



EcoMet™ / AutoMet™

磨抛机系统



强大的合作伙伴，可靠的解决方案

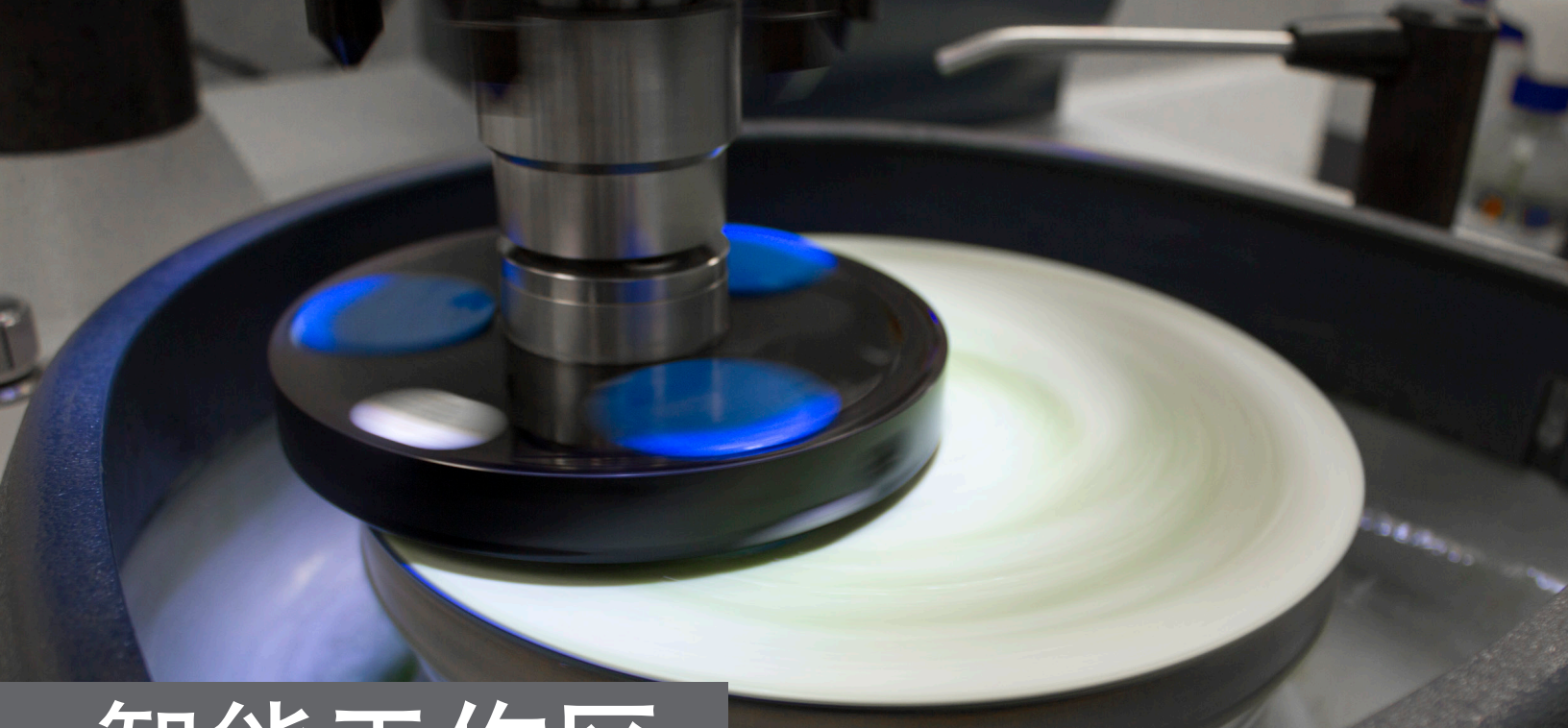
EcoMet™/AutoMet™ 250 和 300

为苛刻的生产实验室环境而设计

EcoMet 250/300 系列磨抛机和 AutoMet 250/300 系列动力头专为手动或自动样品制备而设计。

多功能的磨抛机系列让用户可以轻松地应对多种应用需求。所有产品采用耐用结构设计以提高在频繁使用环境中的耐用性，独特的快速清洁功能，并有丰富的增强功能以提高操作的便利性。





