

海狸金属浴操作说明书

➤ 温度设置:

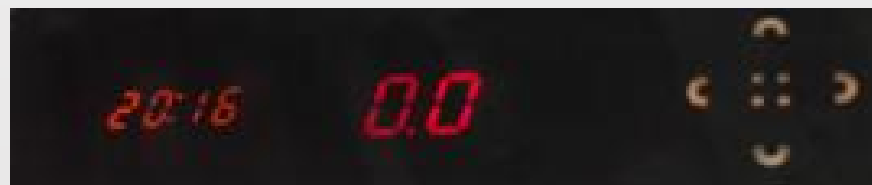
- 按住上/下键可进行温度的设置，设置到0°C以下，温度到0时继续按住向下键3S即可越过0度往下设置。

➤ 开始及计时:

- 双击中心键可开始程序，左侧时间为程序设置的倒计时时间，当温度达到设定温度1°C以内时，倒计时开始，双击中心键可停止倒计时，再次双击则继续倒计时状态；
- 长按3S可终止程序，进入休眠状态，该状态显示加热板实际温度值。

➤ 其他功能状态:

- 即时设置：程序运行过程中按上下键设置所需温度，所设置温度当次运行有效，本次设置运行完毕后，下次开启程序仍是原有设置温度。
- 程序运行过程中，触及上下左右键会短暂的显示程序设置值。



温度的校准

- 准备工作：
 - 将设备铝板上涂抹导热硅油适量，用四个模块将硅油涂抹均匀使得模块与表面接触紧密。温度计插入到含有导热硅油的模块孔中。
- 开始校准：
 - 运行设备，分别采用外置温度计测量5、37、93三个点的实际温度并记录
 - 同时按下上下键，听到特殊声音后，按下左键两次，右键两次，进入校准页面。该页面中依次显示三个温度点的值，按上下键修改成第一步中测量的实际温度值。
 - 修改后，按下确认键，页面跳至Cal F保存数据，拔掉电源即可。
 - 重新运行设备，再次测量上述三个点的温度，若温度显示与实际温度差异小于 0.1°C 即完成校准，若大于 0.1°C 则记录实际值重新按上述步骤校准，直到显示与实际温差小于 0.1°C
- SN码的查看：
 - 同时按下上下键，听到特殊声音后，按下左键一次，右键一次

