

Acid Purification System



美国Savillex DST - 4000酸纯化器通过亚沸蒸馏过程提取高纯酸，并广泛应用于金属痕量分析领域。DST - 4000实现了高出酸量和全自动操作，可置于通风厨中工作并实现无人看管，这使操作更加简单，安全。DST - 4000可以一次纯化4L原酸，并可将1 ppb级金属元素原酸转换成10ppt级高纯酸，由此为金属痕量元素分析实验室节约了巨大成本。

DST - 4000可蒸馏硝酸，盐酸和氢氟酸，并能在约12小时内蒸馏出1L高纯酸。

对于高纯酸需求量少的实验室，依然可以选用DST - 1000。

设计特点

DST - 4000由置酸室和冷凝室组成，置酸室位于下方，外部覆盖电加热套。所有与酸接触的部件均由高纯PFA材质制成。注酸管位于仪器前方，便于操作，通过向注酸管内加入需要纯化的酸，使原酸从置酸室底部逐渐注入。置酸室内酸的体积由注酸管上的液面指示来显示。电加热套由可变温的数显温度控制器控制。蒸馏温度为40（104华氏度）至90（194华氏度）之间可调。加热置酸室内的酸，可产生高纯酸蒸气。酸蒸气接触到上方的冷凝室壁后冷凝，经收集通道直接导入2个2L的高纯PFA收集瓶。冷凝室的圆顶设计可实现通过高效的空气冷却法使酸蒸气冷凝，无需冷却水，因此仪器安装简单，节约成本。冷凝室及收集瓶的排气口设计，可在酸蒸馏时使空气进入主机，在收集瓶收集酸后使空气排出。所有的排气口都装有PTFE材质的滤膜，避免空气夹带杂质进入蒸馏系统内。压力平衡管可使系统在加酸及排空时保持压力均衡。

纯酸的出酸率取决于蒸馏温度的设定。90（194华氏度）加热档的蒸馏速度大约为85 ml/小时。加热档的档位只影响出酸的速度不会影响出酸的纯度。加热元件可保证将最高蒸酸温度控制在所蒸酸的沸点之下，从而保证在蒸馏的过程中不会有杂质带入。较低的最大蒸酸温度和集成温度保险丝的双重保障设计使蒸馏过程更加安全。DST - 4000配置有酸位检测传感器，在蒸馏完成后可以自动终止加热，真正实现无人控制。如果急需使用纯酸，蒸酸的过程可以在任意时间中止，经过冷却后，即可排出原酸。

DST - 4000的安装简单，底面尺寸仅为50cm*30cm，高为55cm。主机可放在最小的通风厨内使用。其控制器通过3米的电线连接主机，需放于通风橱外边使用。

系统组成

DST - 4000酸纯化器内含1个控制器、2个2L的高纯PFA收集瓶和1个收集瓶支架。

规格

Feature	Specification
电压	240 VAC +/- 5%, 50/60 Hz
功率	155W电阻加热单元
电源线长度	2 m (6.6 ft) DST-4000 主机到控制器 3 m (9.8 ft) 控制器到电源
尺寸	长 : 50.0 cm (19.7 in) 宽 : 30.0 cm (11.8 in) 高 : 55.0 cm (21.7 in)
运输重量	12 kg (26.5 lbs)
容积	4 L
适用范围	HNO ₃ , HCl and HF
认证	CE&RoHS认证

货号

Description	Part #
DST-4000 230 VAC	525-4000-230

选配件

聚丙烯防漏托盘	730-4525
---------	----------

