

NEW

The lab

美国泽拉布

新Center 系列全触屏超纯水系统



美国 The-Lab Corporation
泽拉布仪器科技(上海)有限公司

新 Center 系列全触屏超纯水系统一览



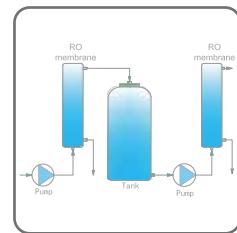
全新 7.0 寸彩色触摸屏

- 动画式菜单，系统信息一览无遗，实现指尖触控的操作新体验



The lab 优化的标准双级反渗透系统

- 采用双泵双膜及过渡水箱，使系统能耗更低、废水更少，产水质量更稳定



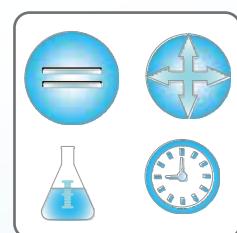
先进的 EDI 技术及模块

- 以最优化的运行成本为您提供始终如一的 $10M\Omega\cdot cm$ 级别高纯水



3 路水质及 2 路流量监控

- 源水、RO 反渗透水、EDI 去离子水 /UP 超纯水 3 路水质实时监控，无需取水即可查看水质
- 2 路高精度定量 ($10\sim999999ml$)、定质 ($0\sim18.25M\Omega\cdot cm$) 取水功能



USB 接口及存储卡

- 自动记录一年的运行数据，可设定时间范围通过 USB 接口进行完整的数据导出，整机符合 GLP



- 超纯水循环系统可自由启动、关闭，保持系统的低细菌污染水平
- 超纯水全管路消毒程序，可手动执行“循环消毒”、“取水口消毒”、“水箱补水”、“手动排污”、“停止消毒”
- PP、KDF、AC、RO、UP、UF、TF、UV 的耗材寿命可设定，可显示已使用时间，到期自动提醒更换
- 系统时间设定 (年 / 月 / 日 / 时 / 分)、定时待机 (0~60min)、定时关机 (0~24hour) 功能
- 缺水、水满报警，源水、RO 反渗透水、DI 去离子水 /UP 超纯水超标报警
- 兼容压力水桶和液位水箱 2 种纯水储存方式，可直接显示水箱储水量，满足不同的应用需求
- 工厂、客户二级密码，系统设置均由密码保护，防止未经授权的更改
- 全自动 RO 膜防垢冲洗 (可设定冲洗间隔时间和持续时间) 及手动强制冲洗程序，延长 RO 膜使用寿命

- 记录及随时查看耗材更换时间，全面掌握设备维护信息
- 完善的信息查询及数据管理功能，全面掌控系统运行状态、水质、耗材使用、及时报警、历史报警等信息
- 全管路采用快速插拔接口，所有管道，接头均通过 NSF 认证
- 陶氏 DOW 公司 RO 反渗透膜片，确保运行稳定和高脱盐率
- 陶氏 DOW 公司高纯度核级树脂，确保产水达 $18.2M\Omega\cdot cm$ 和最少的 TOC 析出
- 超长寿命 254&185nm 双波长 UV 紫外灯，有效杀菌，降低 TOC
- MWCO 5000D UF 超滤组件，有效去除内毒素 / 热源
- 0.2μm PES 聚醚砜复合滤膜终端过滤器，确保顶级水质

高强度全工程塑料机箱

- 人体工学设计，外形美观，杜绝腐蚀和生锈，确保机体清洁，符合 GLP 规范



独特的 3 开门设计

- 3 扇开门式的独立模块结构设计，系统维护及耗材更换更加便捷



可拆卸式积水盘

- 防止水滴溅出，可及时蓄水，方便清理，保持系统清洁



全新优化的耗材组件

- 3 级透明预处理组件，增加 KDF 复合滤芯，延长更换周期，更好保护 RO 膜
- 容量高达 20 升的纯化柱，提供了最高的无机离子去除率，延长了耗材寿命，降低运行成本



