

用途概述

DRH系列低湿恒湿恒湿箱能模拟各种温湿度环境,可模拟产品在一般气候环境温湿度组合条件下(高低湿操作和储存、温度循环、高温高湿、结露试验)等,可检测产品本身的适应能力与特性是否改变,以及针对产品在(低温低湿、高温低湿、高温高湿到低温低湿等)环境下是否会发生龟裂、破损(另外在低湿环境中的空气静电量是一般环境的30倍以上,据统计,半导体破坏率59%是由静电所引起的)。广泛适用于检测电子、电器、食品、汽车、橡胶、塑料胶、金属、印刷制品、家具制品等产品,能提供稳定的温湿度环境,模拟各种气候条件,特别适用于样品的稳定性实验、长期试验、平衡实验和细菌培养。

产品特点**● 外观结构**

- ※内胆采用镜面不锈钢材质,四角半圆弧设计,箱内搁板间距可调,便于箱内清洁工作;
- ※箱底脚轮采用万向轮加独立固定底脚设计,方向自由可调,并可锁定,移动方便;
- ※外置自动循环供水系统,位于箱体顶部侧面,造型美观,供水方便;
- ※箱体左侧具有25mm测试孔,便于实验操作与测试。

● 复门设计

- ※内门采用钢化玻璃材质,外门采用磁性门封,配以纳米材料密封条,隔热保温性能佳;
- ※观察内胆培养物品时可打开复门可全视角观察箱体内每个角落,且不影响箱内温度变化。

● 智能简便

- ※采用彩色触摸屏控制器,控制器操作界面中英文可选,操作简单但方便;
- ※30段可编程程序控制器,采用特有的平衡式调温调湿方法,控温控湿准确波动小;
- ※具有RS485通讯界面,可在电脑上设计程式,监视试验过程并执行开关机等功能;
- ※嵌入式打印机,可直接打印温湿度和时间曲线,为试验过程数据储存与回放提供有力保证。

● 环保节能

- ※采用进口品牌压缩机和循环风机,效率高,能耗低,噪音小,减少使用成本;
- ※积极响应环保健康倡议,以及全新无氟环保制冷剂,使你始终走在环保健康生活的前面;
- ※集成式制冷系统,多层保护,安全运行有效自行检定,采用无能耗非常规的自动化霜,确保温度准确。

● 安全可靠

- ※具有断电记忆功能,用户设定的参数可以在突然停电的情况下自动储存,并在通电后运行原设定程序;
- ※独立限温报警系统,超过限制温度即自动中断,并声光报警提示操作者,保证实验安全运行不发生意外;
- ※具有温度偏高、偏低和超温报警,压缩机过热、过流、过载保护,风机过热保护、缺水保护等。

可选配件

无线短信报警系统(不含手机及sim卡) - - - - - ￥3000

技术参数

型号	DRH-100	DRH-150	DRH-250	DRH-300
电源电压	AC220V 50Hz			
控温范围	0~65℃			
恒温波动度	±0.5℃			
温度分辨率	0.1℃			
加湿方式	自动加湿			
控湿范围	30~95%RH			
湿度偏差	±3%RH			
输入功率	1300W	1600W	2100W	2200W
内胆尺寸 W*D*H(mm)	450*380*590	480*400*780	580*500*850	580*540*950
外形尺寸 W*D*H(mm)	590*620*1180	615*635*1375	715*775*1640	720*775*1655
公称容积	100L	150L	250L	300L
载物托架	2块		3块(可加配隔板)	
定时范围	1~9999min			
标配附件	嵌入式打印机、RS485接口、Φ25mm测试孔			
*性能参数测试在空载条件下,无强磁、无震动下为:环境温度20℃,环境湿度50%RH				

