

规格 参数

Specification Parameter

外形尺寸 (mm)	W:1100 H:1000 D:800
样品量	30ml低残留样品瓶, 192个样品瓶位 (可定制其它规格样品瓶)
清洗试剂	支持4种试剂在线切换
稀释/定容试剂	支持4种试剂在线切换
配制	容量瓶混标, 样品瓶稀释, 标准曲线, 样品分装
稀释	体积法程控稀释, 支持直接稀释、逐级稀释、自定义稀释
定容	刻线识别滴定定容
样品瓶密封	全自动样品瓶钳口盖开、压盖密封
容量瓶密封	容量瓶自动加塞密封
混标方法 (步骤)	自动计算
稀释方法 (步骤)	自动计算
混匀方式	样品瓶自动偏心轮旋转混匀
移液器规格	双支500ul (可定制其它规格移液器)
容量瓶规格	25ml (可定制其它规格容量瓶)
移液精度	误差 $\leq 0.5\%$ , 重复性 $\leq 0.5\%$
定容精度	误差 $< 0.5\%$ , 重复性 $< 0.5\%$
样品扫码	自动识别
样品管理	支持
标准方法SOP	支持
用户权限管理	支持
微信服务	支持
质量记录 (追溯)	电子记录、电子报告; 可定制记录、报告嵌入式小票打印机
操作界面	配液软件 / 触摸屏
通信控制接口	网络接口, USB
供电	220VAC 50Hz
工作环境温度	20°C $\pm$ 5°C

注: 以上产品特性及参数以产品实物以及所附说明书为准, 如有产品升级或变更, 恕不另行通知



浙江全世科技有限公司

Zhejiang Tracetechnology Co., Ltd.

邮箱: [tracetechn@supcon.com](mailto:tracetechn@supcon.com)

地址: 杭州市滨江区六和路309号中控科技园

网址: <http://www.tracetechn.cn>

电话: 0571-87986003



## MSP-5000

配液智多星

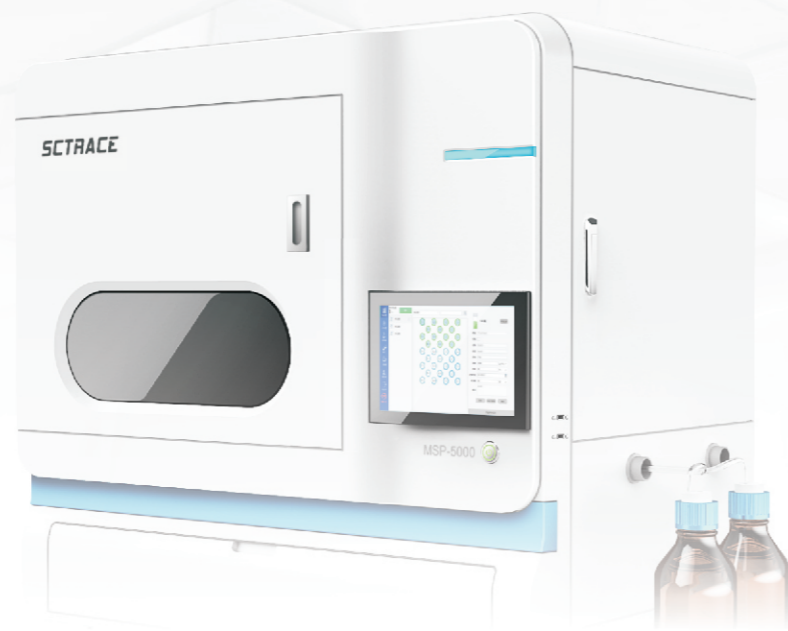
智能多组分标准液配制机器人

多组分混合、多目标稀释, 智能、高效的配液解决方案



# 产品介绍

Product Introduction



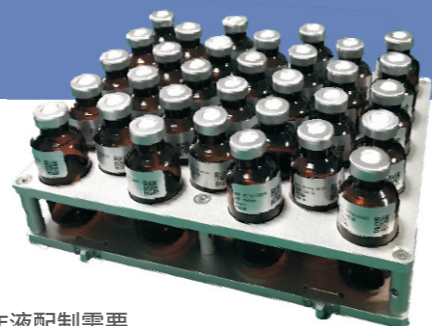
MSP-5000智能多组分标准液配制机器人，全自动、高效率完成数百种组分混合标准溶液配制、溶液稀释、标准曲线等标准液体配制工作，密封性好、无交叉污染、配液准确、可靠性高，更兼具智能化配液管理的特点：智能多策略优化配液、智能多环节并行优化调度，智能标准样品识别与管理、配液过程信息记录与追溯、远程配液信息管理等。

可广泛应用于食品成分、添加剂、农药残留检测、疾控行业有毒物质检测、环境中污染物检测、药品成分检测以及其它场景中多成分检测等领域。

## 多组分

Multi-component

- 一次192种组分混合配制  
轻松应对食品安全标准（例如农残）检测要求
- 30mL样品瓶同时满足储备液、工作液配制需要
- 混标溶液配制到容量瓶中并定容到刻线  
符合国家标准要求和实验室操作规范



## 配液准

Accurate

- 器具准：移液针、注射泵通过计量校准
- 定容准：容量瓶刻线识别滴定定容
- 密封好：顶空样品瓶钳口开、压盖密封  
容量瓶加塞密封
- 材质优：PTFE管路、PEEK接头
- 清洗净：空推、溶剂洗、溶质润洗、PUMP洗  
等多种专业清洗方法灵活可配



## 配液快

Efficient

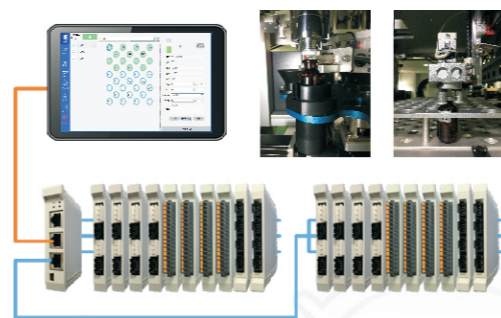
- 计算快：配液方法（步骤）一键计算
- 操作快：配液向导、标准SOP方法一键调用
- 运行快：双通道移液、双通道清洗、四样品瓶工位等  
优化调度，多样品、多环节并行执行



## 可靠性高

Reliable

- 内置工业级控制系统，分级控制、快速响应
- 大尺寸工业嵌入式触摸屏，操作方便
- 安全可靠  
可靠性设计+耐久性试验+系统自诊断



## 智能配液

Intelligent

- 智能多策略优化配液，优先使用保质期临近的标样
- 智能样品管理，样品信息实时更新  
剩余量不足提醒、保质期临近提醒
- 配液追溯，用户操作、配液信息详细记录，全程追溯
- 用户权限管理，不同等级的用户具备不同的操作权限
- 智能终端远程服务，配液信息远程管理