪**

XRW-300HB 热变形、维卡软化点测定仪采用采用计算机进行显示操作，控制系统基于第二代 ARM Cortex-M3 内核的微控制器研发设计，它具采用操作频率高达 120MHz 性能、低功耗的 32 位微处理器，性能远高于 16 位、12MHz 单片机，具有大容量闪存、大容量 SRAM、丰富的 IO 端口资源以及其他外设组件，高度集成的测控系统，具有实时性更好、速度更快、稳定性更高的特点，采用了基于  $\Sigma-\Delta$  技术的 16 位无误码数据的 AD 芯片，先进的 PID 控制算法使控制平稳可靠，基于带 CRC 校验的主从通讯模式，数据安全可靠，并在试验过程中可时实监控试验温度和变形量；试验结束时系统自动停止加热，并可打印试验报告和试验曲线。该系列机型是各质检单位、大专院校和各企业自检的必备仪器。

XRW-300HB 型具有试样架升降功能，可在试验开始或结束时对试样架进行提升或下降，该机主要用于非金属材料如塑料、橡胶、尼龙、电绝缘材料等的热变形温度及维卡软化点温度的测定。产品符合 ISO75(E)、ISO306(E)、GB/T8802、GB/T1633、GB/T1634 等标准要求。

**主要技术参数：**

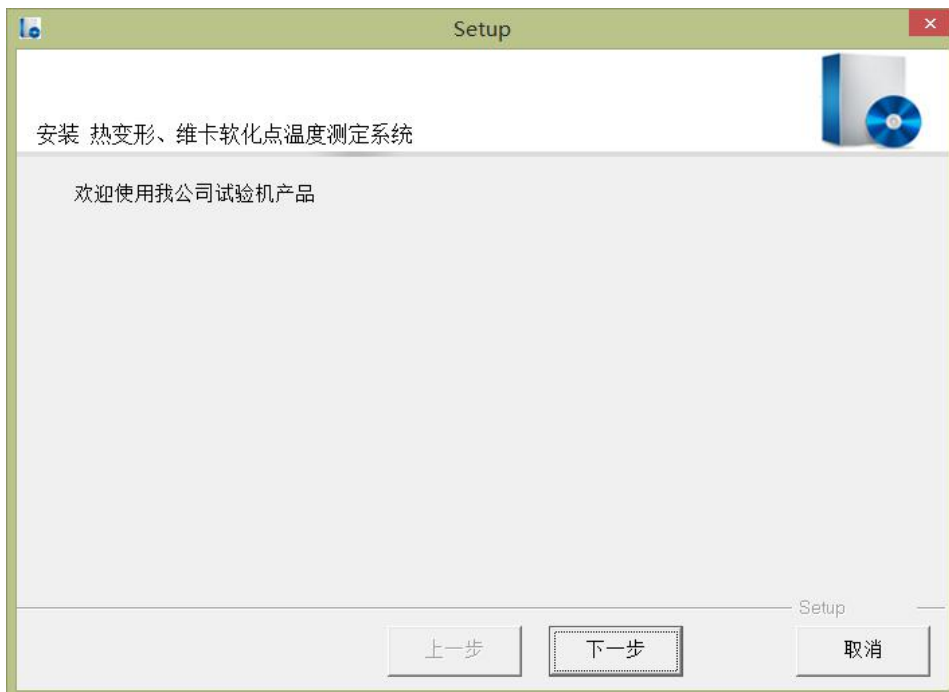
- 温度控制范围：环境温度—300℃
- 升温速率：(120±10)℃/h (12±1)℃/6min  
(50±5)℃/h (5±0.5)℃/6min
- 温度示值误差：0.1℃
- 温度控制精度：±0.5℃
- 最大形变示值误差：±0.001mm，
- 变形测量范围：0—10mm
- 试样架个数：3 个
- 负载杆及托盘质量：68g
- 加热介质：甲基硅油（运动粘度一般选择 200 厘斯）或变压器油
- 冷却方式：150 以上自然冷却，150 以下水冷或自然冷却。
- 加热功率：4kw
- 仪器尺寸：540mm×520mm×970mm

**配置清单：**

序号	名称	单位	数量
1	主机	台	1
2	砝码	套	1
3	维卡用压针	支	3
4	热变形用压头	支	3
5	试样架	架	3
6	安装光盘	盘	1
7	电源线	根	1
8	装箱单	份	1
9	说明书	份	1
10	合格证	份	1
11	联想启天电脑	台	1
12	惠普打印机	台	1
13	甲基硅油	L	10



