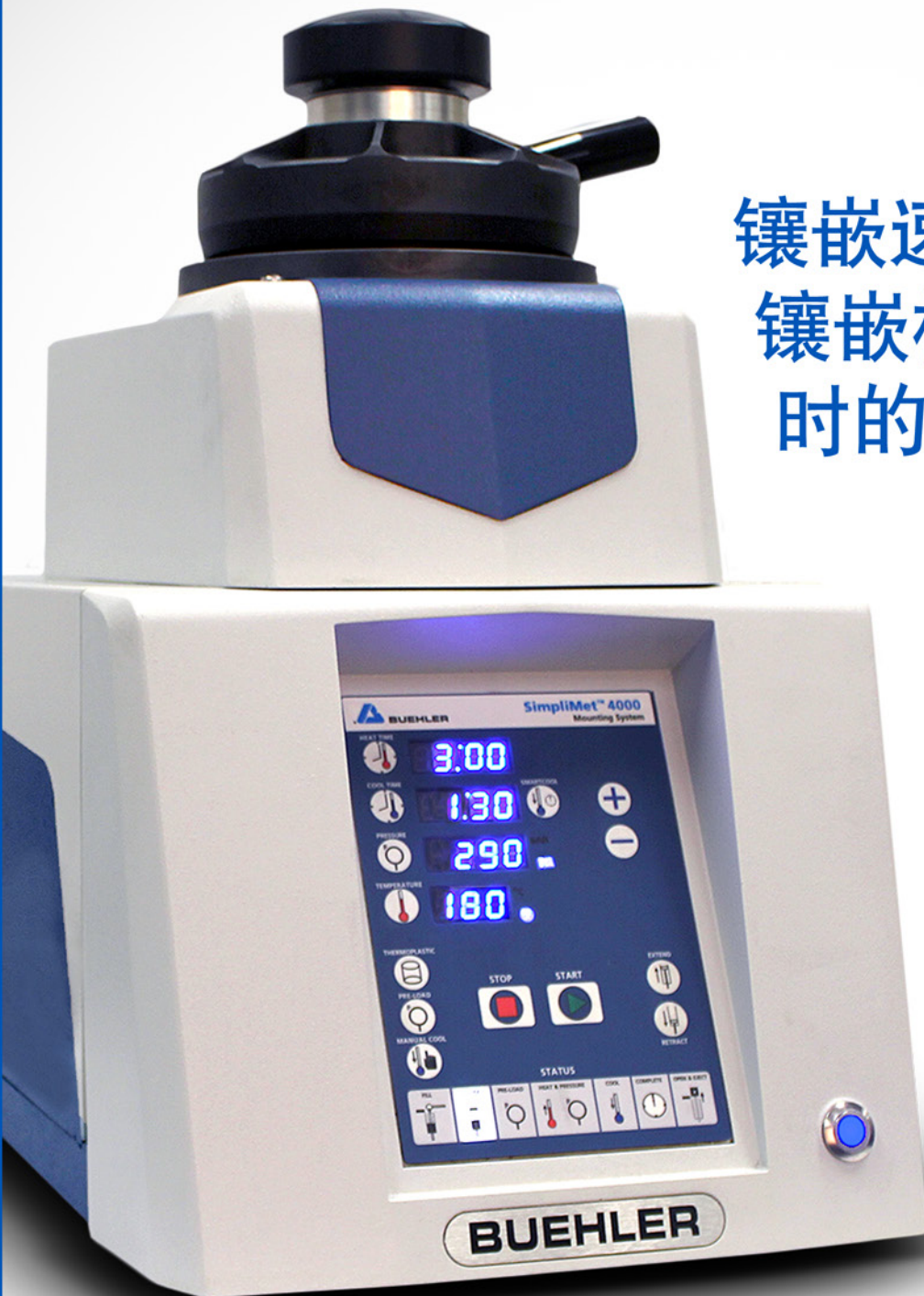


# SimpliMet™ 4000

镶嵌速度最快的热压  
镶嵌机，为7×24小  
时的工作环境设计



# SimpliMet™ 4000 热压镶嵌机

## 持久耐用

### 连续使用环境中可靠性高

SimpliMet 4000在极端条件下进行测试，模拟了世界上镶嵌量最大的实验室环境。

### 意外情况少

SimpliMet 4000全天候运作，仅需例行维护。强大可靠的预防性检修程序可杜绝意外停工。

## 操作简易

### 快速掌握操作

没有退出键和菜单系统。前面板涵盖一切操作。立即可用，无需等待。新员工经快速培训即能熟练使用。