内置双水箱

- 内置 20 升 PE 水箱和 20 升压力水桶 1 只，节省更多实验空间，省却了外置水桶的不便



Center

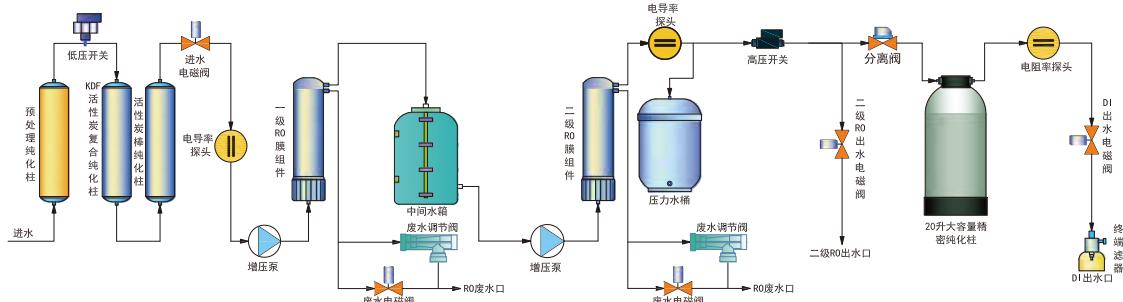
系列纯水机



优化的标准双级反渗透工艺，采用双泵双膜及过渡水箱，使系统能耗更低、废水更少、产水质量更稳定。即使在源水质较差的工况下，二级 RO 产水电导率同样可稳定在 $1-5\mu\text{s}/\text{cm}$ 。

系统每小时产水量：**45-90 升**，电阻率 $>10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ ，优于 **GB6682-2008** 的一级水标准，满足绝大多数化学和生物类实验用水的要求。

工艺流程图：



技术参数

型号	Center 45D	Center 60D	Center 90D
纯水产量 *	45 L/hour	60 L/hour	90 L/hour
去离子纯水指标			
电阻率 (25°C)		$>10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$	
细菌		$<0.1\text{cfu/ml}$	
颗粒物 ($>0.2\mu\text{m}$)		$<1/\text{ml}$	
反渗透纯水指标			
一级反渗透水电导率		电导率≈源水电导率 $\times 5\%$	
二级反渗透水电导率		$1-5\mu\text{s}/\text{cm}$	
原水要求		城市饮用自来水，水温 $5-45^\circ\text{C}$ ，水压 $1.0-4.0\text{Kgf/cm}^2$	
尺寸和重量		长 \times 宽 \times 高： $610 \times 585 \times 1580\text{mm}$ ，重量：约 70Kg	
电气要求		$220\text{V}, 50\text{Hz}$	
功率		480W	
系统配置	主机(含1套纯化柱)+20升PE水箱(内置式)+20升压力水桶(内置式)		

* 数值受不同温度、进水水质及进水的污染总量影响

Center

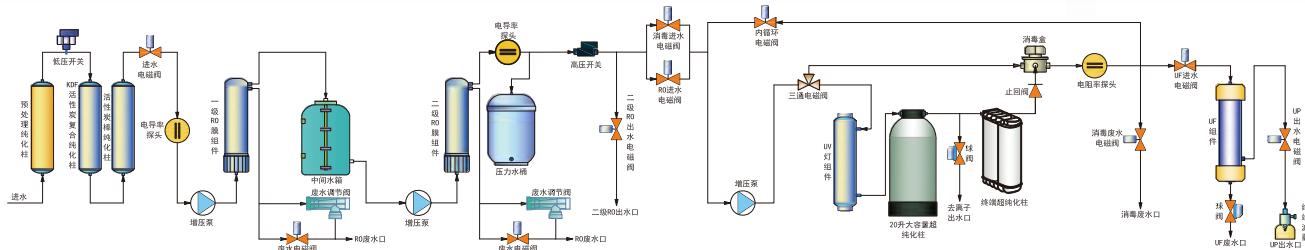
系列超纯水机

优化的标准双级反渗透工艺，采用双泵双膜及过渡水箱，使系统能耗更低、废水更少、产水质量更稳定。即使在源水水质较差的工况下，二级 RO 产水电导率同样可稳定在 $1\text{-}5\mu\text{s}/\text{cm}$ 。

