

食品分析及检测

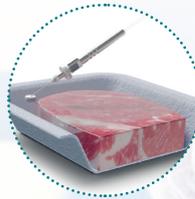
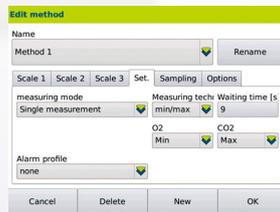
食品封装气体分析仪

封装食品的保鲜检测技术

封装技术可以保证食品的鲜美和延长防腐的时间。MAT1000 系列气体分析仪通过分析包装袋中的气体含量变化来判断食品保鲜或变腐的情况，同时还可以对食品包装中的气体成分进行连续监测。MAT1000 系列气体分析仪配置了 TFT 显示屏，操作界面清晰、明亮，视觉效果极佳，操作简单，便捷。

为保证食品质量和消费者健康，气体分析仪必须提供快速、可靠的测量结果，并且可操作性可集成化程度有较高的要求，MAT1000 被广泛应用于各大食品公司的质量检验实验室，可对食品封装进行抽样检测和监控，金属外壳和可拆卸保护罩有效防撞防尘。

操作——为检测包装袋中的气体混合比，将粘性采样针头刺入包装内部空隙，通过触摸屏操作可以将样品气体吸入分析仪，在很短的时间内，氧含量，二氧化碳含量和氮含量就会被测出来，测量结果将直接显示在大屏幕上上面。



技术参数

型号	MAT1100	MAT1200	MAT1400	MAT1500
应用领域	- O ₂ 含量监测	- O ₂ 和 CO ₂ 含量监测	- 大量样品监测 - 高浓度 O ₂ 含量监测	- 大量样品监测， - 高浓度 O ₂ 含量监测 - O ₂ 和 CO ₂ 含量监测
产品特点			使用寿命长 检测速度快	
O ₂ 传感器	EC	EC	ZrO ₂	Zro2
CO ₂ 传感器		NDIR		NDIR
N ₂		算法测定		算法测定

