

石灰性能测试系统

- 测试原理是通过实时监测石灰湿法消化中不断产生的热量来表征其特有的属性，该属性能够反映出石灰性能的优劣。

仪器特点

- 通过两个温度传感器获取相关数据
- 分析方法完全符合 DIN EN 459-2 标准
- 相关参数包括：T0, tmax, Tmax, T_{max}, tu80, Tu80, T60, T10, T40, R 值和最大转速
- 测试报告数值最多可从 4 个温度计获取
- 石灰通过湿法消化曲线图来表现本质特性
- 能对测量数据和样品进行数据库管理，并可保存和打印测试报告，
- 温度传感器支持两点或多点校准
- 通过杜瓦瓶进行热量检测，可有效防止热损失造成的误差
- 数据通过 CSV 界面进行输出和输入
- 可连接 LIS/LIMS 实验室信息管理系统



M2000SP-X 型湿度检定箱

- M2000SP-X 型湿度检定箱是一种费用低、精确度高的湿度检定设备，可替代冷镜露点仪或双压湿度发生器进行湿度计检定，而与饱和盐相
- 比则速度要快。该设备综合应用了先进的电子技术，使其性能和可靠性取得了极大的完善。
- M2000SP-X 还可以用来和露点仪相接进行比对。该设备的设计具备以遥控探头进行程控标定的能力，同时可进行多路数据的线性处理。与
- 其他较大的设备不同，M2000SP-X 在数分钟内即可达到平衡，因此可在很短时间内完成全程的检定。设备的这种灵活性使标准试验室可连
- 续工作。而在较大型设备中，其他诸多任务则使标定所用时间加长。
- 可以选配 RS485 接口，并使用配套软件进行程序温湿度控制，也可由客户使用自己的既定程序进行控制。M2000SP-X 可接外循环，恒温恒
- 湿气体的输出量为 3L/min。

仪器特点

- 设备采用最新固态电子学技术，确保极高的精度和满量程应用
- 具有更短的响应时间和更高的温度稳定性
- 探针直径规格包括：10mm、12mm、15mm 和 18mm
- 经 NVLAP 检定
- M2000SP-XR 在基础装 M2000SP 上增加了一个 12 位扩展箱
- 内部尺寸：250 × 200 × 100mm，可以进行更多数据校准记录的工作，12 个位置在水平方向均匀分布九个，垂直方向在顶部有三个
- 在基础装 M2000SP 上增加一个更大的扩展箱
- 内部尺寸：300 × 250 × 150mm，可以将嵌入式温度计及记录仪安装在里面



技术信息

湿度范围	<7...95%RH (23℃时测量)
湿度精度	± 0.8%RH (23℃时测量)
温度范围	10-55℃
温度精度	± 0.15℃或更好 (经 NVLAP 校准)
最高湿度推荐 (避免冷凝)	80%RH (35℃时测量) 70%RH (40℃时测量) 50%RH (45℃时测量) 40%RH (50℃时测量)
检定箱湿度稳定性 (23℃)	0.2%RH
检定箱温度稳定性 (23℃)	0.1℃
检定箱湿度均匀性 (23℃)	0.1%RH @ 50%RH/23℃
检定箱温度均匀性 (23℃)	0.1℃ @ 50%RH
相应时间 (23℃)	3-5 分钟
平均温度降低速度	1.0℃ / 分钟 (环境温度 23℃时测量)
湿度调节升温速度	3.0℃ / 分钟 (环境温度 23℃时测量)
电源	110V/220VAC, 50/60Hz
外循环样气流量	用户根据需要调节
外形尺寸	450mm x 360mm x 210mm
检定证书	NVLAP