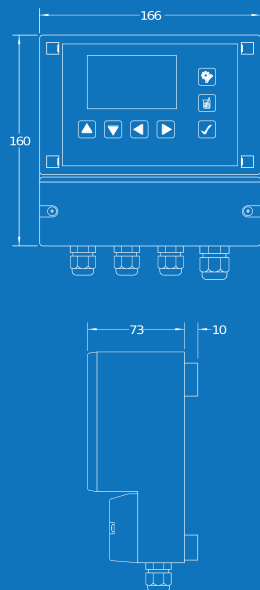


6800S

污泥浓度分析仪

innoCon 6800S污泥浓度分析仪配备innoSens 810S型传感器，测量值可达30g/L。创新的数字化光学技术保证了测量的可靠性和稳定性。



产品特点 Product Features

1. 创新的光学技术确保可靠的浓度测量
2. 90° 光散射技术
3. 采用ARM系统，稳定可靠
4. 点阵显示，中英文菜单
5. 2路4-20mA/RS485 Modbus输出
6. 不锈钢电极，坚固可靠

应用 Application

污水 / 废水处理
污泥脱水
造纸厂

订购指南 Ordering Guide

订货号	品名
33-6800-20	innoCon 6800S污泥浓度分析仪
35-0810-01	innoSens 810S污泥浓度电极
50-0200-10	PA-200P PVC电极安装套件
50-0200-20	PA-200S 304电极安装套件
50-0200-30	PA-200A 空气自动清洗系统



技术参数 Technical Parameter

型号	innoCon 6800S/innoSens 810S
测量范围	0.0 -- 30.0g/L
分辨率	0.1g/L
精度	±3%f.s.
显示	污泥浓度、继电器状态和传感器型号
语言	中/英文
电源	90 -- 260VAC, 50/60Hz, 可选24VDC
模拟输出	1路4-20mA输出, Max.600Ω
数字输出	RS485 Modbus
报警	2组独立设定Hi/Lo报警点, 带迟滞设置, 5A/250VAC
清洗间隔	可现场设置
工作温度	控制器: -10 -- 60℃, 传感器: 0 - 60℃
防护等级	控制器: IP65, 传感器: IP68
安装方式	壁挂安装
电极材质	316L壳体, 特制光学玻璃
尺寸	控制器: 160x166x73mm 传感器: 直径: 42mm, 长度: 210mm, 连接: 1"GAS
重量	1Kg