### 设置简单，避免失误

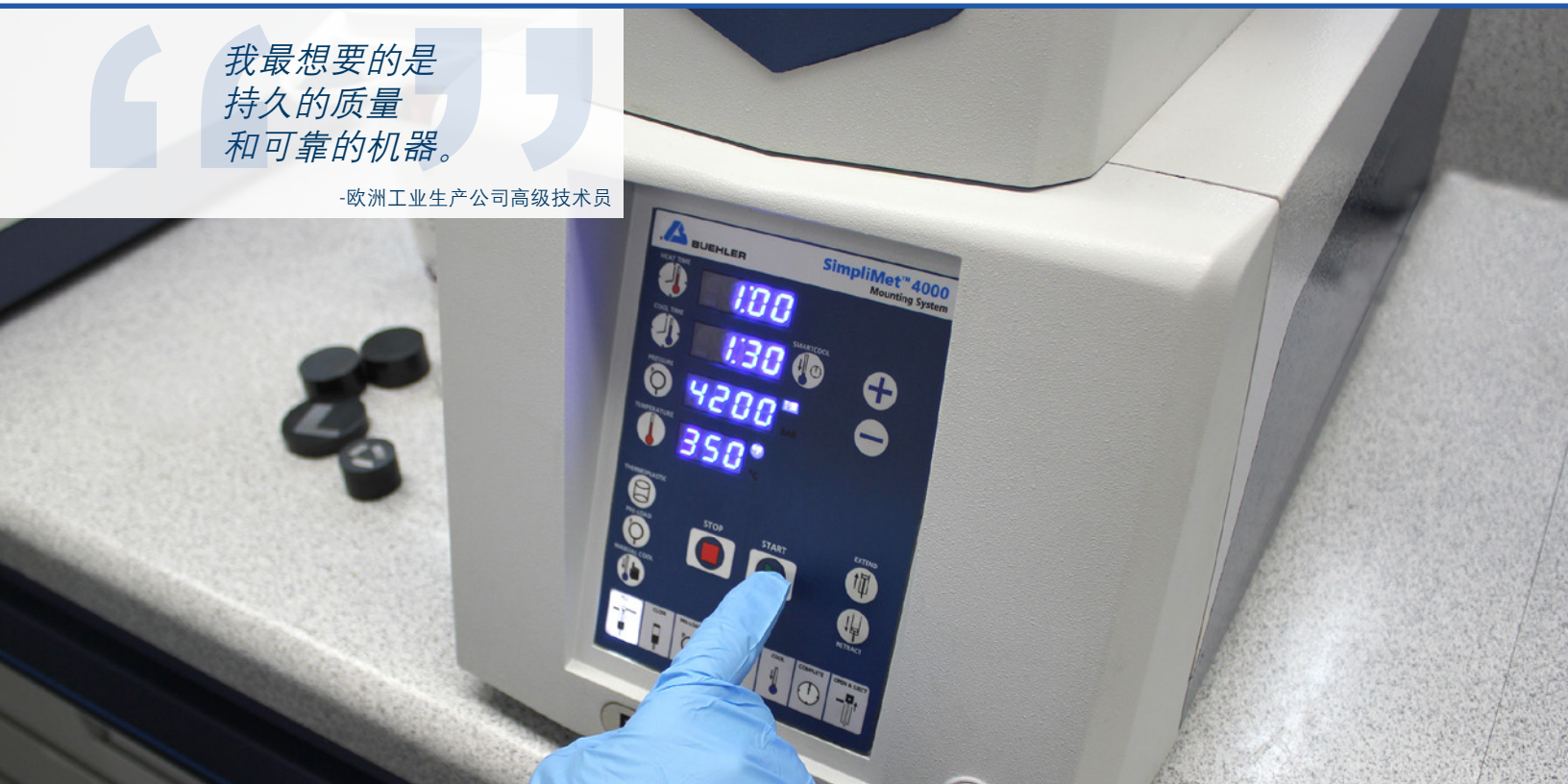
清晰简明的参数设置选择能够减少失误，提高试样质量。

### 指示直观

底部的状态栏和定时器能够快速直观地显示运作状态。

我最想要的是  
持久的质量  
和可靠的机器。

-欧洲工业生产公司高级技术员







SimpliMet™ 4000 可节约一半的镶嵌时间。节省的劳动力可用于提高生产率。

-北美一家航天公司的实验室经理



## 空间效率高

### 为实验室腾出更多空间

SimpliMet 4000宽仅12.25" (311mm),能够节省空间用于储藏耗材、放置机器、或方便未来进行扩张。

