

# MISTRAL EVO 氮气发生器

Chemtron 氮气发生器提供纯净，安全，经济，无忧的氮气钢瓶及液氮罐替代方案。

MISTRAL EVO 系列产品采用 PSA 变压吸附技术产生氮气，且内置空压机，使用方便，寿命长，适用于 LC/MS, LC/MS/MS, 固相萃取等多种应用

## 领先, 纯净

- 采用前级过滤器以及 PSA 变压吸附技术产生氮气
- 气体纯度 99-99.9%
- 无悬浮液体，无邻苯二甲酸酯

## 安全, 可靠

- 压力监测及报警，温度监测及报警，耗材更换提示
- 0-80% 无凝结，80-99% 带冷凝水排除功能
- 三个指针式压力表，显示各系统压力
- 直接运行模式与储气罐模式可切换，储气罐模式允许发生器间歇工作，极大的延长了使用寿命
- 拥有 CE, CSA, FCC 等认证

## 经济, 便捷

- 内置两套双头低压无油空压机，无须单独购买，插电即用，且低压空压机使用寿命非常长
- 顶面带有 LCD 操作显示屏，可显示压力，流量，温度等信息
- 设计紧凑，可直接放置在实验台下，带有滑轮，方便移动
- 断电后来电自启动功能（可选择开启或关闭此功能）

## 无忧, 服务

- 整机质保期两年
- 终身提供每年两次的原厂工程师免费维护服务
- 原厂配件增加后期主机能力扩展可能

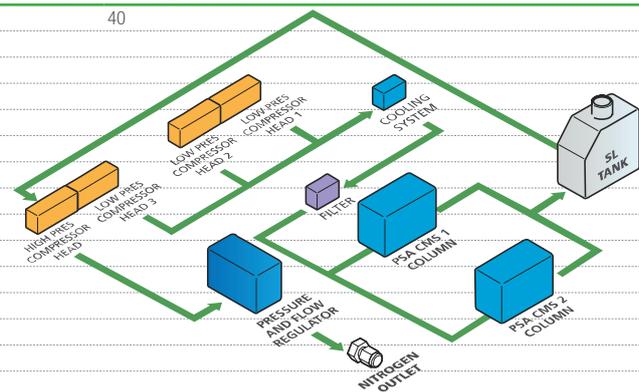


## MISTRAL EVO 系列氮气发生器

MISTRAL LC / MS Evolution (PSA 技术) 内置无油空气压缩机，提供恒定流速为 40 L/min，纯度为 98.5% 氮气源。该型机器使用从压缩空气中除去氧气，二氧化碳和水的变压吸附 (PSA) 系统，产生的氮气用于如 LC / MS 技术和其他需要惰性气体的应用。

## 技术参数

型号	MISTRAL EVO 10L	MISTRAL EVO 25L	MISTRAL EVO 35L	MISTRAL EVO 40L
流量 (L/min)	10	25	35	40
压力	氮气出口: max 8 bar (116psi)			
纯度	99%-99.9%			
电压	110V 60Hz / 230V 50Hz			
重量 (Kg)	90Kg			
功率	1800W			
压力稳定性	0.1bar (± 0.5%)			
显示器	图形显示 128x64px			
保护等级	IP2X			
温度	15°C - 40°C			
噪音	<60dB (A)			
报警继电器	250VAC 16A max			
输出	氮气输出，快接口适用 OD6mm 管路			
尺寸 (mm)	482x 835 x641 (L x P x A)			
证书	CE, CSA, FCC			





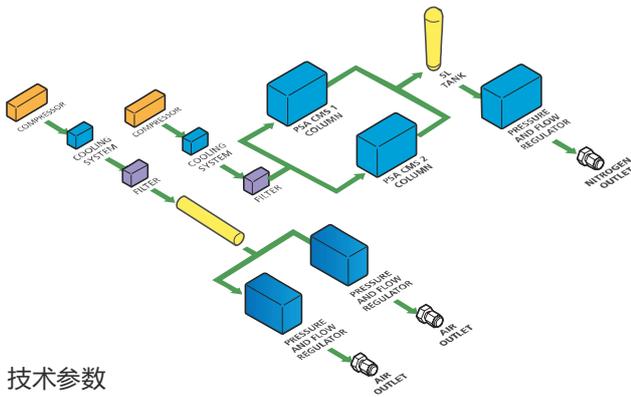
氮气发生器

# MISTRAL EVO HYBIRD

## 氮空一体发生器

Mistral EVO 混合式氮气发生器，在流量、纯度和压力经过专门设计，用于 AB SCIEX 的 LC / MS。该型机器使用从压缩空气中除去氧气，二氧化碳和水的变压吸附（PSA）系统，选择性吸附（CMS）残余的氧气和微量水汽。

