



产品名称: 厌氧培养箱

产品规格: YQX-II

产品品牌: 聚同/JTONE

1. 厌氧培养箱采用最新技术设计制造, 有操作室, 培养室, 取样室三大部分和先进可靠的温控线路、合理的气路设计, 简单易操作的消毒器等部分组成。培养室采用国外进口仪器的结构即采用吊橱式, 增大了操作室的使用空间, 由此便可在操作室内控自己使用要求配置一些小仪器, 比如康氏振荡器, 我们已为多家大学老师按此要求定制过。
2. 厌氧培养箱采用科学的、简易的手段达到高精度、恒温的厌氧环境, 使操作者很方便的得到一个厌氧环境以及方便的在厌氧环境中进行操作和对厌氧菌的培养。
3. 温控采用数显式控温仪, 能准确直观地设置您需要的温度和反映箱内实际温度, 加上有效的限温保护设置, 安全可靠。培养箱内装有紫外线消毒灯, 可随时杀菌消毒。气体过滤后进入箱内, 可有效地避免细菌污染。
4. 气路装置可调节流量。过道室、操作室均由不锈钢板制成。厌氧培养箱的前窗采用透明耐冲击特种玻璃板制成, 并装有操作孔锁紧装置, 更有效地保证箱内气体浓度。

技术参数:

型号	YQX-II
取样室形成厌氧状态时间	<5 分钟
操作室形成厌氧时间	<1 小时
厌氧环境维持时间	操作室在停止补充微量混合气体的情况下, $\geq 12$ 小时
培养室使用温控范围	室温+3~50℃
培养室温度波动	$\pm 0.5$ ℃
培养室温度均匀性	1℃
电源/功率	220V, 50Hz/600W
培养室尺寸(cm)	75×21×22
操作室尺寸(cm)	82×65×60
外形尺寸(cm)	120×70×140
混合气体配比	氮气: 85% 氢气: 5% 二氧化碳: 10%
氮气	99.9%的高纯氮

厌氧培养箱使用 (一)操作室厌氧环境形成:

1. 按使用要求放置好必要的附件和器具; 通电源开照明灯, 开温控仪, 调节所需温度;
3. 操作室内放入 1000g 钯粒(封闭)和 500g 干燥剂, 并放入美兰指示纸(封闭);
4. 关紧取样室内外门, 并抽真空校验; 5. 操作室内第一次置换(氮气置换):
  - A. 把乳胶手套套在观察板法兰圈上并扎紧
  - B. 接通氮气进气路, 打开氮气控制阀 1, 使手套鼓起, 关闭阀门 1, 然后扎紧袋口;
6. 操作室第二次置换重复一次充氮过程, 取样室先抽真空, 注意随时用脚踏开关开闭排气。如此连续三次氮气置换。
7. 操作室第四次置换(混合气体置换): (混合气体配比为 N<sub>2</sub> 85%、H<sub>2</sub> 5%、CO<sub>10</sub>%)
  - A. 调换气路打开混合气阀 3 进气, 充气时取样室先抽真空, 并随时用脚踏开关开闭排气;
  - B. 关掉混合气体阀 3, 并打开阀 5, 使混合气体经过流量计, 调整流量计, 流量为每分钟 10ml 左右;
  - C. 混合气体重复 2-3 次转换, 经过上述过程, 基本形成厌氧环境。
8. 操作室内打开钯粒除氧剂, 接通除氧催化器电源进行催化除氧, 一小时后打开美兰指示纸观察其变色情况, 不变色为操作室内达到厌氧环境; 9. 开紫外线灭菌灯, 室内进行灭菌处理, 灭菌时间按具体实验自定。