智能工作区

快速连接升降卡口

快速连接升降卡口卡盘可以快速连接和取下样品夹具。



D 型碗

独特的 D 型碗设计为步骤之间更换磨盘提供更充足的手部空间。

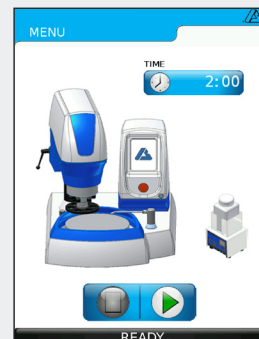


用户界面

分为薄膜控制面板和 Pro 款触摸屏两种，前者所有按钮一目了然，后者提供各种高级功能和编程功能。



EcoMet 薄膜按键控制面板配备触控按钮、明亮的 LED 指示灯和易于读取的直观的图标。



EcoMet Pro 图形化模式界面采用图标控件，使用简单而方便。



耐用

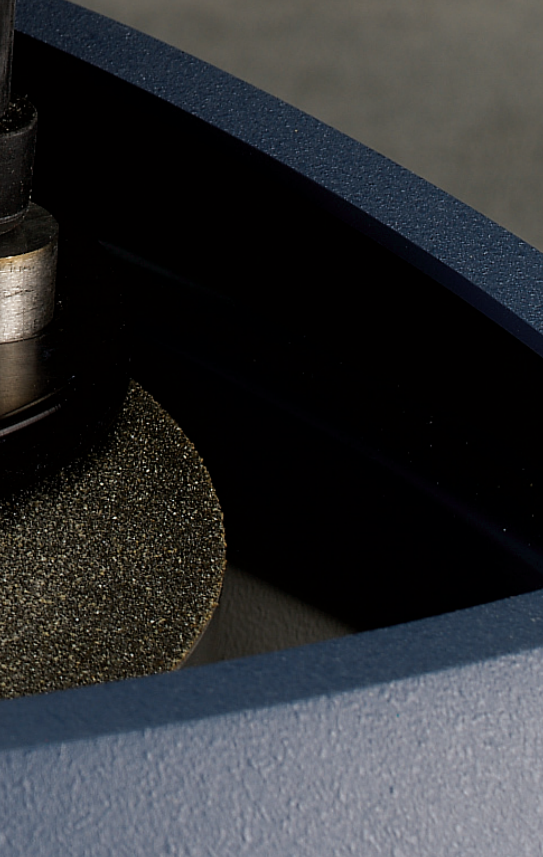
可信赖的质量

10 余年以来，EcoMet/AutoMet 产品系列凭借其可靠性而备受赞誉。全球众多高度忠诚的实验室用户证明了其具有坚固的构造和智能化的设计。

重型底座

厚重的铝铸底座增加了稳固性。极大地降低了震动，从而提高了研磨和抛光效果。保护涂层可防止脏污和碎屑积聚，使外观长期整洁如新。





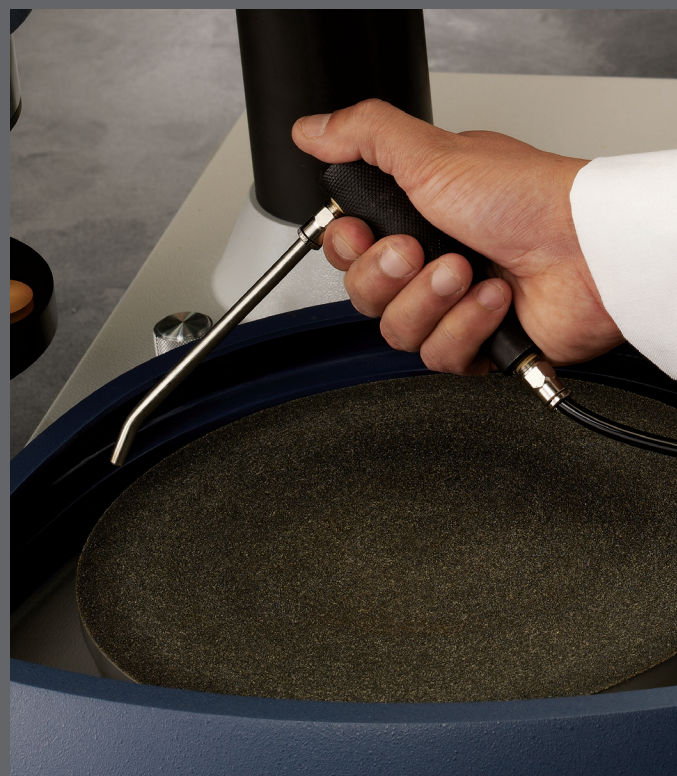
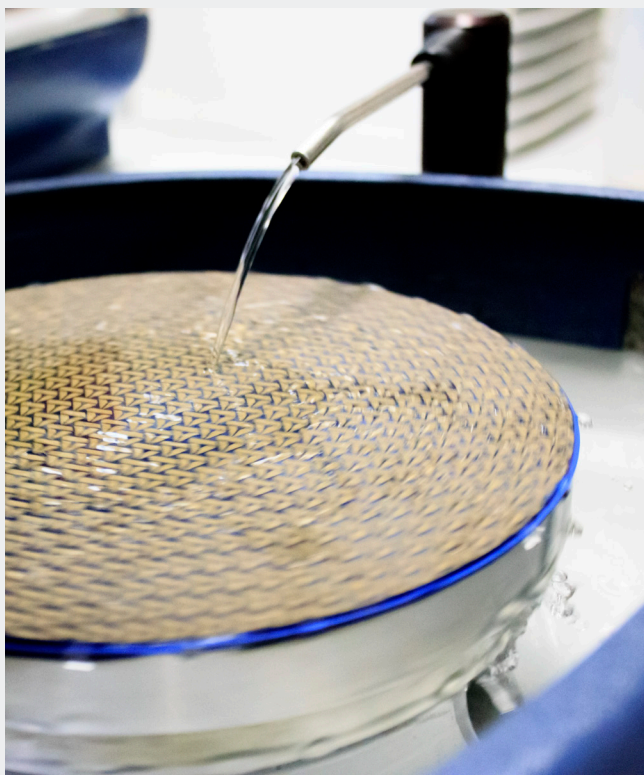
轻松清洁



D 型碗内衬可防止盘内区域脏污和碎屑堆积。

经久耐用

皮带驱动磨盘设计和变速冷却风扇，确保长时间保持正常运行，并且噪声非常小。



可伸缩式水管可非常方便地清洁整个 D 型碗。

始终完美贴合用户的应用

