

LaserSense-ML 泥浆录井碳氢化合物分析仪

LaserSense-ML是一套坚实的基于量子级联激光器与红外吸收光谱技术的气体分析系统。该系统用于测量碳氢化合物，可以从ppm量级检测到百分比量级。既可以实现灵敏检测，又能兼顾所需的极大动态测量范围，这是泥浆录井与其他油气分析相关应用的理想目标。

传统的气相色谱系统（GC）采用二级探测技术，而LaserSense-ML基于中红外光谱技术，提供真实的、实时的测量，可以实现C1-C5气体的准确测定，响应时间可以低至10 s。该系统放置于派力肯箱体时，重量只有30磅，也可以放置于NEMA 4x或者防爆箱体

内。LaserSense-ML无需耗材，只需极少的钻井安装劳动，少量的维护工作，相比于气相色谱技术或者气相质谱技术来说，节约了大量成本。响应速度也比传统气体传感方法要快得多。



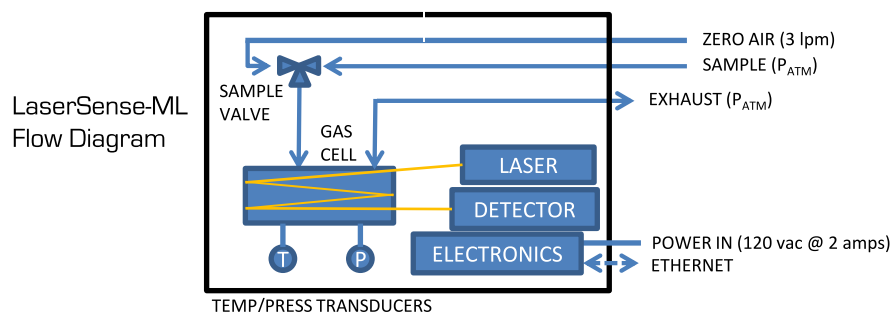
派力肯箱内的LaserSense-ML分析仪



可选放置于NEMA 4x或者防爆装置外壳内

特点：

- C1-C5及其同分异构体的准确探测
- 无需运载气体
- 真正的连续测量（非批量测量）
- 最快响应时间可以低至10 s
- 无耗材
- 尺寸小巧
- 可选环境保护/防爆外壳封装



技术参数	
Range	C1 – 0.2 to 100 % C2 – 0.2 to 65 % C3 – 0.2 to 20 % nC4 & iC4 – 0.2 to 5 % nC5 & iC5 – 0.2 to 5 %
LOD	2000 ppm short path cell (Consult factory for lower LOD requirements)
Accuracy	5 % of reading or 0.2% absolute, whichever is greater
Repeatability	<3 % of reading or 0.2 % absolute, whichever is greater
Response time	10 seconds
Flowrate	0.5 to 3.0 lpm, non-condensing, non-corrosive gas
ENVIRONMENTAL	
Analyzer operational temperature range	10 °C to 35 °C
Field unit packaged operational temperature range	-40 °C to 50 °C
Housing	General purpose, purged NEMA, explosion proof, or pelican case
USER INTERFACE / CONNECTIVITY	Modbus or SOAP over TCP/IP HTML 5 User Interface
FORM FACTOR	
Dimensions	9.5" Wide x 14" Long x 6" High (sensor unit without environmental packaging)
Weight	30 lbs (Pelican)
POWER REQUIREMENTS	100 to 240 VAC, 50/60 Hz, 200 Watts DC power option available

更多气体应用领域,请联系我们。