### 优化生产力

SimpliMet 4000在有限的工作台空间上缩短镶样时间。相对比老化、低效、庞大的机器,能在同样的空间实现双倍产量。

## 速度快

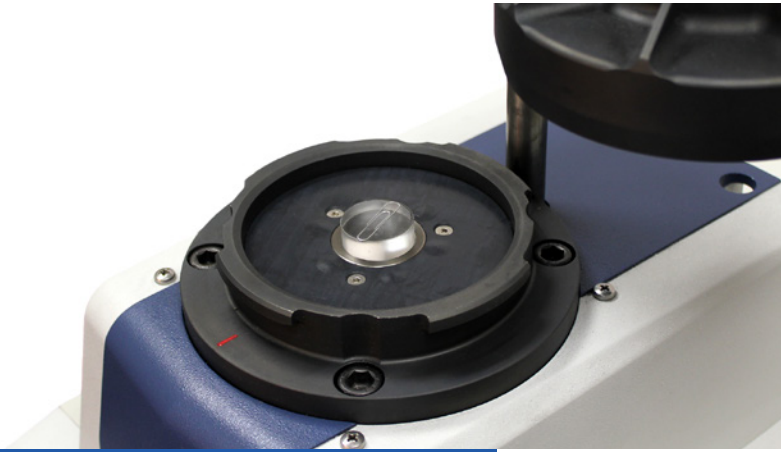
### Smart Cool™智能冷却系统节时又省水,安全性高

传统的冷却系统可能冷却时间设定过长影响效率,或者设定过短导致排出高温样品。智能冷却系统可在样品温度达到安全温度时自动停止冷却,优化每个样品的冷却时间。

### 创新的模具设计,快速加热

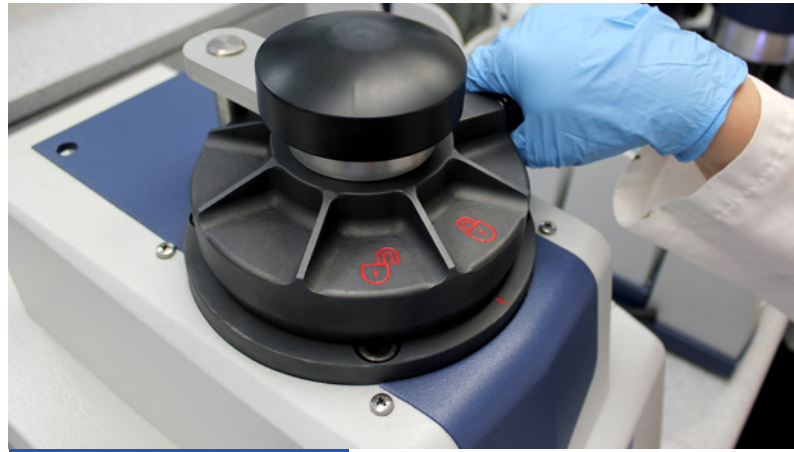
热质量低,加上高效的排水系统在加热前排出管子内的冷却水,独特的模具设计实现超高速镶样。