控制系统截图：

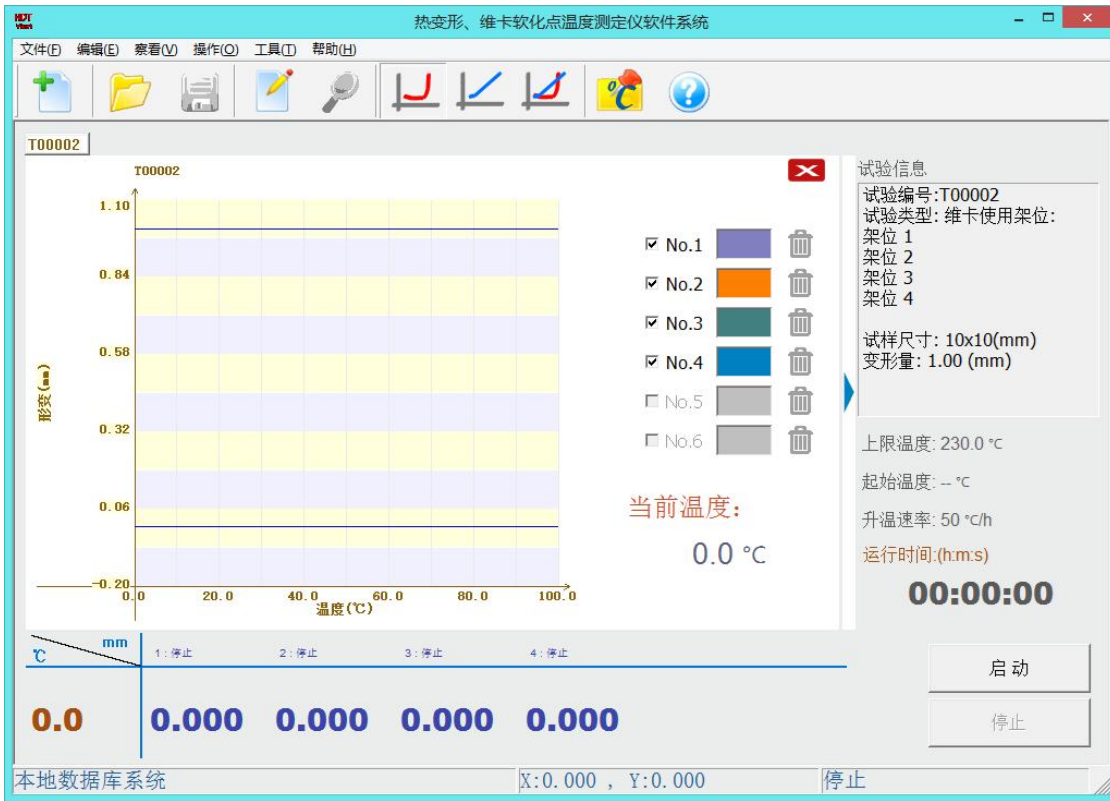




**智德创新**  
Z D C X



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号；手机/微信：18610247365 刘



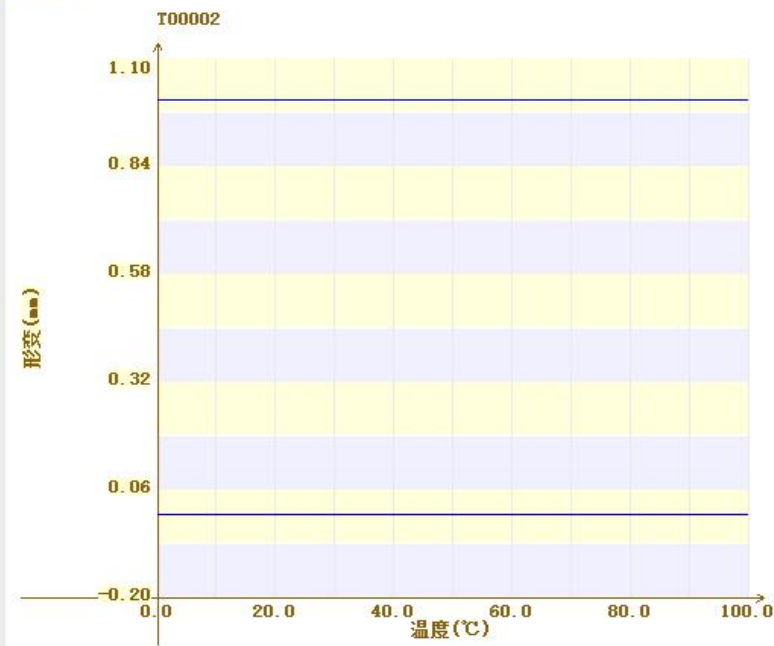


智德创新  
Z D C X



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号；手机/微信：18610247365 刘

T00002



形变计量

No.1  No.2  No.3  No.4  No.5  No.6

全选

下一步 取消





智德创新  
Z D C X



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街 1 号；手机/微信：18610247365 刘

形变计量

1:  单位: mm

2:

