

加热磁力搅拌器 (Plus 系列)

- 微电脑控制技术, 保证设备工作性能的稳定可靠
- 加热温度, 搅拌速度, 工作时间及过温保护, 数字化设定和显示温度计转速
- 自动记忆最后一次设定的工作参数, 非常方便固定实验条件使用
- 控制面板上方设计有防腐蚀导液槽, 即使液体溅出, 也不会损坏设备
- 密封式外壳设计, 关键部件隔离安装; 适合实验室环境相对苛刻的条件
- 当板面温度超过 60°C 时, 高温指示灯开始闪烁, 提示使用者注意安全

Plus 系列特点及应用

- 防腐搪瓷搅拌台面, 耐高温 (450°C), 防腐蚀, 易清洁
- 陶瓷加热盘, 加热过程比较温和, 满足实验室对样品的通用加热搅拌需求
- 安全温度 (°C): 超过加热板内板面设定温度 50 度或超过介质设定温度 50 度, 加热自动切断



WH220-PLUS



标配 PT100 温度传感器
可精确控制样品温度, 控温精度
±2°C



LED 显示
同步显示设定温度、实际温度及
转速, 自动记忆最后一次设定的
工作参数



陶瓷加热盘
具有良好的抗学腐蚀性性能, 如酸、
碱、有机溶剂等



安全保护
高温指示灯闪烁, 提示注意安全,
防止烫伤



相关搅拌子
产品信息
请参考 70 页



技术参数

型号	WH220-PLUS	WH420	WH620
显示模式	LED	LED	LED
加热盘温度 (°C)	0~380	50~300	50~300
控温范围 (配 Pt100) (°C)	0~200	40~300	40~300
控温精度 (配 Pt100) (°C)	±2	±2	±2
安全保护温度 (°C)	430	350	350
搅拌速度 (rpm)	100~1200	150~1200	150~1200
加热功率 (W)	500	1000	1500
搅拌量 (L)H ₂ O	20	2	2
加热盘材质	不锈钢陶瓷涂层	铝质加热盘带陶瓷涂层	铝质加热盘带陶瓷涂层
定时功能 (min)	--	1~1999 / 连续	1~1999 / 连续
加热搅拌位	1 位	4 位	6 位
PID 参数预设	1 套 PID	1 套 PID	1 套 PID
接口	RS232	RS232	RS232
溶液过温保护 ΔT (°C)	--	--	--
盘面尺寸 (mm)	145x180	320x320	400x300
外形尺寸 (mm)	225x215x115	380x320x70	490x320x70
订货号	400300	400315	400316