系统每小时产水量：45-90 升，电阻率达到 $18.2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ ，完全符合 GB6682-2008、ASTM、CAP、CLSI、EP 和 USP 制定的最高级水质标准。



工艺流程图：



技术参数

名称	基础型	除热源型	低有机物型	综合型			
型号	Center 45/60/90	Center 45/60/90F	Center 45/60/90V	Center 45/60/90FV			
纯水产量*	45/60/90 L/hour						
超纯水产量	高达 2.0L/min(水箱有水时)						
超纯水指标							
电阻率 (25°C)		18.2 $\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$					
总有机碳 TOC*	10ppb	10ppb	3ppb	3ppb			
细菌		<0.1cfu/ml					
颗粒物 ($>0.2\mu\text{m}$)		<1/ml					
热源 / 内毒素	N/A	<0.001Eu/ml	N/A	<0.001Eu/ml			
核糖核酸酶 (RNases)	N/A	<0.01ng/ml	N/A	<0.01ng/ml			
脱氧核糖核酸酶 (DNases)	N/A	<4pg/ μl	N/A	<4pg/ μl			
去离子纯水指标							
电阻率		>10 $\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$					
反渗透纯水指标							
一级反渗透水电导率		电导率 \approx 源水电导率 $\times 5\%$					
二级反渗透水电导率		1-5 $\mu\text{s}/\text{cm}$					
原水要求	城市饮用自来水，水温 $5\text{-}45^\circ\text{C}$ ，水压 $1.0\text{-}4.0\text{Kgf/cm}^2$						
尺寸和重量	长 \times 宽 \times 高 : $610\text{x}585\text{x}1580\text{mm}$ ，重量 : 约 70Kg						
电气要求	220V, 50Hz						
功率	480W						
系统配置	主机 (含 1 套纯化柱)+20 升 PE 水箱 (内置式)+20 升压力水桶 (内置式)						

* 数值受不同温度、进水水质及进水的污染总量影响

Center-EDI

系列纯水机

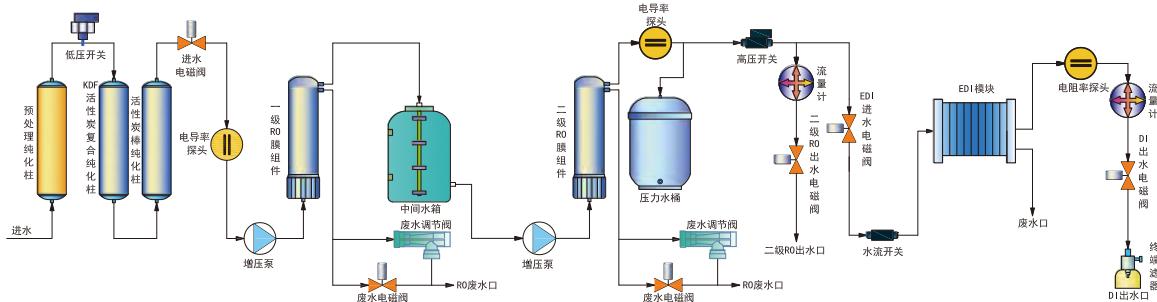
优化的标准双级反渗透工艺，采用双泵双膜及过渡水箱，使系统能耗更低、废水更少、产水质量更稳定。即使在源水水质较差的情况下，二级 RO 产水电导率同样可稳定在 $1-5\mu\text{s}/\text{cm}$ 。

先进的 EDI 技术及模块，以最优化的运行成本为您提供始终如一的 $10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}(25^\circ\text{C})$ 以上， $\text{TOC} < 30\text{ppb}$ 的二级纯水。

系统每小时产水量：45-90 升，产水符合或超过 ISO3696(2 级水)、ASTM D1193(二级电阻率和 TOC 表 I 指标)、CLSI (前 NCCLS) 临床试验室、GB/T 6682 及美国、欧盟和日本药典中对纯水的要求。