- 氮气流量：最高达 12L/min 在 80psi 压力下
- Source air gas：最高达 25L/min 在 100psi 压力下
- Exhaust air gas：最高达 10L/min 在 80psi 压力下
- 气体纯度好于 99%
- 露点：-40℃
- 采用前级过滤器以及 PSA 变压吸附技术产生氮气
- 无悬浮液体，无邻苯二甲酸酯
- 压力监测及报警，温度监测及报警，耗材更换提示
- 0-80% 无凝结，80-99% 带冷凝水排除功能
- 内置两套双头低压无油空压机，无须单独购买，插电即用，且低压空压机使用寿命非常长
- 顶部带有 LCD 操作显示屏，可显示压力，流量，温度等信息
- 外形尺寸：482\*832\*641mm，重量：90kg
- 设计紧凑，可直接放置在实验台下，带有滑轮，方便移动
- 断电后来电自启动功能（可选择开启或关闭此功能）
- 快接口适用 OD6mm 管路
- 适合的工作温度：15 到 40℃
- 噪音小于：60dB (A)
- 拥有 CE,CSA,FCC 等认证
- 整机质保期两年
- 终身提供每年两次的原厂工程师免费维护服务
- 原厂配件增加后期主机能力扩展可能



### 技术参数

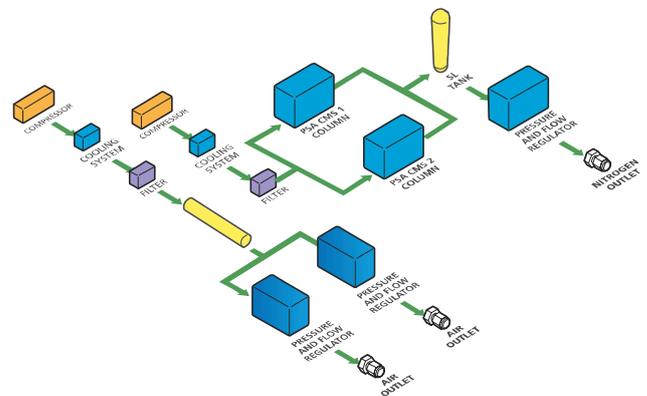
型号	MISTRAL EVOLUTION HYBRID
N <sub>2</sub> 流量	最高达 12L/min 在 80psi 压力下
空气源	最高达 25L/min 在 100psi 压力下
排出空气	最高达 10L/min 在 60psi 压力下
纯度	> 99%
电压	110V 60Hz / 230V 50Hz
重量 ( Kg )	90Kg
功率	1800W
压力稳定性	0.1bar ( ± 0.5% )
显示器	图形显示 128x64px
保护等级	IP2X
温度	15℃ - 40℃
露点	- 40℃
噪音	<60dB ( A )
报警继电器	250VAC 16A max
输出	氮气输出，快接口适用 OD6mm 管路
尺寸 ( mm )	482x 835 x641 ( L x P x A )
证书	CE, CSA, FCC

# MISTRAL EVO GAS-STATION

## 氮空一体发生器

Mistral EVO 气体工作站是微波 Agilent 4100MP 系统的全球专用解决方案。氮气发生器使用经过验证的变压吸附（PSA）技术，产生纯度 > 99.5%，流量高达 25 L / min，同步产生高达 40 L / min 的干燥空气，用于 POP 和 EGM。空气发生器和氮气发生器的组合，有利于快速安装和使用。由于采用了特殊的绝缘材料的 Mistral EVO 气体工作站，可以安装在仪器附近或实验台的下方。

- 氮气流量：最高达 25L/min 在 8bar 压力下
- 空气流量：最高达 40L/min 在 8bar 压力下
- 气体纯度好于 99.5%
- 露点：-40℃
- 采用前级过滤器以及 PSA 变压吸附技术产生氮气
- 无悬浮液体，无邻苯二甲酸酯
- 压力监测及报警，温度监测及报警，耗材更换提示
- 0-80% 无凝结，80-99% 带冷凝水排除功能
- 内置两套双头低压无油空压机，无须单独购买，插电即用，且低压空压机使用寿命非常长
- 顶部带有 LCD 操作显示屏，可显示压力，流量，温度等信息
- 外形尺寸：482\*832\*641mm，重量：90kg
- 设计紧凑，可直接放置在实验台下，带有滑轮，方便移动
- 断电后来电自启动功能（可选择开启或关闭此功能）
- 快接口适用 OD6mm 管路
- 适合的工作温度：15 到 40℃
- 噪音小于：60dB ( A )
- 拥有 CE,CSA,FCC 等认证
- 整机质保期两年
- 终身提供每年两次的原厂工程师免费维护服务
- 原厂配件增加后期主机能力扩展可能



### 技术参数

型号	MISTRAL EVOLUTION GAS-STATION
N <sub>2</sub> 流量	最高达 25L/min 在 8bar 压力下
空气流量	最高达 40L/min 在 8bar 压力下
纯度	> 99.5%
电压	110V 60Hz / 230V 50Hz
重量 ( Kg )	110Kg
功率	2500W
压力稳定性	0.1bar ( ± 0.5% )
显示器	图形显示 128x64px
保护等级	IP2X
温度	15℃ - 40℃
露点	- 40℃
噪音	<60dB ( A )
报警继电器	250VAC 16A max
输出	氮气输出，快接口适用 OD6mm 管路
尺寸 ( mm )	482x 1235 x641 ( L x P x A )
证书	CE, CSA, FCC