嘉盛(香港)科技有限公司



KD-525/625 型全自动凯氏定氮仪(带自动进样器)

- ◆ 无人值守全自动操作
- ◆ 完整的系统:集成蒸馏和滴定系统的自动进样器
- ◆ 受专利保护的预滴定技术,相对偏差 0.75%以内

KD-625 是在 KD-310 的基础上开发出的最 新、带自动进样器的全自动凯氏定氮仪, 带蒸馏、 滴定系统、自动进样器 KD-625 的设计是根据凯 氏定氮法在食品和饲料工业、环境控制方面 (苯 酚,水中氮,淤泥,土壤和润滑剂)、化学和制 药工业的应用, 在样品消化以后, 进行氮和蛋白 质的准确测定; 带自动进样器的 KD-625 提供了 完整的自动化:可装载 25 只 x250 毫升样品管, 你会得到准确可靠的结果,无人值守;20位样品 架直接载入自动进样器,无需转移消化管;三维 运动自动提取样品管,并直接送入自动定氮仪用 于进一步处分析理; 采用最新技术的无线雷达传 感器和压力传感器监控蒸馏管上样过程及其密封 的力度,保证蒸馏过程中样品不会泄露和每个蒸 馏管的密封性一致,同时避免了蒸馏废液对传统 光电传感器的腐蚀和干扰。





KD-625 蒸馏和滴定系统的设计,以满足最苛刻的实验室需要高效和高安全标准的要求,它结合了蒸馏和滴定装置在一个完全自动的、集成的系统。Opsis 的特有设计和专利都应用于其中:具有高度抗腐蚀的外壳设计,受专利保护的预滴定技术,1.95 微升的滴定精度和50 毫升的滴定管确保了精确的氮分析;高精密试剂泵和滴定器确保试剂的准确添加和滴定体积计量,内置2升标准滴定酸试剂桶,采用正压方式,位于滴定系统上部,避免产生气泡,同时每次吸酸后自动排气泡。

通过7英寸彩色触摸屏可编辑分析方法,中英文操作界面,操作者可以设定氢氧化钠,水和硼酸的添加量,同时选择反应延迟时间、平衡搅拌时间、蒸馏时间和调节蒸汽输出(10%至100%)强度;同时根据流出液温度自动控制冷凝水的大小;多序列蒸馏之间可以任意切换,分析过程中也能输入其它样品重量,大大提高效率;20种以上结果单位可供选择;多级密码系统来管理分析菜单、修改参数菜单、高级菜单和维修菜单,严格符合GMP的要求。

G-W

嘉盛(香港)科技有限公司

AOAC 推荐的颜色判断终点方法,采用超高精度的颜色检测器,实时检测三基色的变化情况,结合预滴定的技术和 1.95 微升的滴定精度,空白值和重复性非常稳定,相对误差在 0.75%以内;蒸馏过程中同时进行自动滴定,边蒸馏边滴定,每个样品的蒸馏滴定过程在 3 分钟内完成;既可以选择流出液体积+颜色终点的分析方式,也可以选择蒸馏时间+颜色终点的分析方式;同时具备滴定池自动清洗功能,全部样品分析完毕能确保滴定池洁净。

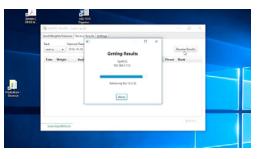
多任务软件让操作员设置所有参数,全自动控制蒸馏和滴定过程;蒸馏和滴定系统提供即时报告,实时显示分析时间、滴定体积和检测结果,强大的数据处理、数据存储功能,使用通用的 EXCEL 格式通过无线网网络进行外部通信:天平数据输入、样品重量和样品编号传输到仪器,分析结果和报告输出到 PC电脑、Apple 手机。

强大的各种安全保护和监控功能:蒸馏水、NaOH、硼酸液位传感器、废液传感器,标准滴定酸液位传感器,仪器水平传感器,安全门关闭传感器、维护门关闭传感器、试管在位和更换传感器,蒸汽发生器高低液位传感器、过温和过压保护传感器,蒸馏流出液温度监控传感器,滴定池硼酸液位、滴定终点液位、溢出液位传感器。

技术参数

- 回收率: ≥99.5%
- 精度: ≤±0.75%
- 检出限: ≥0.1mg N
- 滴定精度: 1.95 微升
- 数据储存:无限量保存结果
- 内置蒸汽发生器和滴定系统
- 蒸汽量范围: 10-100%
- 平衡蒸馏时间: 0-100 秒
- 延时蒸馏时间: 0-30 分钟
- 自动加水稀释、自动加碱、自动加硼酸、蒸馏、滴定和计算,可编程控制
- 自动滴定:符合 AOAC 标准的颜色终点判断方法
- 自动排废液:消化管废液、接收杯滴定废液,自动清洗接收杯
- 四个液位传感器,缺碱、水、硼酸自动报警,废液桶满报警
- 自动进样器:标准配置 25 位蒸馏管,可选 65 位或者 400ml 蒸馏管。
- 消化载样: 20 位消化管架子直接载入自动进样中,无需转移消化管。
- 蒸馏进样:蒸馏管在水平垂直的三维方向上运动,保证进样器的平衡性。
- 应急分析: 5 位蒸馏管用于清洗、空白、临时应急分析样品。
- 进样器安全:自动进样安全门传感器、消化管架在位传感器、三维运动方向传感器。









嘉盛(香港)科技有限公司

● 功率: 2300W

● 尺寸: 930*1610*730mm

● 重量: 115kg