技术规格

便携式近红外快速纺织品纤维成分检测系统

■ 主要用途

纺织品原料成分的定性和定量分析。

■ 工作条件

日常实验室操作,无需在恒温恒湿室内使用; 可一次性连续工作10个小时以上,中间无间断。

■ 主要技术指标要求

波长范围至少覆盖950~1650nm

波长准确性至少为0.6nm

光谱采集器质量小于550g

笔记本电脑USB插口能够直接驱动,无内置电池

光谱采集器无运动部件

能够对纺织纤维成分进行建模分析,系统预测结果

(多点平均值)插值不超过3%

对均匀布样棉涤二组分检测值偏离度小于等于3%







机 充威世 北京凯元盛世科技发展有限责任公司

北京市海淀区中关村南大街12号科技综合楼217 100081 TEL: 010-62112844 FAX: 010-62117805 E-mail:info@kystd.com http://www.kystd.com

便携式近红外快速纺织品纤维成分检测系统

中国是世界上最大的纺织品生产国、出口国和消费国,据不完全统计,全国从事纺织品原料组份检测的包括外资企业设立的各类实验室达2000家以上。按照我国强制性技术规范的要求,仅仅原料组分检测的批数要超过6000亿批次以上。从近几年来,全国各地质检部门公布的抽查结果可看出,不合格纺织品中纤维成分及含量与实际不符问题尤其突出,国内市场上50%的服装不合格,而在不合格的产品中,有超过50%属于原料组分标识不合格的。

因此,为了解决实际需求和技术支撑间的矛盾,研发一种快速、简捷、不需要化学试剂、无需破坏样品的纺织品原料组分检测方法是长期以来检验监管和生产企业的迫切需求。

近红外光谱分析(NIR)是近年发展起来的新技术,它将近红外光谱传感设备采集的包含样品信息的光谱与认可的参比方法测得的数据利用化学计量学方法建立模型,通过对未知样品光谱的测定来快速预测其组成。"近红外快速纺织品纤维成分检测系统"在不破坏检测对象的情况下,几分钟内确定其纤维成分和纤维组成,利用这种快速检测仪器进行初步筛查,对于快检不合格的情况,依法启动抽样检验程序,可实现对纺织品企业原材料加工厂、成农加工厂以及批发零售终端等多点大批量的抽检,让这种抽查实现常态化,充分保证国内纺织品品质质量。

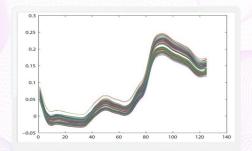


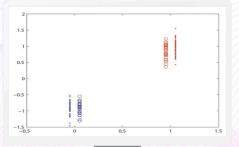
产品简介

只需将纺织样品放在光谱采集探头下,电脑屏幕上即刻就会显示出面料中棉/涤、棉/氨、锦/氨、涤/氨、涤/粘胶等多种纺织原料的成分含量。

"近红外快速纺织品纤维成分检测系统"将传统方法耗时几个小时甚至十几个小时才能完成的纺织品成分检测,缩短到了结果立时可获,快速、无损、无污染,大大地提高了纺织品纤维成分检测速度。







优势特色



• 性能更稳定

Performance is more stable

封装后的近红外光谱仪具有良好的散热性能,USB接口也具有广泛兼容性。测试过程中,仪器受外界环境影响程度下降,仪器更加稳定,测试结果更加准确。

使用更便携

Use more portabl

可应用于实验室、车载、野外现场等不同场合。"近红外快速纺织品纤维成分检测系统"采用的微型近红外光谱仪是迄今为止世界上体积最小的近红外光谱仪,该仪器采用线性渐变滤光片(LVF)、128线元非制冷铟镓砷(InGaAs)二极管阵列、光谱范围(950-1650)nm,尺寸:(70×64×115)mm,重量小于550克。

操作更简便

More simple operation

"近红外快速纺织品纤维成分检测系统"自行研发了适合检测机构、纺织企业等部门使用的操作系统,软件使用简便,经过简单设置,一键即可获得结果,并配套打印检测报告和数据结果。

检测标准

已制定近红外快速检测纺织品原料组分行业标准

| | 标准名称 | 状态 |
|---|---|-------------------|
| 1 | 进出口纺织品 纤维定量分析 近红外法 第1部分:聚酯纤维与棉的混合物 | SN/T 3896.1-2014 |
| 2 | 进出口纺织品 纤维定量分析 近红外法 第2部分:聚酯纤维与聚氨酯弹性纤维的混合物 | SN/T 3896. 2-2015 |
| 3 | 进出口纺织品 纤维定量分析 近红外法 第3部分:聚酰胺纤维与聚氨酯弹性纤维的混合物 | SN/T 3896. 3-2015 |
| 4 | 进出口纺织品 纤维定量分析 近红外法 第4部分:棉与聚氨酯弹性纤维的混合物 | SN/T 3896. 4-2015 |
| 5 | 进出口纺织品 纤维定量分析 近红外法 第5部分:聚酯纤维与粘胶纤维的混合物 | SN/T 3896. 5-2015 |



北京凯元盛世科技发展有限责任公司 北京市海淀区中关村南大街12号科技综合楼217 100081 TEL: 010-62112844 FAX: 010-62117805

E-mail:info@kystd.com http://www.kystd.com