用户既可选择独立式手动抛光机，也可以安装 AutoMet 动力头进行半自动操作。Pro 款增加了执行高级方法所需的功能，例如 Z 轴材料深度去除，以及方法生成/存储。

无需使用较大的装置时，选择 8" 和 10" 尺寸的磨盘可优化砂纸和金刚石成本。12" 尺寸的磨盘提供更大的工作面以提高研磨速度或放置较大的样品。

型号和特点

	EcoMet 250	EcoMet 300	EcoMet 250 Pro	EcoMet 300 Pro
耐用型铝铸构造	●	●	●	●
可伸缩水管	●	●	●	●
可用 D 型碗内衬	●	●	●	●
一体式 360° D 型碗冲洗	●	●	●	●
磨盘可否反转	●	●	●	●
使用 8" 或 10" 磨盘	●		●	
使用 10" 或 12" 磨盘		●		●
塑封薄膜控制盘	●	●		
触摸屏控制盘			●	●
方法生成/存储			●	●
Z 轴材料深度去除			●	●
集成 Burst 抛光液配送器 (第 7 页)			●	●

AutoMet 250 和 AutoMet 300 动力头

AutoMet 250 - 可容纳最大直径 40mm 的单点力或中心力样品。

AutoMet 300 - 可容纳最大直径 50mm 的单点力或中心力样品。大功率电机提供更快转速和更大作用力。

	AutoMet 250	AutoMet 300
单点力 (6 个活塞)	●	●
中心力	●	●
样品直径最大 40mm [Ⓞ]	●	●
样品直径最大 50mm [Ⓞ]		●
工作区照明	●	●
防溅罩配套	●	



