



在饮用水的收集、处理、贮存和配送过程中，会采用诸如混凝、沉淀、过滤、活性炭、氯化等处理单元来改善用于消费者的最终饮用水的安全性和质量，因此会涉及加入生活饮用水化学处理剂。而铝盐作为有效价优的水处理凝结剂，广泛的应用于水处理过程中，作为化学絮凝反应是处理地表水源的最常用方法。

2012年起，从自来水龙头出来的饮用水水质要达到新的国家强制性标准，根据 GB 5749-2006《生活饮用水卫生标准》要求，限定铝含量不得超过0.2mg/L。2014年出台 GB/T 22627-2014《水处理剂 聚氯化铝》也对水中铝处理剂做了测定要求。因此，在饮用水和废水中等工艺处理过程中，精准的监测水中铝以及铝盐絮凝剂含量至关重要。

Fluorat<sup>®</sup> AA-2分析仪连续自动在线监测水中水溶性铝浓度。针对水中铝检测认证的方法（PND F 14.1: 2.4.181-02; 4.1.1255-03 卫生和流行病学检测指南）适用于连续流动分析。液压系统分析仪通过控制执行器-薄膜泵和电磁阀来选择和传送样品。



## 产品应用

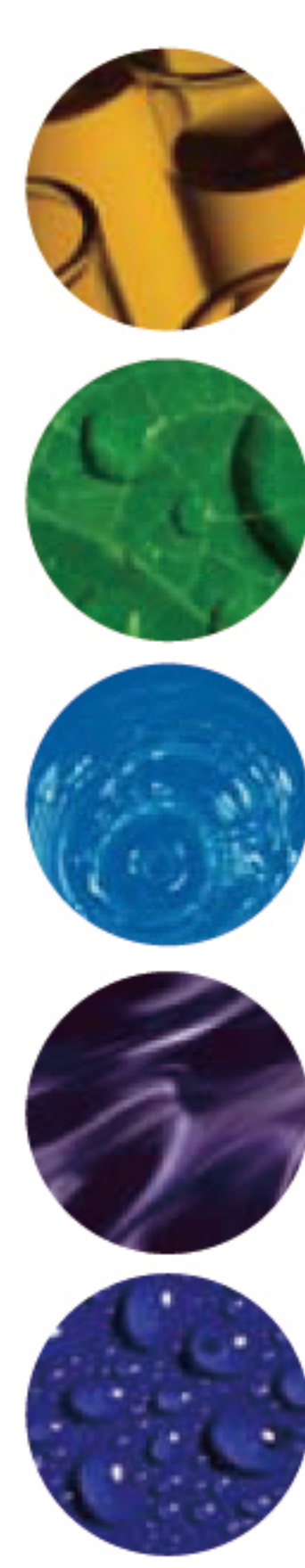
饮用水处理厂和污水处理厂水中凝结剂中的铝含量的运行控制，便于优化过程条件和减少实际消耗。

- ★ **环境控制:** 潜在铝化合物污染源的水库
- ★ **过程控制:** 水处理厂操作和水质量监控

## 产品原理

可用于化学实验室和生产过程的控制。Fluorat-AA-2分析仪固定安装后，通过安装在分析仪密封水入口端来进行取样。为有效使用该设备，需提前与厂商确认安装程序，并由厂商专业工程师安装调试培训使用。在操作之前根据样品中铝的浓度范围选择测定模式。

- ★ 定量注入化学试剂并在受控条件下进行化学反应
- ★ 检查形成的复杂铝混合溶液的光学性能
- ★ 在显示器和外围设备（例如APCS）上显示得到的结果，将测定结果存储在档案中
- ★ 校正测定通道来控制计量特性



LUMEX

[www.lumexcn.com](http://www.lumexcn.com)

## 产品特点

- ★ **自动运行:** 连续全自动铝含量在线分析监控
- ★ **精准测定:** 选择高质量化学试剂，通过流动中铝离子和试剂达到充分化学反应，实现高度的选择性和精准监控，保证检测的稳定
- ★ **高灵敏度:** 通过使用高性能脉冲氙灯和独特光路设计，保证高质量信号强度分析复杂样品，实现检测的高灵敏度
- ★ **全自动化:** 全自动数字化处理分析信号和数据，灵活性高，使大数据文件能保存，简化测量结果及计算程序
- ★ **报警系统:** 能预设限值及预警系统

## 测量范围

| 测量范围, mg/L                                  | 饮用水相关法规和标准             | 限量要求, mg/L |
|---|------------------------|------------|
| 0.04~2<br>(40 ~ 2000 ppb)<br>(天然水、饮用水和生活废水) | 世界卫生组织饮用水水质指南 (2011)   | 0.1 / 0.2  |
|   | 饮用水指令98/83 / EC        | 0.2        |
|   | 美国第二次饮用水法规             | 0.05~0.2   |
|   | GB 5749-2006 生活饮用水卫生标准 | 0.2        |
|   | 俄罗斯在2018年通过的决议396/2008 | 0.2        |

## 技术参数

|               |                                  |                            |                      |
|---------------|----------------------------------|----------------------------|----------------------|
| 检测浓度范围 (mg/L) | 0.04~2                           | 气压(kPa)                    | 84~106.7             |
| 分析流量温度(°C)    | +5 ~ +50                         | 10-55 Hz 条件下外部<br>振动频率最大幅度 | 不超过15mm              |
| 进样压力(atm)     | 0.1~10                           | 电源                         | 187~242V, 50Hz±1/12V |
| 每小时检测数量       | 1~4                              | 电耗                         | 100W                 |
| 输出端口          | 数码显示, RS485, RS232,<br>电流4~20 mA | 尺寸                         | 600×600×250mm        |
| 现实模式          | NORMAL, ALARM, LIMIT             | 重量                         | 50 kg                |
| 环境温度(°C)      | +5 ~ +50                         | 平均使用年限                     | 不少于5 年               |
| 湿度(温度25 °C时)  | 80%                              | 平均故障间隔时间(MTBF)             | 不少于10000小时           |

## 产品及服务质保

Lumex公司已通过ISO9001-2015国际质量管理体系认证。Lumex的产品符合欧盟安全（CE）认证标准，所有产品都有12个月的质保期，我们将提供免费的维修和咨询服务。



## 联系我们

LUMEX分析仪器  
地址：北京市海淀区学清路甲38号金码大厦A座911室  
邮编：100083  
电话：010-64129525 传真：010-62423844  
邮箱：[lumexcn@lumex.com.cn](mailto:lumexcn@lumex.com.cn)  
网址：[www.lumexcn.com](http://www.lumexcn.com)

## 关于LUMEX

公司具有近30年分析仪器研发经验，生产和销售高频塞曼测汞仪、高频塞曼石墨炉原子吸收光谱仪、傅立叶红外/近红外光谱仪、高效毛细管电泳仪、水质在线监测仪、荧光光谱仪、芯片基因扩增仪(PCR)、激光粒度仪、高效液相色谱(HPLC)、飞行质谱(TOFMS)等产品。同时LUMEX也专注于分析方法的开发和研究，为各行业用户提供定制化的解决方案。