# 提供高级功能



## 灵活

热塑性模式优化TransOptic™等透明镶嵌料所需的温度曲线，实现完美透明的镶嵌试样。预加载选项可用于控制温度和压力，保护易碎的试样。



## 舒适

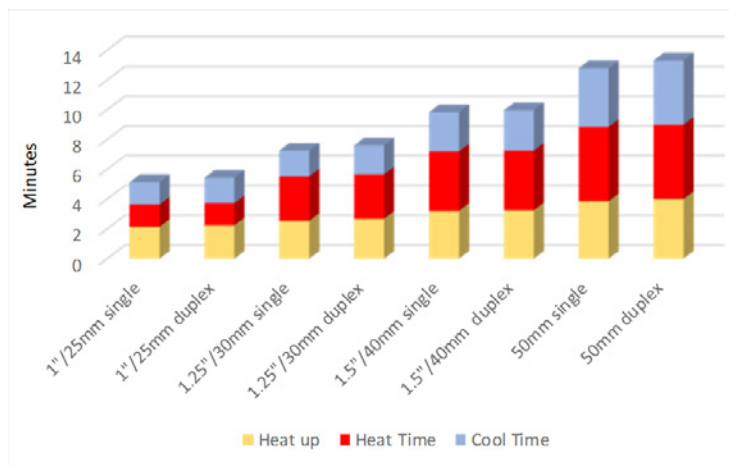
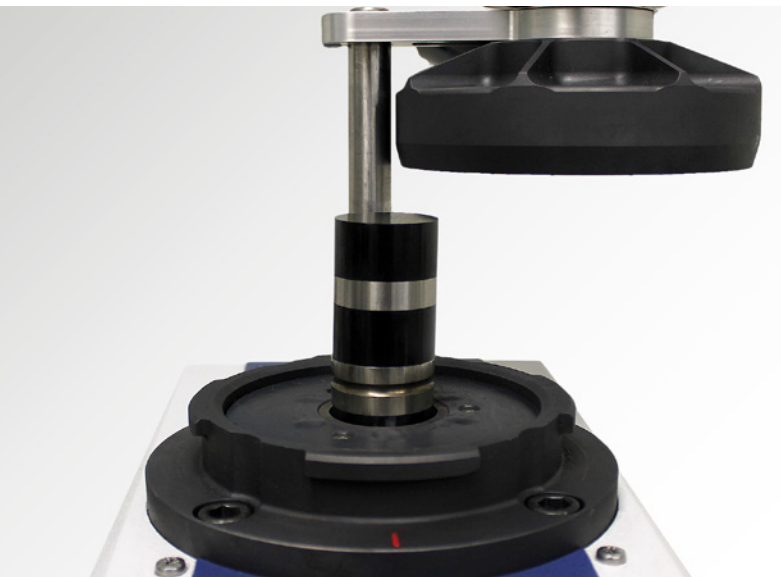
方便的紧锁装置。只需要很小的向下力便可关闭加热仓，单手操作，简单又安全。

这款机器使用简易，关闭便捷。

-亚洲钢铁生产实验室经理

## 产量高

双重镶嵌功能。使用镶嵌双重垫片可使产量倍增。仅需很短的时间就可同时实现双重镶嵌。



单次和双重镶样所需时间

\*镶样时间的长短取决于使用的介质、样品类型/尺寸、水温和其他因素。



# 热压镶嵌耗材

## 确保高质量的试样

镶嵌介质能够影响试样的磨抛效果。镶嵌料成份不均匀或边缘保护不良对过程产生负面影响，延长处理时间或导致返工。Buehler高质量镶嵌介质与SimpliMet 4000完美搭档，保证试样的一致性。同时满足一切使用要求，包括处理时间、边缘保护、抗磨损性、镶嵌清晰度以及深入分析。以下精心设计的镶嵌介质为您提供应用解决方案。

## 热压镶嵌树脂

### PhenoCure



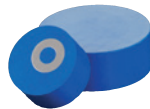
通用性，木粉填充，热固性酚醛树脂  
硬度: ~88 Shore D  
边缘保护: 更好  
颜色: 黑色、红色、绿色

### PhenoCure PreMolds



预制酚醛树脂模具  
硬度: ~88 Shore D  
边缘保护: 更好  
颜色: 黑色、红色、绿色

### Diallyl Phthalate



玻璃或矿物填充，热固性树脂，抗腐蚀或提高耐磨性  
硬度: ~91 Shore D  
边缘保护: 更好  
颜色: 蓝色

### EpoMet G



矿物填充，热固性环氧树脂，颗粒状  
硬度: ~94 Shore D  
边缘保护: 最好  
颜色: 黑色

### TransOptic



透明，热塑性丙烯酸树脂  
硬度: ~80 Shore D  
边缘保护: 好  
颜色: 透明

### KonductoMet



石墨和矿物填充，热固性酚醛树脂，导电，当碳不作为分析对象时使用  
硬度: ~88 Shore D  
边缘保护: 更好  
颜色: 黑色

### ProbeMet



铜和矿物填充，热固性酚醛树脂，导电，当铜不作为分析对象时使用  
硬度: ~94 Shore D  
边缘保护: 最好  
颜色: 铜色

### EpoMet F



矿物填充，热固性环氧树脂，粉末状  
硬度: ~94 Shore D  
边缘保护: 最好  
颜色: 黑色

## 其他镶嵌耗材

SimpliMet™ 4000热压镶嵌机可用夹持器来固定细薄试样或不稳定试样，以便制备和分析目标区域。脱模剂防止镶样黏在模具内部。

### SamplKlip



不锈钢金属夹持器

### UniClip



相比SamplKlip, 更轻盈, 可热压的塑料夹持器 (支脚向上)

