

高精度温度控制器 (适合 Pt100 温度传感器)

温度范围: -100 ~ +400°C



- 该系列控制器适用于电热套, 控温带, 冷却盘管以及其他需控温的实验室或者工业加热设备
- 温度设定点、高低温报警和通过前面板 LCD/LED 多重显示
- 所有温度控制器都采用 PID 温度控制技术, 设有工作传感器安全传感器接口 (Pt100) 以及加热输出接口, 温度记录器和 RS-232 通讯接口
- 模拟量输出接口可连接记录仪和外部程序控制器
- LC4 可实现对被控温样品的温度控制, 并显示实际温度和安全设定温度
- LC6 可完成加热制冷温度控制, 冷却水盘管由电磁阀控制流量, 加热盘管代表浸没式加热盘管或者加热套等, 可连接最多 3 根温度传感器, 同时感受并显示不同区域的温度及安全温度。

技术信息

货号	型号	温度范围 °C	温度稳定性 °C	温度显示分辨率	工作控温探头 安全保护探头	尺寸 WxL/Hcm
9700140	LC4	-50~350	±0.03~1	2LED/0.1	2xPt100	17x17x16
9700160	LC6	-100~400	±0.01~0.5	1LED and 1LCD/0.01	3xPt100	21x18x18

高精度温度控制器 (适合热电偶温度传感器)

PL524 pro 数字式温度控制器

- 0.1 级测量精度。根据外围的设备配置, 控温精度可以达到 0.1~0.5°C
- 标配长度 170mm 浸入式探针的 PT100 温度传感器, 其他传感器类型及尺寸的传感器可以选配。适合与加热套或其他加热元件配合使用。
- 具备人工智能调节 PID 控制, 具有自整定、自学习功能, 无超调及无欠调的优良控制特性。
- 可支持加热/报警(冷却)双输出功能, 可控制加热功率最大 4KW 的加热元件, 可输出一路报警信号, 报警信号也可以用于制冷回路电磁阀的开启和关闭 (220VAC 电磁阀根据管路大小选择)
- 支持上限、下限、偏差上限及偏差下限等多种报警功能, 具备上电免除报警等功能, 避免上电报警误动作。
- 具有显示设备当前运行状态的 LED 灯带。
- 可定义参数查看及修改的权限, 及允许用户自定义密码。
- 抗干扰性能符合在严酷工业条件下电磁兼容 (EMC) 的要求。
- 可选配模拟电压电流输入输出功能。
- 可选 RS485 或 RS232 通讯接口, 可作为智能分布式控制系统、分体式无线记录仪及触摸屏控制系统的下位机。标配为 RS-232 通讯接口。

PL524 Premium 程序温度控制器

- 功能强大的温度控制器 / 调节器, 具有记录、报警、通讯功能, 可以支持 30 段编程控制, 可自由选择各种热电偶、热电阻传感器, 0.1 级精度。
- 全新工业级触摸屏式操作: 主要参数设置在一个界面内轻松完成, 客户可以像使用手机一样轻松地使用。
 - 可靠硬件设计: 整机低功耗, 双 CPU 处理模式, 一颗 ARM 芯片用于处理图形人机操作界面及数据记录功能; 独立的单片机 CPU 用于保证控制及采样实时性, 满足严格的工业现场要求; 通过 4KV 群脉冲抗干扰测试。
 - 全新 AI 人工智能智慧逻辑 PID 算法: 实现对复杂长滞后对象的无超调无欠调控制, 用于工业、科研的精密温度控制。
 - 编程及数据记录功能: 仪表带丰富的数据记录功能, 可以显示实时趋势、光柱及历史趋势, 并提供报表形式的记录数据及报警记录功能。拥有 150M 的存储空间。存储的数据不仅可以在仪表液晶屏上以曲线和数值进行回放, 也可以通过 U 盘导出在电脑上做进一步分析处理。

技术参数

型号	PL524 Pro	PL524 Premium
报警功能		1 路报警输出
可控加热功率 (W)		4000
温度范围 (°C)	详见传感器与控温范围对照表	
分辨率 (°C)	0.1	
控温精度 (°C)	±0.1 (0.1 级)	
可连接温度传感器	Pt100, Pt1000, Cu50, Cu100, K, S, E, T, J, R, B, N	
PID 调节	带自整定功能	全新 AI 人工智能智慧逻辑 PID 算法
通讯功能	RS232、RS485, 标配为 RS-232 通讯接口	RS232、RS485、以太网口 (10/100M 自适应以太网口)
编程控制	无	可以支持 30 段编程控制
显示	LED	5 英寸 TFT 真彩屏
输入方式	按键	触控
存储容量	-	150MB
外形尺寸 (mm)	115*105*120	163*150*215



PL524 Pro 数字式温度控制器

PL524 Premium 程序温度控制器