

Drying Ovens

UN系列高温干燥箱



GreenPrima UN系列热风循环烘箱是采用强制对流方式的通用干燥箱，采用强制对流方式可取得较高的干燥效率，升温速度快。同时采用大功率的空气涡轮机不仅提高了干燥效率，也有助于消除令人讨厌的雾。即使当满载的情况下，仍可以最大限度的确保温度恒定性。强制对流干燥箱广泛应用于科研院校、化验室、工矿企业对各种产品和材料及电气、仪器、仪表、元器件、电子、电工及汽车、航空、通讯、塑胶、机械、化工、食品、五金工具在恒温环境条件下干燥和恒温试验。主要用途：干燥、培养、温热、实验、提证、消毒、老化、烧熔、检验、硬化、储存、科研等。

Product Features | 产品特点

- 强制对流的电子控制式APT.line内腔预热技术；
- 四方向大面积加热，温度分布均匀；
- 独特门封设计，防止热量损失；
- PID微电脑控制器，带0至100小时整体式计时器；
- 温度控制范围：室温+5℃至260℃或plus款室温+5℃至300℃可选；
- 全不锈钢内胆，坚固耐用，内壁圆角设计，便于清洁；
- 三重过温保护及开门报警功能，以保证样品及工作场所的安全；
- 具有新鲜空气进入箱体及废气排放功能；
- 具有透明钢化玻璃观察窗及程控功能可选；
- 具有可选的RS232接口转换器转换到打印机输出口，打印机间隔时间可调；

Specifications | 技术参数

型 号		UN65	UN130	UN230	UN400	UN700	
不 锈 钢 内 腔	容量	L	65	130	230	400	700
	宽	mm	420	540	630	780	780
	高	mm	390	450	600	820	1420
	深	mm	400	540	600	630	630
	最大 / 标准搁板数		4 / 2	5 / 2	7 / 3	8 / 4	9 / 5
不 锈 钢 外 壁	宽	mm	550	650	750	940	940
	高	mm	770	850	1000	1360	1960
	深	mm	550	700	760	780	780
其它数据	功率(加热时)U/S W		1000	1400	2000	2000	2500
	观察窗		有	有	有	有	有
	净重	kg	50	65	72	80	90
	毛重	kg	58	75	85	95	105
温度精度	显示分辨率	℃	0.1				
	温度稳定性	℃	± 0.25				
	温度均一性	℃	设定值 ± 1.5%				
安全装置	数显温度校正、传感器开路、短路报警、高温保护和低温报警、换气装置、漏电保护、停电恢复						
可选装置	RS232/RS485 通讯接口及软件，温度编程控制，测试孔						



机械对流



隔 板