



HIPACE 300 H

高压比涡轮分子泵，尤其适合小分子气体。可靠性和性能极佳。

PFEIFFER  **VACUUM**

HIPACE 300 H

高压比涡轮分子泵，尤其适合小分子气体。可靠性和性能极佳。

高压比水平

凭借其全新的 HiPace 300 H，普发真空提供了最高压缩水平的涡轮分子泵，抽速等级达 300 l/s。该泵的氢气压缩比达到 10^7 ，因此非常适合产生高真空和超高真空。高压比导致腔室中具有较低的残余气体背景，而这是在质谱法等应用所需要的。

高性能技术

得益于精密的转子设计，HiPace 300 H 具有 30 hPa 的最大前级真空压力。这使得泵即使在与隔膜泵结合使用时产生的高前级真空压力下运行也可实现超高真空。集成的“间断模式”功能确保 HiPace 300 H 只在前级真空压力不再充足时才启动连接的前级泵。这使得整个真空系统的能源消耗减少达 90% 以上。

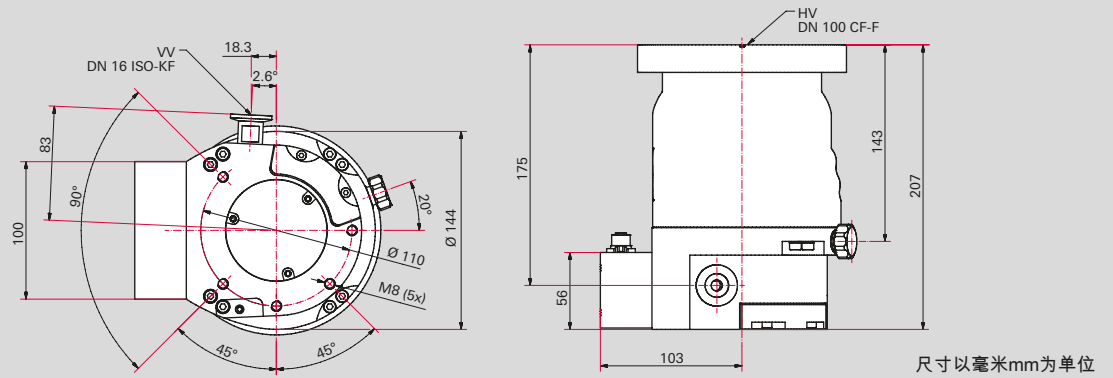
最高的可靠性

基于所谓的复合轴承，一种在前级真空侧的陶瓷球轴承和在高真空侧的永磁径向轴承的组合，我们的 HiPace 涡轮分子泵才拥有特别坚固的轴承设计。因此，这些泵的保养间隔为大约 4 年，从而拥有较长的寿命周期。

客户利益

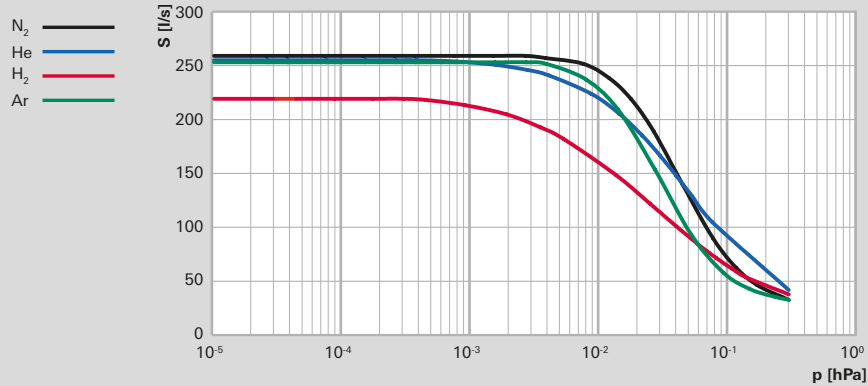
- 最高压缩水平，尤其适合小分子气体。
- 非常适合 HV 和 UHV 应用
- 即使与隔膜泵结合使用也会实现最佳 UHV 压力
- 间断模式提供 90% 以上的能源节省，而性能无任何削减

外形尺寸



尺寸以毫米mm为单位

抽速



技术数据

HiPace 300 H	DN 100 ISO-K	DN 100 CF-F	DN 100 ISO-F
法兰 (内)	DN 100 ISO-K	DN 100 CF-F	DN 100 ISO-F
法兰 (外)		DN 16 ISO-KF / G 1/4"	
排气连接		G 1/8"	
氦气抽速		255 l/s	
氢气抽速		220 l/s	
氦气抽速		255 l/s	
氮气抽速		260 l/s	
转速 ±2%		60,000 min ⁻¹	
运行时间		3–3.5 min	
在全转速情况下的氦气流量		0.5 hPa l/s	
在全转速情况下的氢气流量		10 hPa l/s	
在全转速情况下的氦气流量		3.5 hPa l/s	
在全转速情况下的氮气流量		1.5 hPa l/s	
氦气压缩比		> 1 · 10 ¹³	
氢气压缩比		1 · 10 ⁷	
氦气压缩比		2.5 · 10 ⁹	
氮气压缩比		> 1 · 10 ¹³	
氦气最大前真空		25 hPa	
氢气最大前真空		15 hPa	
氦气最大前真空		28 hPa	
氮气最大前真空		30 hPa	
根据 PNEUROP 的极限压力	< 1 · 10 ⁻⁷ hPa	< 1 · 10 ⁻¹⁰ hPa	< 1 · 10 ⁻⁷ hPa
重量	5.8–6.2 kg	7.8–8.2 kg	6.1–6.5 kg
冷却方法, 标准		空气	
冷却方法, 可选		水	
冷却水耗量		50 l/h	
冷却水温度		15–35 °C	
接口		RS-485, 远程	
防护类别		IP54	
最大允许磁场		5.5 mT	
声压水平		≤ 50 dB (A)	
安装方向		任何方向	
工作电压		24 V 直流电	

订货号

HiPace 300 H	DN 100 ISO-K	DN 100 CF-F	DN 100 ISO-F
带 TC 110	PM P05 540	PM P05 541	PM P05 542
用于 TCP 350	PM P05 543	PM P05 544	PM P05 545

我们提供一站式真空解决方案

普发真空代表着为客户在世界范围内提供创新的、定制化的真空解决方案，完美的技术，全方位的支持和可靠的服务。

完整的产品线

从一个配件到复杂的真空系统：

我们是唯一能提供完整的产品线和技术服务的供应商。

理论与实践的完美结合

得益于我们的专业技术和完善的培训体系！

我们提供给您完整的生产技术提升方案和全球统一的一流的现场服务。

您是否正在寻找
完美的真空解决方案？
请联系我们：

普发真空技术（上海）有限公司
Pfeiffer Vacuum
(Shanghai) Co., Ltd.
T +86 (21) 3393 3940
info@pfeiffer-vacuum.cn

Pfeiffer Vacuum GmbH
德国总部
T +49 6441 802-0
info@pfeiffer-vacuum.de

www.pfeiffer-vacuum.com

PFEIFFER  **VACUUM**