



# RONDCOM NEX

※ 数据处理软件请咨询相关销售人员。



RONDCOM NEX DX

顶尖的高精度  
圆度·圆柱形状测量机



RONDCOM NEX SD  
※ 偏置型CNC传感器保持架在  
RONDCOM NEX Rs 300系统中标准配置。

## 旋转精度 (0.02 + 3.2 H/10000) μm

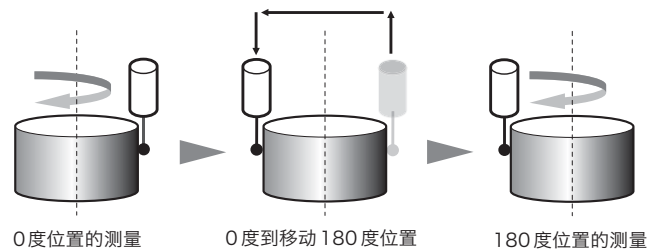
搭载丰富的新功能，是能够对应机械加工部的高精度测量要求的顶尖高精度的圆度和圆柱形状测量机。

## 对向直径测量功能 已取得专利

工件在工作台的 0 度和 180 度位置分别测量，搭载评价算法，利用两组测量数据，消除温度变化引起的误差和母线偏差引起的误差，实现高精度直径测量。



对向直径测量示例



## R 轴追踪的直线度 / 锥角测量功能

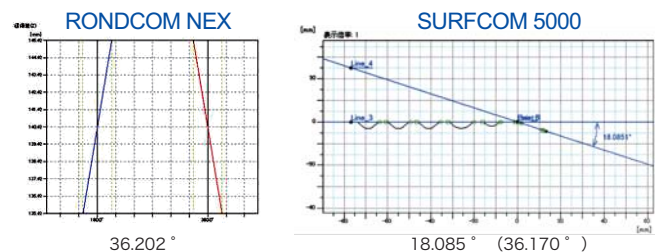
R 轴会追踪被测物表面进行测量。可以测量锥角和直线度。适应测量超过传感器测量范围的圆锥。

※ 直线度测量时，随着锥角的不同，有时会影响测量精度。详情请咨询我处。



R 轴追踪测量示例

和高精度轮廓形状测量机的锥角测量结果进行比较



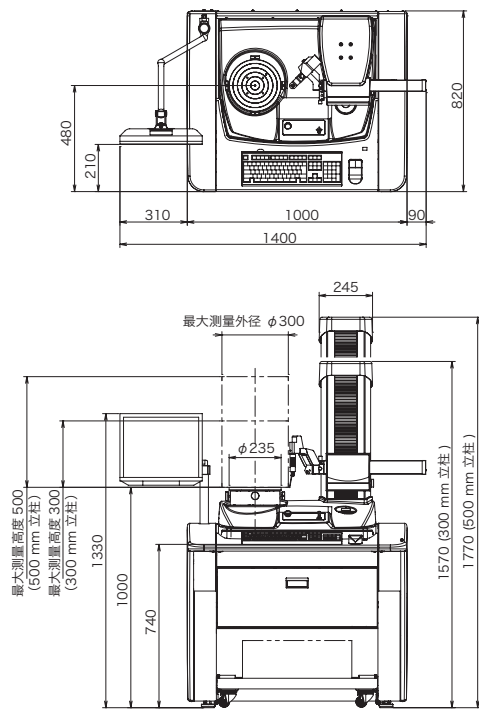
## 偏置型 CNC 传感器保持架 已取得专利

※RONDCOM NEX 300 标准配置

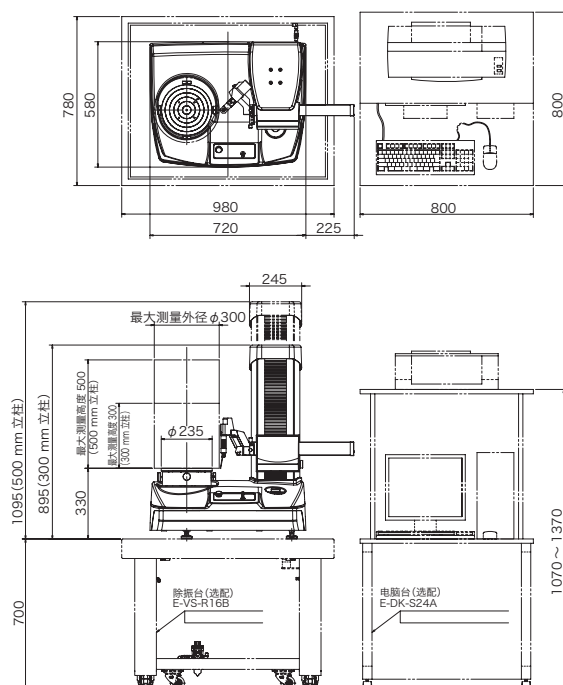
搭载标准机构，不与 R 轴干涉，可以测量各种各样的工件。NEX100 系列搭载手动型保持架，简单地放倒保持架就能进行外径测量和上表面测量的切换。另外，NEX200/300 系列搭载 CNC 保持架，完全自动控制内外径，上下表面，锥面等的传感器姿势，大幅提高测量效率。