技术规格

EcoMet 250 EcoMet 250 Pro

EcoMet 300 EcoMet 300 Pro

操作

机器电源	85-264VAC, 50/60Hz, 单相	170-240VAC, 50/60Hz, 单相
电机功率	1Hp [750W]	2Hp [1500W]
磨盘直径	8in [203mm], 10in [254mm]	10in [254mm], 12in [305mm]
磨盘转速	10-500rpm, 调整增量 10rpm	50-400rpm, 调整增量 10rpm
磨盘转向	顺时针或逆时针	
供水管	外径 0.25in [6mm]	
供水压力	40-100psi [25-60bar]	
基座电源	1.1kW, 9.6/4.8A @ 115/230VAC	2.3kW, 10A @ 230VAC
基座和动力头电源	1.73kW, 15/7.5A @ 115/230VAC	3.6kW, 15A @ 230VAC
250/300 塑封薄膜控制盘	显示: 3 位 LED 显示, 14 个 LED 状态显示; 单位: 公制或英制	
250/300 Pro 触摸屏控制盘	全彩色 LCD 屏; 7in [175mm] 对角线; 防水等级符合 NEMA4 (IP65)	
基座噪音**	59.5dB @ 100rpm	51.5dB @ 100rpm
基座与动力头噪音**	61.5dB @ 100/30rpm	64.5dB @ 100/60rpm
重量	100lbs [45kg]	127lbs [58kg]
受控标准	CE 标志; EC 指令	

**在无载荷条件下于 1.5ft [0.5m] 距离处测得。

AutoMet™ 250 动力头

AutoMet™ 300 动力头

操作

机器电源	0.156Hp [116W]	0.75Hp [560W]
速度	30-60rpm, 调整增量 10rpm	60-150rpm, 调整增量 10rpm
中心力加载	5-60lbs [20-260N]	10-120lbs [40-535N]
单点力加载	1-10lbs [5-45N]	1-20lbs [5-90N]
试样尺寸, 中心力模式	1in, 1.25in, 1.5in, 25mm, 30mm, 40mm 及较大或不规则样品	1in, 1.25in, 1.5in, 2in, 25mm, 30mm, 40mm, 50mm 及较大或不规则样品
试样尺寸, 单点力模式	1in, 1.25in, 1.5in, 25mm, 30mm, 40mm	1in, 1.25in, 1.5in, 2in, 25mm, 30mm, 40mm, 50mm
压缩空气管	外径 0.25in [6mm]	
压缩空气压力	>35psi [2.4bar]	
机器电源	630W, 5.5/2.7A @ 115/230VAC	1.3kW, 5.65A @ 230VAC
重量	70 lbs [32kg]	92 lbs [42kg]
受控标准	CE 标志; EC 指令	

订货信息

入门指南

选择最符合实验室需求的 EcoMet/AutoMet 型号。



EcoMet 300

产品编号	单机	动力头
49-7210	EcoMet 300	无
49-7255	EcoMet 300	AutoMet 250
49-7260	EcoMet 300	AutoMet 300

尺寸:22.5in [572mm]W x 28.6in [726mm]D x 20in [508mm]H

EcoMet 250

产品编号	单机	动力头
49-7200	EcoMet 250	无
49-7250	EcoMet 250	AutoMet 250

尺寸:19.5in [495mm]W x 24.4in [620mm]D x 20in [508mm]H

EcoMet 300 Pro

产品编号	单机	动力头
49-7211	EcoMet 300 Pro	无
49-7256	EcoMet 300 Pro	AutoMet 250
49-7261	EcoMet 300 Pro	AutoMet 300

尺寸:22.5in [572mm]W x 28.6in [726mm]D x 28.5in [724mm]H

EcoMet 250 Pro

产品编号	单机	动力头
49-7201	EcoMet 250 Pro	无
49-7251	EcoMet 250 Pro	AutoMet 250

尺寸:19.5in [495mm]W x 24.4in [620mm]D x 27.5 [699mm]H

附件

EcoMet 250 和 250 Pro

底盘 (必选)

- 40-4061 8in [203mm] 铝盘
- 40-0500 10in [254mm] 铝盘

EcoMet 300 和 300 Pro

底盘 (必选)

- 49-1777 12in [305mm] 铝盘

其他附件

- 60-9080 一次性碗形衬板 (数量 5) (EcoMet 250 使用)
- 60-9081 一次性碗形衬板 (数量 5) (EcoMet 300 使用)
- 4961-250 AutoMet 250 防溅罩

PC Met™ 精密大批量处理印刷电路板附件



该样品制备系统用于印刷线路板上的镀铜通孔截面的样品制备。该装置可同时制备多达36个试样，每个试样的直径为1in(25mm)，且分别置于夹具的6个空腔内。它可以精确地、重复地制备通孔横截面。该系统需要使用中心力驱动适配器 (60-9000) (单独订购)