3:

4:

5:

6:

用户校准温度记录

上限温度:  °C

平均温度:  °C

校准温度:  °C





智德创新  
Z D C X



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街 1 号；手机/微信：18610247365 刘

分组设置

架位	组别
<input checked="" type="checkbox"/> No.1 ->	1
<input checked="" type="checkbox"/> No.2 ->	1
<input checked="" type="checkbox"/> No.3 ->	2
<input checked="" type="checkbox"/> No.4 ->	2
<input type="checkbox"/> No.5 ->	
<input type="checkbox"/> No.6 ->	
<input checked="" type="checkbox"/> 全选	

提示：  
请选择要使用的试验架位，  
如果同时做不同的试验，请将各架位按不同试验进行分组，试验结果以及试验报告将会以分组为依据。  
(相关标准中要求每个受试样品使用至少两个试样)

下一步 取消





×
**参数设置**

升温速率：  °C/h

上限温度：  °C

传热介质：

---

当前组别：

方案号：

试验类型：  热变形  维卡

**常规参数**

名称	值
试验编号	T00002
检验依据	GB/T 1633
送检单位编号	-
送检单位	-
生产单位	-
试样名称	-
材料类型	-
生产批号	-
试样编号	-
制备方法	-

**维卡**

试样规格：  mm

叠合层数：

叠合厚度：  mm

加载负荷：  N

附加重量：  g

砝码重量：  g

变形量：  mm





**智德创新**  
Z D C X



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街 1 号；手机/微信：18610247365 刘

维卡

试样规格：  mm

叠合层数：

叠合厚度：  mm

加载负荷：  N

附加重量：  g

砝码重量：  g

变形量：  mm

标准参数方案

试验标准参数方案

序号	方案号	标准号	标准名称	试验方法	添加日期
1	2	GB/T 1633	维卡试验	维卡	2011-09-28
2	1	GB/T 1633	热变形标准试样	热变形	2011-09-28

试验标准参数       标准名称：

标准号：       热变形       维卡

备注：

---

试样规格： mm      叠合层数：      叠合厚度： mm

砝码重量： N      变形量： mm







### 预处理设置

当前温度： °C 联机

试验前进行预处理

在恒温环境下进行预处理

预处理温度： °C

预处理时间： min

预处理时，不加载砝码

预处理时，加载砝码

---

试验结束后，不自动提升试样架

试验结束后，自动提升试样架

确定

### 参数设置

升温速率： °C/h

上限温度： °C      传热介质：

当前组别：

方案号： 查询      试验类型： 热变形     维卡

**常规参数**

名称	值
试验编号	T00002
检验依据	GB/T 1633
送检单位编号	-
送检单位	-
生产单位	-
试样名称	-
材料类型	-
生产批号	-
试样编号	-
制备方法	-

**维卡**

试样规格： mm

叠合层数：

叠合厚度： mm

加载负荷： N

附加重量： g

砝码重量： g

变形量： mm

计算

确定
取消





智德创新  
Z D C X



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街 1 号；手机/微信：18610247365 刘

打开试验记录

请选择一条试验记录

删除 打开

试验编号	试样名称	生产单位	检验日期	备注	

检验日期：1970/ 1/ 1 至 2014/ 3/30

检验编号：

生产单位：

查询





**智德创新**  
Z D C X



地址：北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号；手机/微信：18610247365 刘

热变形、维卡软化点温度测定软件系统

打印 下一页 上一页 双页 放大 缩小 关闭

**请输入组织名称**  
试验记录

试验编号: T00003  
 检验依据: GB/T 1633 制备方法: -  
 送检单位编号: - 试验环境: 25℃  
 送检单位: - 预处理情况: -  
 生产单位: - 送检日期: 2014-03-20  
 试样名称: - 检验日期: 2014-03-20  
 材料类型: - 设备编号: -  
 生产批号: - 设备型号: -  
 试样编号: - 检验员: -

备注:  
 试样类型: 维卡  
 起始温度: 28.3℃ 预处理时间: 1 min  
 上限温度: 230℃ 传热介质: 硅油  
 升温速率: 50℃/h 加载负荷: 50.0 N  
 预处理温度: 28.3℃ 变形量: 1.00 mm  
 试样规格: 10x10(mm) 叠合厚度: 5.00 mm  
 叠合层数: 1

	3	4	平均值	标准差
形变 (mm)	--	--	--	--
温度 (℃)	--	--	--	--

主检: \_\_\_\_\_ 审核: \_\_\_\_\_

试验编号: T00003 页次: 共1页

本地数据库系统 X:0.000, Y:0.000 未设置试验

