

加热磁力搅拌单元



WH240-HT

Best-seller!



WH220-HT

陶瓷玻璃台面 (德国 SCHOTT)

- 卓越的抗化学腐蚀功能
- 卓越的防刮花性能
- 卓越的热传导性能 (IR 加热模式)
- 良好的耐温度冲击性能
- 易于清洁

加热磁力搅拌器 (HT 系列)

- 微电脑控制技术, 保证设备工作性能的稳定可靠
- 加热温度, 搅拌速度, 工作时间及过温保护, 数字化设定和显示温度计转速
- 自动记忆最后一次设定的工作参数, 非常方便固定实验条件使用
- 控制面板上方设计有防腐蚀导液槽, 即使液体溅出, 也不会损坏设备
- 密封式外壳设计, 关键部件隔离安装; 适合实验室环境相对苛刻的条件
- 当板面温度超过 60°C 时, 高温指示灯开始闪烁, 提示使用者注意安全

HT 系列特点及应用

- 采用新型红外增强加热单元, 为高温型的加热磁力搅拌器, 加热效率高, 可以很快达到介质需要的高温
- 采用耐腐蚀耐热冲击陶瓷玻璃表面, 表面容易清洁, 安全可靠, 美观耐用
- 安全温度 (°C):
超过加热板内板面设定温度 50 度或超过介质设定温度 50 度, 加热自动切断 (240-HT 型)
- 适合大量样品快速加热或超高温样品加热需求



标配 PT100 温度传感器
可精确控制样品温度, 控温精度 ±2°C



LCD / LED 显示可选
同步显示设定温度、实际温度及转速, 自动记忆最后一次设定的工作参数



陶瓷 / 陶瓷玻璃加热盘
具有良好的抗学腐蚀性能, 如酸、碱、有机溶剂等



安全保护
高温指示灯闪烁, 提示注意安全, 防止烫伤

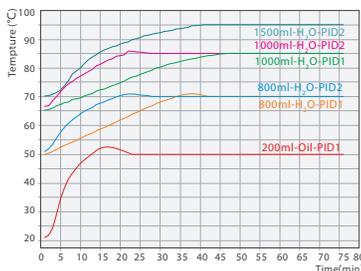


控制面板上方导液槽设计
防止溶液溅出到面板

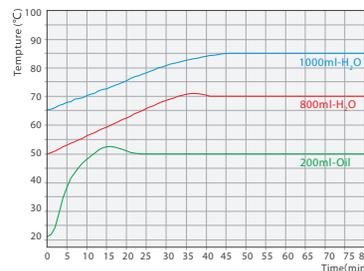
WH240-HT 和 WH220-HT 加热性能测试数据比较

WH240-HT 有两套 PID 参数在菜单中可以选择, PID1 用于小量介质加热 (介质质量很小, 或者比较小), 可以保证小量介质也不过冲或过冲很小。PID2 用于介质质量比较大的情况, 加热速度快且稳定性好。

WH240-HT 加热曲线



WH220-HT 加热曲线



注: 以上数据均为 220V/50Hz 设备测试结果, 介质使用纯水 (H₂O) 及二甲硅油 (Oil)

型号	WH220-HT	WH240-HT
显示模式	LED	LCD
加热盘温度 (°C)	0~500	0~500
控温范围 (配 Pt100) (°C)	0~300	0~300
控温精度 (配 Pt100) (°C)	±2	±2
安全保护温度 (°C)	550	50~550 可调
搅拌速度 (rpm)	100~1200	100~1200
加热功率 (W)	600	600
搅拌量 (L)H ₂ O	20	20
加热盘材质	陶瓷玻璃	陶瓷玻璃
定时功能 (min)	-	1~1999/ 连续
PID 参数预设	1 套 PID	2 套 PID
接口	RS232	USB
盘面尺寸 (mm)	150x190	150x190
外形尺寸 (mm)	225X215X115	225X215X115
溶液过温保护 ΔT (°C)	-	10~50 可调
订货号	400301	400401