产品编号	目录
60-5090	导引杆，硬质合金和金刚石定位脚，样品装夹器，表盘显示标尺，标尺块以及木制包装箱

PWB Met™ 小孔附件



此制备系统可以制备直径最小为 0.004in [100μm] 的印刷电路板通孔横截面。最多可同时制备 18 个样品。需使用中心力驱动适配器 (60-9000) (单独订购)。

产品编号	目录
60-5175	导引杆，多晶金刚石定位脚，样品装夹器，表盘显示标尺，脱模剂，标尺块，取样器和木制包装箱



Burst 抛光液配送系统可最大限度的节省时间

Burst 抛光液配送系统是一个灵活、易于操作的抛光液配送系统，适用于配送所有金刚石和最终抛光液悬浮液。该产品可以固定的间隔和可配置的流量配送抛光悬浮液，从而提高生产效率和一致性。

可选择两种不同的 Burst 配置

全集成式

磨抛机可控制启停功能和滴液速率。



(图中所示的 EcoMet/AutoMet pro 配备 5 个 Burst 模块和 1 个底座模块。)

独立式

Burst 模块控制面板用于控制抛光液配送启停和滴液速率。



适用于 AutoMet 250 Pro 和 AutoMet 300 Pro

如何配置全集成式 Burst 抛光液配送系统:

- 最多可选择 5 个 Burst 模块 (产品编号 40-10005)
- 增加底座模块 (产品编号 40-10004)
- 增加配送臂 (产品编号 40-10006)
- 增加选配搅拌棒 (产品编号 00-10100)

适用于所有磨抛机

如何配置独立的 Burst 模块:

- 选择 Burst 模块 (产品编号 40-10005)
- 一个电源最多可连接 5 个模块, 需使用连接各个模块的电缆 (产品编号 40-2832)
- 增加选配搅拌棒 (产品编号 00-10100)
- 增加选配的手动开关 (产品编号 40-2823)

附件

- 40-10004 **底座模块**
这种紧凑而高效的装置最多可容纳 5 个 Burst 模块
- 40-10006 **适合 AutoMet™ 250/300 使用的配送臂**
该配送臂将 AutoMet pro 磨抛机与 Burst 配送系统连在一起。Burst 系统的出液管被固定在配送臂内喷嘴将悬浮液喷洒在磨盘上。
- 00-10100 **搅拌棒**
防止悬浮液产生沉淀的磁力搅拌棒。每个模块使用一根。

附件

- 40-2832 **将各模块连在一起的电缆**
用于在独立式配置中连接多个 Burst 模块。最多可以连接 5 个模块。第一个模块上每增加一个模块需增加一条电缆。
- 40-2823 **手动开关**
用于控制启停功能。
- 00-10100 **搅拌棒**
防止悬浮液产生沉淀的磁力搅拌棒。每个模块使用一根。

选择样品夹具提高设备性能

样品夹具可与标乐磨抛机配合使用实现工艺自动化和优化。针对不同的样品形状、尺寸和性能提供多种选择。

单点力样品夹具



圆筒形



矩形



片状



泪滴形

AutoMet™ 300 动力头

与 60-9005 驱动适配器配套使用

产品编号	样式	尺寸	容量	其他附件
60-9060		1in	6	63-1022 夹持环 (数量 6 个) 60-9120 1 x 3in 载玻片夹具 60-9130 2 x 3in 载玻片夹具 60-9100 27 x 46mm 载玻片夹具 60-9140 28 x 48mm 载玻片夹具
60-9061		1.25in	6	63-1023 夹持环 (数量 6 个)
60-9062		1.5in	6	63-1024 夹持环 (数量 3 个)
60-9063		2in	6	
60-9070		25mm	6	63-1022 夹持环
60-9071		30mm	6	63-1023 夹持环
60-9072		40mm	6	63-1024 夹持环
60-9073		50mm	6	
60-9040		变径环	6	60-2106 1in 和 25mm 变径环 60-2103 1.25in 变径环 60-2104 1.5in 变径环 60-2102 30mm 变径环 60-2105 40mm 变径环
60-9049		去除量控制夹具	3	



