

GOOD REASONS FOR

Phoenix II

全自动燃气式熔样炉

燃气熔融技术的新纪元

富氧燃气炉是分析实验室的最佳选择。Phoenix II使用最新的IR和控制技术极大地扩展了该技术的能力。在控制和一致性上的提升将会增强结果的精确性和重复性，温度的完全测量将扩展目前的应用范围。一个经验丰富的用户掌握的可能性是无止境的。

熔样过程可调:

- 预熔融温度和时间
- 主熔融温度和时间
- 摇摆时间，速度和频率
- 倾倒角度和速度
- 冷却 (2 步骤)
- 熔样完成提示
- XRF & ICP 模式可选

创新熔融技术

在过去的20年间Phoenix在全世界范围内以近1000台的安装量树立了良好声誉。在那时，其在熔融实验室中是可靠灵活的重负荷机器；受到化学家和实验室管理者的喜爱。

Phoenix III以可靠性为基础，加入了一系列先进的特征使其成为市场上最先进的熔样炉。

主要特点:



ABCS: 适配燃烧器控制系统

革命性的适配燃烧器控制技术允许用户在用户界面以电子控制方式设置燃烧器温度。然后ABCS自动修改流速参数来确保能达到该温度并能在整个熔融循环中维持该温度。



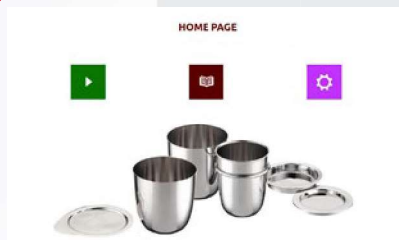
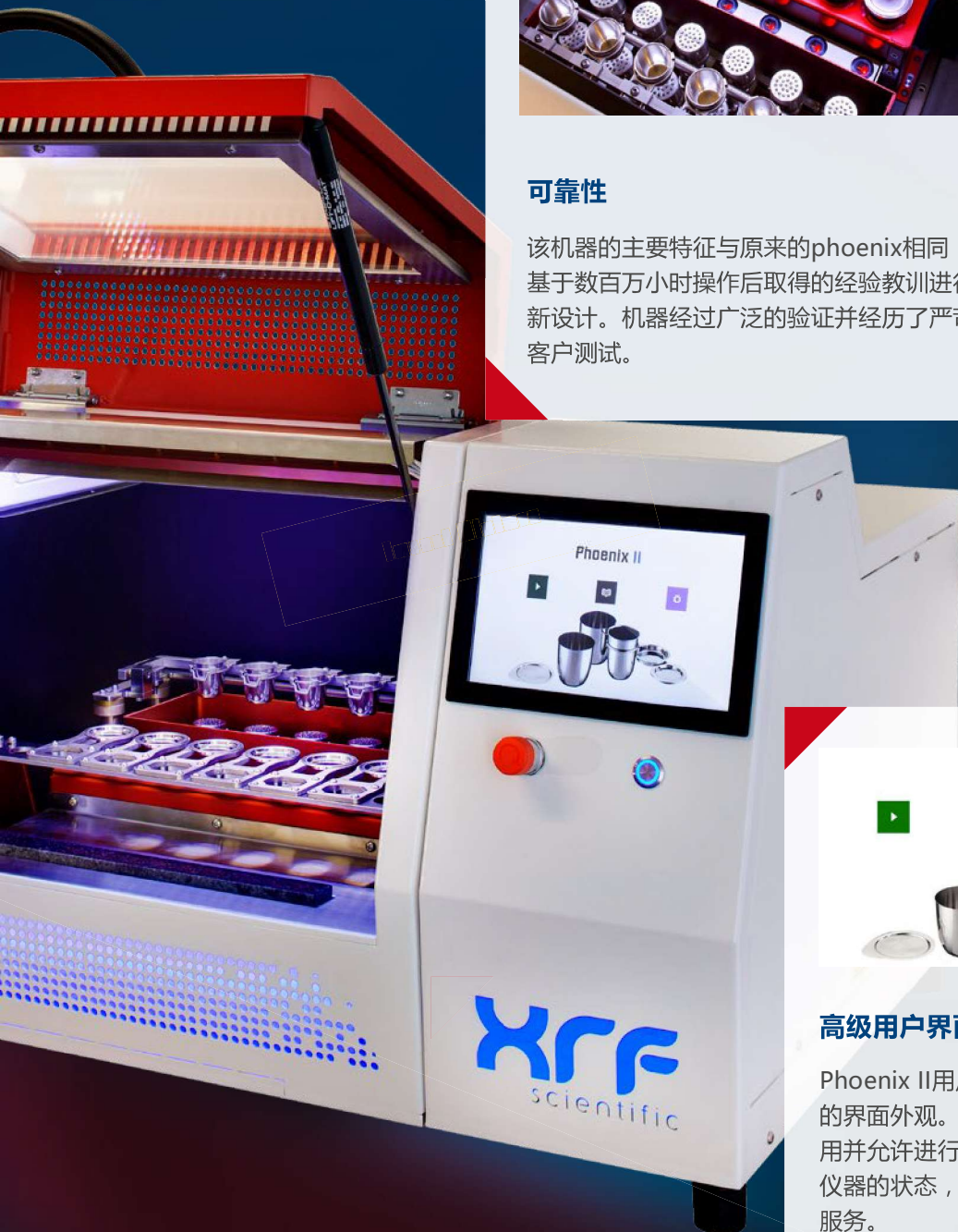
安全操作

Phoenix II是最安全的燃气式熔样炉。燃气燃烧器和所有高温部件都密封在一个玻璃门后面。所有外表面都可安全触碰，和其他可比较的机器相比外表面温度更低。燃气截流阀和电气安全系统都满足最大可能标准。



可靠性

该机器的主要特征与原来的phoenix相同，或基于数百万小时操作后取得的经验教训进行重新设计。机器经过广泛的验证并经历了严苛的客户测试。



高级用户界面

Phoenix II用户界面具有现代实验室仪器的界面外观。简单的触屏用户界面易于使用并允许进行简单的方法编程，视频追踪仪器的状态，可轻松访问更高级别功能和服务。

技术参数

XRF, ICP & ALKALI 样品制备

| 技术参数 | 3 位 和 6 位 |
|------------|---|
| 结构 | 铝合金外壳 |
| 舱门 | 冷触摸可视透明玻璃窗门 |
| 尺寸(HxWxD) | 600 x 900 x 650mm H 900mm 为打开盖子的高度 |
| 重量 | 110kg |
| 用户界面 | 触摸屏界面 |
| 可编程序 | 多达20个用户自定义程序 |
| 最高温度 | 1150°C (1600°C 火焰温度) |
| 燃烧器 | PHOENIX GAS / O2 24 point head |
| 温度监测 | 红外线温控传感器 |
| 电源要求 | 50/60Hz, 1-phase, 110/220 V |
| 最大能耗 | 5 MJ/HR 每个燃烧器 |
| 最大燃气流量 3 位 | 全机主机+模具: 液化气 4.73 NI/min; 氧气 5.4NI/min |
| 最大燃气流量 6 位 | 全机主机+模具: 液化气 9.46NI/min; 氧气 10.8NI/min |
| 摇篮/模具支架 | 镍铬合金或钽金 |
| 坩埚 | 30-40g |
| 模具 | 32/40mm, 40-100g |
| 通量 | 高达 30 个熔片 / 小时 |
| 安全保障 | 紧急停止按钮 Cold-to-cold 操作 |
| 噪音 | <70db |