## 外观图

RONDCOM NEX DX



RONDCOM NEX SD



## 规格

型号	RONDCOM NEX				
	DX		SD		
	11	12	11	12	
测量方式	CNC 及手动				
测量范围	最大测量直径	外径：Φ300mm，内径：Φ360mm			
	左右移动范围(R轴)	180mm			
	上下移动范围(Z轴)	300mm	500mm	300mm	500mm
	最大装载直径	Φ580mm			
	最大测量高度	300mm	500mm	300mm	500mm
	最大测量深度(工作带通高度)	150mm(有测量直径、传感器、测针的组合上限制)			
旋转精度	半径方向JISB7451-1997	(0.02+3.2H/10,000) μm (H: 从工作台上表面至测量点的高度)			
	轴方向JISB7451-1997	(0.02+3.2R/10,000) μm (R: 相距工作台旋转中心的距离mm)			
直线度精度	上下方向(Z轴)	小范围	0.10 μm/100mm		
		大范围	0.15 μm/300mm	0.23 μm/500mm	0.15 μm/300mm
	半径方向(R轴)	0.7 μm/180mm			
平行度精度	上下方向(Z轴)	0.7 μm/300mm	1.0 μm/500mm	0.7 μm/300mm	1.0 μm/500mm
	半径方向(R轴)	1.0 μm/150mm			
测量速度	转速(θ轴)	1 ~ 10/min(移动时: Max20/min) 0.01 ~ 1/min(粗糙度测量)			
	自动调平/调心时	2、4、6、10、20/min			
	上下移动速度(Z轴)	0.5 ~ 10mm/s(移动时: Max60mm/s) 0.1 ~ 1.5mm/s(粗糙度测量)			
	半径方向速度(R轴)	0.5 ~ 10mm/s(移动时: Max25mm/s) 0.1 ~ 1.5mm/s(粗糙度测量)			
自动停止精度	Z轴/R轴	±5 μm			
旋转工作台	工作台外径	Φ235mm			
	对中/倾斜的调节范围	±5mm/±1°			
	承载质量	30kg			
传感器	测量力	30 ~ 100mN(无极调节)			
	测针形状	Φ1.6mm 超硬合金球、长度53mm			
采样点数	14,400点/周				
滤波器种类	数字滤波器	高斯/2RC/花键/(可靠性)多槽轴			
量程	±1000 μm、±200 μm				
截止值	旋转方向(θ轴)	低通	15、50、150、500、1500波峰/周、15 ~ 1500波峰/周内任意		
		带通	1 ~ 1500波峰/周		
	直动方向(Z轴)	低通	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm(可以0.001mm为单位进行设定)		
形状误差的圆度评价	MZC(最小带通中心法)、LSC(最小二乘中心法)、MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外切中心法)、N.C.(无补偿)、MULTI(复合设定)				
测量项目	旋转方向	圆度、平面度、平面度(多个)、平行度、同心度、同轴度、圆柱度、径向偏差、垂直度、厚度偏差、跳动、半径测量、局部圆			
	直动方向	直线度(Z)、直线度(R)、圆柱度、垂直度、平行度、径向偏差、轴心直线度			
分析处理功能	支持调平/调心功能、缺口处理功能(上下线/角度/光标)、圆度评价方法的组合、设计值查对功能、圆柱立体形状显示(描线、阴影、等高线)、实时显示、形状特性曲线显示(负荷曲线、振幅分布曲线、功率谱) CNC全自动测量功能、大量程功能、自动调平/调心调节功能				
特别功能	偏置型传感器保持架标准配置 偏置型CNC传感器保持架(选配)				
显示部(彩色显示器)	17英寸LCD				
显示项目	测量条件、测量参数、备注、打印机输出条件、形状图形(展开/立体)、错误信息等				
记录方式	彩色打印机/激光打印机(选配)				
参数	电源(需指示电压)	AC100 ~ 240V±10%、50/60Hz(需接地)			
	消耗功率	约460VA(不包括打印机部分)			
	气源	供给压力	0.35 ~ 0.7MPa		
		使用压力	0.3MPa		
		空气消耗量	30NL/min		
		本体的气源接头	外径Φ8mm的快速气管接头		
设置尺寸(W×D×H) mm	1400×820×1570	1400×820×1770	720×580×895	720×580×1095	
质量(不包括选配)	330kg	340kg	180kg	190kg	