AutoMet™ 250 动力头

与 60-9005 驱动适配器配套使用

产品编号	样式	尺寸	容量	其他附件
60-9010		1in	6	63-1022 夹持环 (数量 6 个) 60-9120 1 x 3in 载玻片夹具 60-9130 2 x 3in 载玻片夹具 60-9100 27 x 46mm 载玻片夹具 60-9140 28 x 48mm 载玻片夹具
60-9011		1.25in	6	63-1023 夹持环 (数量 6 个)
60-9012		1.5in	6	63-1024 夹持环 (数量 3 个)
60-9020		25mm	6	63-1022 夹持环 (数量 6 个)
60-9021		30mm	6	63-1023 夹持环 (数量 6 个)
60-9022		40mm	6	63-1024 夹持环 (数量 3 个)
60-9030		变径环	6	60-9031 1in 变径环 60-9032 1.25in 变径环 60-9033 25mm 变径环 60-9034 30mm 变径环



中心力样品夹具



圆筒形



矩形



片状



泪滴形

AutoMet™ 300 动力头

与 60-9000 驱动适配器配套使用

使用加载找平盘 60-2412 或 60-2413 = *

产品编号	样式	尺寸	容量
60-5281*	○	1in	10
60-5282*	○	1.25in	10
60-5252*	∇	1.25in 或 30mm	9
60-5287*	○	30mm	10
60-5283*	○	1.5in	6
60-5253*	∇	1.5in 或 40mm	6
60-5288*	○	40mm	6
60-5289*	○	2in	3
60-5299*	○	2in	5
60-5296*	∇	2in 或 50mm	5
60-5245*	□	2 x 1.38in [50 x 35mm]	5
60-5297*	□	55 x 30mm	5
60-5298*	□	70 x 40mm	3

AutoMet™ 250 动力头

与 60-9000 驱动适配器配套使用

使用加载找平盘 60-2411 或 60-2412, 需使用 10in [254mm] 底盘。= †

产品编号	样式	尺寸	容量
60-2482*	○	1in	6
60-2483*	○	1.25in	6
60-2484*	○	1.25in	3
60-2422*	∇	1.25in [32mm]	6
60-2485*	○	1.5in	3
60-2486*	○	30mm	6
60-2487*	○	40mm	3
60-2409*	□	1 x 1.25in [25.4 x 31.75mm]	4
60-8240†	∇	18 - 51mm	5
60-8210†	∇	12 - 40mm	6
60-8262†	∇	10 - 25mm	12
60-8254†	□	55 x 30mm	5
60-8255†	□	70 x 40mm	3

可与 AutoMet300 动力头配套使用

样品装夹的附件

找平装置和找平盘



用于装载中心力样品夹具以确保样品平整。

*请参见上表中关于找平盘与样品夹具的配套性说明

产品编号	描述
60-2410	找平盘夹持器
60-2411	找平盘, 用于8in和10in底盘
60-2412	找平盘, 用于10in和12in底盘
60-2413	找平盘, 用于8in和12in底盘

驱动适配器



连接样品夹具与自动动力头的卡盘

产品编号	兼容
60-2499 中心力	Vanguard, Vector 和旧式 AutoMet
60-9000 中心力	AutoMet 250/300 PlanarMet 300
60-9005 单点力	AutoMet 250/300

