

准确、灵敏、可靠和设计紧凑的
总氮分析仪



TSHR TN 7000 总氮分析仪可以快速、准确的分析各种液态样品和液化气/气体样品中的痕量氮浓度，总氮分析仪的设计便于满足当前和未来分析低至 ppb 级总氮的需求。

样品通过 HR 7000 液体样品全自动进样器进入无氧区域加热，保证样品完全气化。气化的样品通过载气带入含氧气的两段式燃烧区中，充分的氧化燃烧。燃烧后的气体经过半透膜渗透管，去除水分和其他干扰杂质。处理后的燃烧气进入化学发光检测器，燃烧气中的一氧化氮 NO 与臭氧 O₃ 发生反应生成激发态的二氧化氮 NO₂*。激发态的二氧化氮返回基态时释放的光能通过光电倍增管检测，光强度与样品中的总氮含量成正比。

HR 7000 液体样品全自动进样器的设计拥有高性能，可靠的自动进样功能，可配置 121 位进样盘，另外也可以选择带有加热或制冷功能的样品盘。

TN 7000 总氮分析仪的分析与样品基质无关，完全遵循 ASTM, DIN, IP 和 CEN 标准方法。

关键优势

紧凑和坚固耐用的设计

精准、快速和可靠的
总氮分析数据

标配 HR 7000 液体样品全自动进样器，实现分析完全自动化

检测限低至 25 ppb

增强的液体
和液化气/气体应用范围



分析指标

样品基质*	有机液体
工作范围	0.03 - 5,000 mg/kg
样品量	1 - 80 μ L
分析时间	3 - 6分钟
相对标准偏差*	< 2% (> 1 ppm)
样品类型	高沸点和低沸点的样品
最高沸点	450°C (取决于样品的性质)
执行标准	ASTM D4629, ASTM D6069, ASTM D7184, UOP 971, UOP936, UOP981

*取决于典型应用和样品性质

技术参数

加热炉电压	2 x 24 V, 50/60 Hz
加热炉功率	2 x 300 W
加热炉温度传感器	2 x Ni-Cr/Ni
加热炉配置	两段式温度控制
加热炉温度	最高 1250 °C
分析类型	总氮 (化学发光氮) (可选项: 紫外荧光硫)
检测原理	化学发光法 (CLD)
外型尺寸	600 x 1100 x 580 mm (长 x 高 x 宽)
计算机操作系统	Windows 7 英文专业版或更高版本
计算机	Intel Core i3 / AMD Phenom 或更高配置
软件	Athena
标准配置**	HR 7000 液体样品全自动进样器, 使用 2ml 样品瓶
可选附件	GM 7000 液化气 / 气体进样器

**TN 7000 总氮分析仪操作时, 需要配置 HR 7000 液体样品全自动进样器

设备要求

电压	115/230 V, 50/60 Hz
功率	1200 W
气体连接	1/8 " 连接管件
气体	氧气 (99.6%) 医用级 2.6 或者氧气 (99.995%) 4.5 氩气 (99.998%) 工业级 4.8
气体压力	2 - 3 Bar (30 - 45 psi)
环境温度	5 - 35 °C (41 - 95 °F)

联系方式

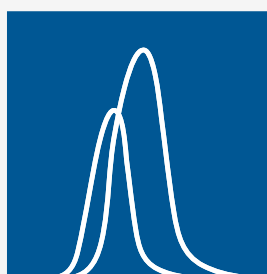
技术支持:	technicalsupport@tshrinternational.com
销售:	sales@tshrinternational.com
其他信息:	info@tshrinternational.com
TSHR 网站:	www.tshrinternational.com

更多详细信息请联系您当地的经销商

INTERMASS FISCHER-ASIA PTE LTD 北京仪方飞希尔科技有限公司

北京市朝阳区曙光西里甲 6 号时间国际 A 座 1802 室
电话: 010-5867 8333 传真: 010-5867 8301
邮箱: ifac@intermasschina.com 网址: www.intermass.com.cn

000.TSHR.PS.TN001.1



燃烧元素分析

领域的最佳

合作伙伴

