

排气装置

在做油品离心分离的过程中，会存在潜在的危险因素。WIGGENS 充分考虑到了这些危险因素。排气装置会将危险因素降到最低。

在油品中水，沉积物分离，凝集物分析，废品油分析的过程中会涉及到有机溶剂的使用。有机溶剂会在离心管中与油品进行反应，这种反应有可能在离心过程中还在继续，会生成气溶胶。为了将这些气体从离心机中吸出，保持离心机的安全环境，WIGGENS 设计了 GRS (Gas Release System) 装置，作为 Digtor 22 系列的离心机的选配件。GRS 从离心机的顶部进行吸气，防止气溶胶的产生。吸出的气体通过 GRS 之后排放出去。为了保证 10L/min 的抽气速度，需要使用者提供一个 2bar 压力的压缩空气。整个循环将每 5min 钟自动运行一次，保证机器和样品的安全性

GRS 主要功能

- 降低离心过程中的气体浓度，降低操作爆炸风险
- 将危害操作者的有毒有害气体排出，避免操作者受到伤害
- 防止有害气体直接排到室内环境

使用方便

- 只需要使用者提供压缩空气即可
- 有四个联接部分：压缩空气入口；用于从离心机中取出空气的进气口；联接大气出口（到安全区域）；以及设备的控制接口
- 工作指示灯
- 入口压力表
- 主机联控

特点

- 2bar 压力，提供 10L/min 吸气速度
- 0.2bar 压力精度显示
- 最大 8bar 的进气压力
- 气体进出口的快插式联接
- 吸氧量，10min 内至少两次运行整个腔体的吸气操作

安全

- 危险气体危害降低
- 低噪音设计：噪音水平 < 40 dB
- 低功率

欧盟认证：2011/65/EU, 2012/19/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU, 98/79/EC.

执行标准：EN 61010-1, EN 61010-2-020, EN 61326-2-6, EN 61326-1, EN 61010-2-010, EN 61326-2-6.



订货信息

订货号	尺寸 W x d x h mm	净重 Kg	电压 V	电流 Hz	功率 W
CP001	139 x 214 x 125	3	220-230	50-60	20

Lacter21

设计使用 Gerber 方法，测试奶类制品（起司，奶，奶油，酸乳，黄油等）中的脂含量。

最大承载量：12 个测脂计；最大离心力 / 转速：224xg / 1200RPM

机器自带加热功能，简化了从水相中提取脂肪的过程。提供两种转头适用 8 或 12 个乳计同时离心，离心后可以直接读数。

特点

- 加热：室温 ~80°C
- LCD 显示屏
- 显示 RPM/RCF、时间
- 转速控制，步进 50RPM/50xg
- 可以在到达设定值后，进行正计时或倒计时
- 定时从 1 ~ 99min，程序步进 5 秒，可分步调节或暂停时间设置
- PCBS 功能：渐进式控制加速和制动系统可达 175 个可选斜率，防止分离后的样品均质化。
- 16 组程序记忆
- 有声音和屏幕信息提示，实时显示设备的运行情况

安全

- 离心机盖的安全系统
 - 自动机械锁盖
 - 紧急盖解锁功能
 - 运行过程中锁盖保护
 - 防止盖突然下落保护
 - 盖上有观察孔，用于操作检查
- 未配平检查，将自动停机
- 离心室和外壳之间有安全保护层
- 离心室为不锈钢材质（易于清洁）
- 转子和适配器都可高压蒸汽灭菌，安装方便
- 节能设置，带有自动断开选项设置

使用方便

- 微电脑程序控制
- 无刷免维护电机
- 转子记忆功能
- 噪音水平，低于 60dB
- 有启动、停止，开盖和瞬时离心功能
- 运行过程中可以通过 RPM/RCF 进行速度调节。
- 自动记忆最后参数设定值
- 转子自动识别，超速保护



欧盟认证：2011/65/EU, 2012/19/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU, 98/79/EC.

执行标准：EN 61010-1, EN 61010-2-020, EN 61326-2-6, EN 61326-1, EN 61010-2-010.

订货信息

订货号	尺寸 W x d x h mm	净重 Kg	电压 V	电流 Hz	功率 W	加热功能
CE 158	365 x 300 x 450	77	220-230	50-60	500	是

附件信息

	RT240	RT241
图示		
转子	固定角度 20°	固定角度 20°
转子容量	8	12
最高转 RPM	1200	1200
转子半径 mm	139	139
相对离心力 RCF (× g)	224	224
测脂计	最大直径 Ø 25 × 212mm	8
		12