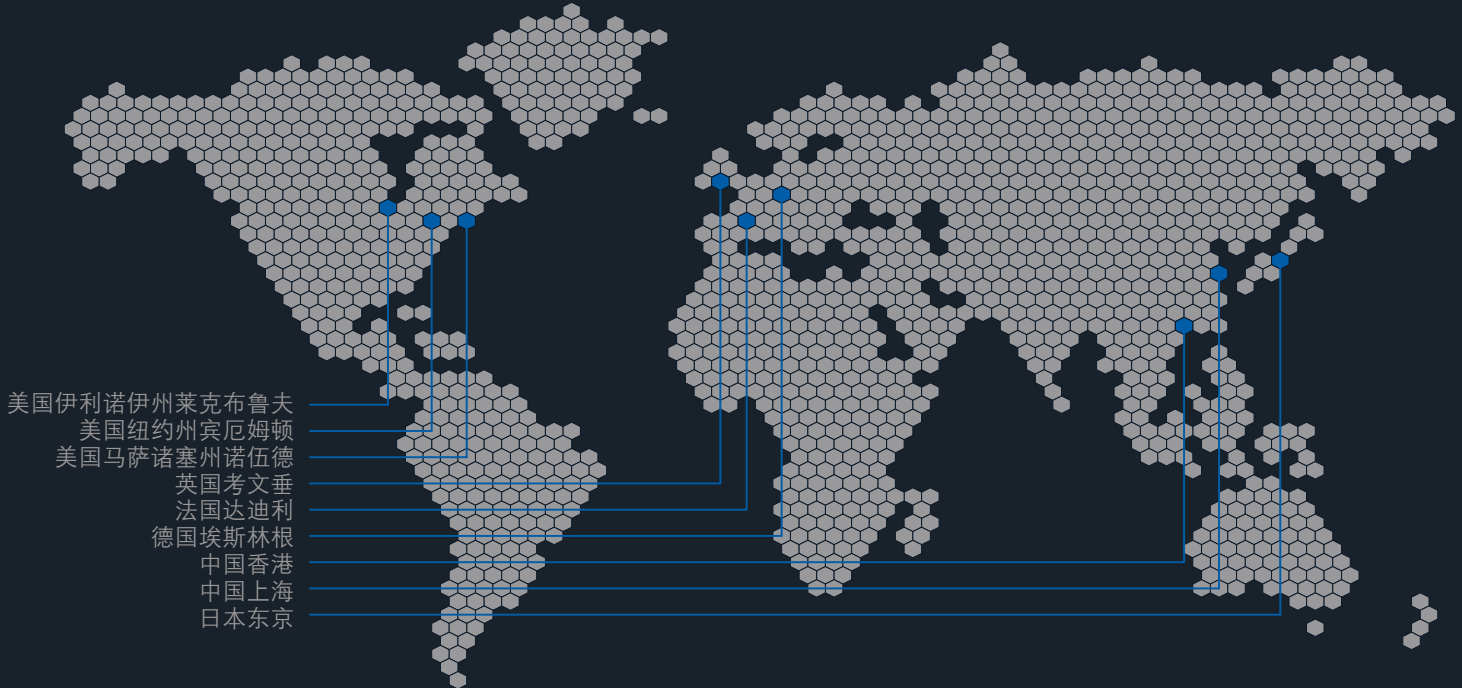
去除量控制夹具



可以精确地将材料磨到指定深度。包括一个陶瓷截止环和一个钢截止环

产品编号	描述
60-8100	适用于 28 x 48mm 载玻片 (旧夹具)
60-8101	适用于 1in [25mm] 镶嵌样品
60-8102	适用于 1.25in [32mm] 镶嵌样品
60-8112	适用于 30mm 镶嵌样品
60-8113	适用于 40mm 镶嵌样品
60-9049	适用于去除量控制夹具的样品夹具 (需使用驱动适配器)

标乐公司全球办事处



美国伊利诺伊州莱克布鲁夫
美国纽约州宾厄姆顿
美国马萨诸塞州诺伍德
英国考文垂
法国达迪利
德国埃斯林根
中国香港
中国上海
日本东京



BUEHLER

材料制备、测试和分析解决方案

BUEHLER

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044

电话: 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)

网址: www.buehler.com | 电子邮件: info@buehler.com

北美-南美办事处

标乐公司全球总部

电话: 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)

网址: www.buehler.com | 电子邮件: info@buehler.com

欧洲办事处

标乐公司德国办事处 - 埃斯林根

欧洲总部

电话: +49 (0) 711 4904690-0

电子邮件: info.eu@buehler.com

标乐公司法国办事处 - 达迪利

电话: +33 (0) 800 89 73 71

电子邮件: info.eu@buehler.com

标乐公司英国办事处 - 考文垂

电话: +44 (0) 800 707 6273

电子邮件: info.eu@buehler.com

亚太办事处

标乐公司日本办事处

电话: +81 03 5439 5077 | 传真: +81 03 3452 7220

电子邮件: info.japan@buehler.com

标乐公司亚太办事处 - 香港

电话: +852 2307 0909 | 传真: +852 22721 6659

电子邮件: info.asia@buehler.com

标乐公司中国办事处 - 上海

ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.

电话: +86 400 111 8683 | 传真: +86 21 6410 6671

电子邮件: info.cn@buehler.com

有关就近标乐办事处的更多信息,
请访问 www.buehler.com。