### 脱模剂



防止镶样黏在模具内部

# 技术规格

## 操作

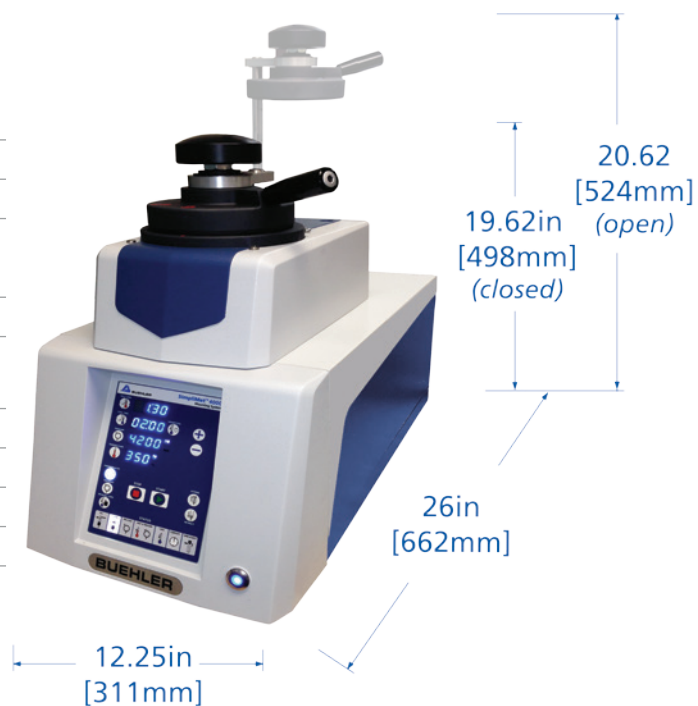
热压操作 镶嵌模具尺寸	自动电动液压 英制尺寸: 1", 1.25", 1.5" 公制尺寸: 25mm, 30mm, 40mm, 50 mm
----------------	--

## 镶嵌参数

压力	1000 - 4400 psi (70 - 300 bars) 操作压力范围 +/- 10% 可调整每次增量 50 psi / 5 bar 预加载压力功能通过渐增易碎试样的压力 350 psi (24bar)
加热时间	用户自定义1-20分钟 可调整每次增量10秒
加热温度	温度范围120° F - 420° F (50°C - 220°C) 可调整每次增量 10° F (5°C)
加热功率	1500 Watt @115VAC / 1900 Watts @230VAC
冷却时间	用户自定义或者 Smart Cool智能冷却 用户自定义时间1-30分钟 可调整每次增量10秒 Smart Cool 智能冷却系统自动冷却, 直至试样温度达 40° C
热塑性功能	对热塑性树脂如TransOptic自动设置正确的参数, 适用于镶样介质的可控线性冷却方式, 得到完美的透明镶嵌样品
最高噪音级	盖子打开, 活塞上升下降时, 机器前方1米处最高62分贝
工作环境	温度: 41° F to 104° F / 5° C to 40° C 湿度: 30-90% 不凝结

## 电参数

电压/频率	85-264VAC, 50/60Hz 1 相
入水口	1/4" OD 管或 3/8" OD 管
出水口	排水: 1/4" ID x 1/2" OD 管 出水: 1/4" ID x 1/2" OD 管
长度	26.00" 660 mm
机器后方至前脚长度	21.25" 540 mm
宽度	12.25" 311 mm
锁紧时的高度	19.62" 498 mm
打开时的高度	20.62" 524 mm
重量	120 lbs 54 kg
遵守标准	CE, PSE, RoHS, WEEE



Approx. Weight: 120 lbs [54kg]





## SimpliMet™ 4000 订购信息

Part Number	描述	电压/频率
20-1011-5025	包含25mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5030	包含30mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5040	包含40mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5050	包含50mm模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5001	包含1in 模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5125	包含1.25in 模具	85-264VAC, 50/60Hz
20-1011-5150	包含1.5in 模具	85-264VAC, 50/60Hz

Part Number	附加模具
20-5025	25mm 模具
20-5030	30mm 模具
20-5040	40mm 模具
20-5050	50mm 模具

Part Number	附加模具
20-5001	1in 模具
20-5125	1.25in 模具
20-5150	1.5in 模具