

K1100 / K1100F

全自动凯氏定氮仪

K1100/K1100F 全自动凯氏定氮仪是基于经典的凯氏定氮法而设计的全自动蒸馏、滴定测氮系统。全新 K1100/K1100F 具备了统治力的核心控制系统,高度自动化的整机与无可挑剔的零部件,造就了 K1100/K1100F 的优良品质。仪器可以实现消化管的自动排废清洗功能,轻松完成滴定杯的自动排废、自动清洗工作、全新设计的蒸汽发生系统可以控制蒸汽量大小,对接收液温度进行实时检测;高精度耐腐加液泵和直线电机微控滴定系统确保实验结果的准确性。广泛应用于食品加工、饲料生产、烟草、畜牧、土肥、环境监测、医药、农业、科研、教学、质量监督等领域,进行氮或蛋白质含量的测定。

主要特点与优点

- 全自动蒸馏、滴定、计算、打印、自动排空与清洗功能,提供安全省时的操作
- 外置滴定杯设计,操作人员对实验实时掌控
- 蒸汽流量可控,实验更方便灵活
- 蒸馏出液温度实时监测器,在流出液温度异常时,自动停止仪器的工作,保证实验结果的准确性
- 具有双蒸馏模式,满足不同实验要求,缓和酸碱反应的剧烈程度
- 消化管快速排空功能,避免实验人员接触蒸馏后的热试剂,保护实验人员的安全
- 高精度加液泵和滴定系统确保实验结果的准确性
- 液晶触摸彩色显示屏,操作简捷,信息丰富,使用户能够快速掌握仪器的使用
- 仪器具有安全门在位、消化管在位、冷凝水流量、蒸汽发生器等多个感应器,所有信息尽在掌控,保证实验及操作人员的安全

替代进口的尖端产品

K1100 开发团队集合了业内科研精英,强大的核心控制系统、高度自动化和无可挑剔的整机部件使 K1100 成为“98”系列和进口品牌的替代产品。

强大的 ARM 系统

基于海能公司对凯氏定氮仪的多年开发经验,通过市场调研,根据用户需求特别采用了适合实验操作的 ARM 系统。该系统通过触摸显示屏进行直观操作,实时监测和显示实验过程,人性化的嵌入多种样品检测方式及分类,实验过程中可直接调用。

真正的全自动定氮仪

全自动加碱加酸、全自动蒸馏、全自动滴定、全自动排废、全自动清洗、全自动校正、全自动消化管排空、全自动故障检测、全自动溶液液位监测、全自动超温监测、全自动计算结果。

符合

NYT 295-1995 中性土壤阳离子交换量和交换性盐基的测定
LYT 1243-1999 森林土壤阳离子交换量的测定
HJ 717-2014 土壤质量全氮的测定 凯氏法



凯氏定氮仪
Automatic Kjeldahl Analyzer



K1100F

全兼容概念设计
与其他同类产品完美兼容
K1100F 2014 全面推出
性能进一步提升

- 模具化注塑工艺的引入使产品更趋于完美。
- 采用Φ42mm 消化管 ,与原装进口仪器无缝衔接 ,全面兼容时代来临。
- 采用边蒸馏边滴定设计 ,大大缩短实验时间。
- 更多人性化设计 ,液晶全彩触摸屏 ,简单易用。
- 更快的 ARM 系统 ,运算速度更快一筹。

(选购时可配套 SH220F/SH420F/S402/WD03 使用 ,定氮管需选择 F 系列定氮管)



技术指标

测定范围	0.1mg ~ 240mg氮
测定速度	K1100 :5 ~ 10min K1100F :3 ~ 8min
重复性误差	RSD≤0.5%
回收率	≥99.5%
滴定精度	1.0μL/步
测定样品重量	固体≤5g
	液体≤20mL
冷凝水消耗	1.5L/min
数据存储量	K1100 :1000套 K1100F :1800套
电源	220V AC ±10% 50Hz
额定功率	2KW
外形尺寸 (长×宽×高)	455mm×391mm×730mm
净重	38Kg