



Saipurui  
赛普瑞

电话: 022-87082833 传真: 022-27624233 网址: www.spr-sci.com

## 溶出介质自动脱气仪

### 仪器简介

## SPR-DMD1600

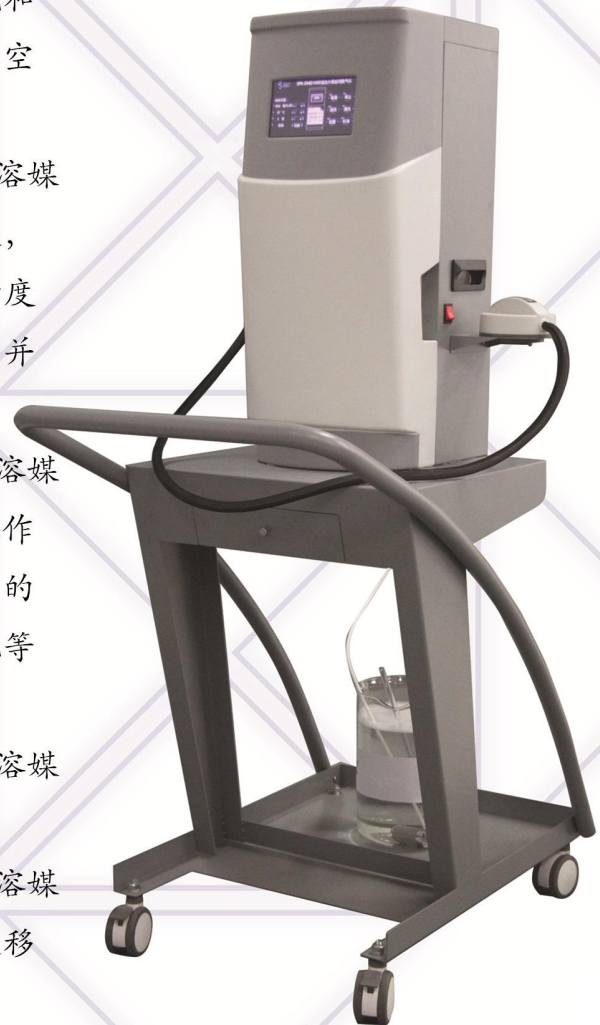
SPR-DMD1600溶出介质脱气及自动加注系统（溶媒制备系统）是专门为溶出度实验提供溶出介质脱气和定量分配的仪器，它具有自动吸液、在线预热、真空脱气、定量供液和多杯供液等功能。

SPR-DMD1600溶出介质脱气及自动加注系统（溶媒制备系统）实现了溶出介质的高效脱气和定量供液，减少了人工操作时的繁琐步骤，解决了速度慢、精度不易控制、加注溶出介质时再次带入空气等问题，并实时显示预热温度、真空度等重要指标。

SPR-DMD1600溶出介质脱气及自动加注系统（溶媒制备系统）大大提高了溶出介质的脱气及加注的工作效率，确保了供液体积、温度、含氧量等技术指标的严格控制，实现了过滤、预加热、脱气、定量分配等多步骤合一，方便使用。

SPR-DMD1600溶出介质脱气及自动加注系统（溶媒制备系统）结构紧凑合理，体积小，操作简洁。

SPR-DMD1600溶出介质脱气及自动加注系统（溶媒制备系统）可选配专属设计的移动工作平台，方便移动，可为多台溶出仪提供脱气服务。





- 定量分配体积: 250~1000ml
- 体积分配精度: 500~1000ml范围内为设定体积的±1%
- 制备时间: (1000ml非表面活性剂溶出介质) ≤3min  
(1000ml含2%十二烷基硫酸钠(SDS)的水溶液) ≤3min
- 处理含表面活性剂(SDS)溶出介质: 最大2.0%
- 最大加热功率: 1000W
- 加热功能: 初始温度的20°C以上
- 最大加热能力: 最高可达45°C的供液温度(视初始温度而定)
- 温度精确度: ±2°C
- 最大真空度: -0.95bar
- 脱气效果: 可有效降低溶出介质溶氧量
- 过滤器: 前置25um金属丝网过滤器

## 技术参数



## 我们的核心优势



### 溶出介质自动脱气仪

#### 操作简便、设计紧凑、方便使用、可移动性强

液晶屏显示、触控操作，交互界面简单直观。还可支持手柄直接操作，单人即可独立完成溶出介质脱气和加注工作。可选配专属设计的移动工作平台，使用本机为多台溶出仪提供溶出介质脱气服务。(选配移动工作平台可容纳25L试剂桶两个。)

#### 可处理多种溶出介质

可处理溶出实验常用的水、盐酸溶液、磷酸盐缓冲液及其含表面活性剂(SDS)的上述溶出介质。切换到易发泡模式，即可处理含有表面活性剂的溶出介质，消除此类溶出介质中的大量泡沫，保证了溶出介质体积的准确性。



### 传统脱气方式 或脱气机

#### 操作复杂，需多人配合 完成。体积大，移动困难

传统煮沸的脱气方式：操作复杂，需多人配合。传统脱气机：储罐体积大，移动困难，功能单一。

#### 无法预先配置处理对象， 只能处理水

先对水进行脱气，配置溶出介质后加入溶出杯中容易导致溶氧值上升，影响实验数据的准确性。





## 溶出介质自动脱气仪



## 传统脱气方式 或脱气机

### 溶出介质的处理能力

强大的**自动吸液功能**，任何容器均可作为储液罐，吸液体积不受限制。**25微米前置滤头**，可对溶出介质进行过滤，避免杂质对仪器的磨损。一键切换至**清洗模式**，即可对设备进行清洗，减少设备损耗，延长设备使用寿命。节省维护成本。

### 处理溶出介质的体积受储液罐体积限定

处理溶出介质的体积受储液罐体积限定，而且储液罐一般均为密封仓，易生菌，清洗困难。在保质期内，厂家负责免费清洗。超过保质期，清洗以及储液罐的更换都需高昂的费用。

### 在线加热

溶出介质在进行脱气前进行**预加热**（最高可达45℃），提高了脱气效率。同时节约了溶出介质在溶出仪中的加热等待时间。

### 无法预加热

需在对溶出介质脱气时进行加热，等待时间长，降低脱气效率。

### 高精度供液

强大的**精度校准功能**，溶出介质加注体积精度为设定体积的±1%（500~1000ml），保证实验数据的准确性。

### 无定量供液功能

需人工手动完成溶出介质的加注工作，自动化程度低。

### 可变的分配体积

进行系统校准后，**供液的分配体积可在250ml到1000ml范围内**进行快速设定。而且当设定体积小于等于500ml时可**一次进行多杯供液**，最大杯数可达4杯。

### 无法对供液进行定量分配

人工分配耗时耗力（供液分配时外洒等），供液分配不精确会直接影响实验数据。