工艺流程图：



技术参数

型号	Center-EDI 45D	Center-EDI 60D	Center-EDI 90D
纯水产量 *	45 L/hour	60 L/hour	90 L/hour
EDI 去离子纯水指标			
电阻率 (25°C) *		> $10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$	
总有机碳 (TOC) *		<30 ppb	
硅截留率		>99.9%	
细菌		<0.1cfu/ml	
颗粒物 ($>0.2\mu\text{m}$)		<1/ml	
反渗透纯水指标			
一级反渗透水电导率		电导率=源水电导率 $\times 5\%$	
二级反渗透水电导率		1- $5\mu\text{s}/\text{cm}$	
原水要求		城市饮用自来水，水温 $5-45^\circ\text{C}$ ，水压 $1.0-4.0\text{Kgf/cm}^2$	
尺寸和重量		长 \times 宽 \times 高： $610 \times 585 \times 1580\text{mm}$ ，重量：约 70Kg	
电气要求		220V, 50Hz	
功率		480W	
系统配置	主机 (含 1 套纯化柱)+20 升 PE 水箱 (内置式)+20 升压力水桶 (内置式)		

* 数值受不同温度、进水水质及进水的污染总量影响

Center-EDI

系列超纯水机

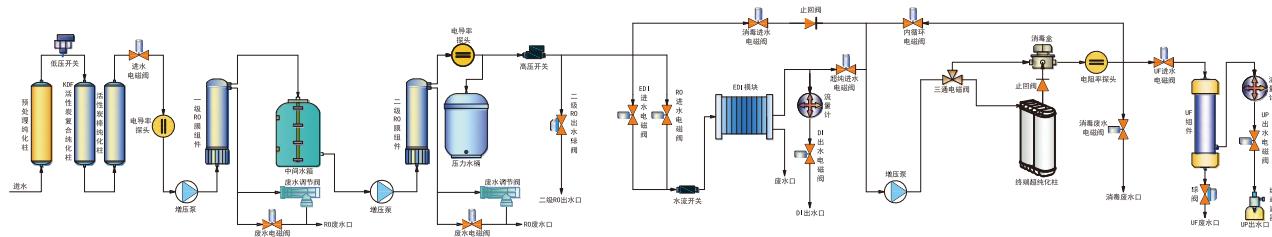
优化的标准双级反渗透工艺，采用双泵双膜及过渡水箱，使系统能耗更低、废水更少、产水质量更稳定。即使在源水水质较差的工况下，二级 RO 产水电导率同样可稳定在 $1\text{-}5\mu\text{s}/\text{cm}$ 。

先进的 EDI 技术及模块，以最优化的运行成本为您提供始终如一的 $10\text{M}\Omega\cdot\text{cm}(25^\circ\text{C})$ 以上， $\text{TOC}<30\text{ppb}$ 的二级纯水，以及 $18.2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}(25^\circ\text{C})$ 的超纯水。

系统每小时产水量：45-90 升，完全符合 GB6682-2008、ASTM、CAP、CLSI、EP 和 USP 制定的最高级水质标准。



工艺流程图：



技术参数

名称	基础型	除热源型	低有机物型	综合型			
型号	Center-EDI 45/60/90	Center-EDI 45/60/90F	Center-EDI 45/60/90V	Center-EDI 45/60/90FV			
纯水产量 *	45/60/90 L/hour						
超纯水产量	高达 2.0L/min(水箱有水时)						
超纯水指标							
电阻率 (25°C)		18.2M $\Omega\cdot\text{cm}$					
总有机碳 TOC*	10ppb	10ppb	3ppb	3ppb			
细菌		<0.1cfu/ml					
颗粒物 ($>0.2\mu\text{m}$)		<1/ml					
热源 / 内毒素	N/A	<0.001Eu/ml	N/A	<0.001Eu/ml			
核糖核酸酶 (RNases)	N/A	<0.01ng/ml	N/A	<0.01ng/ml			
脱氧核糖核酸酶 (DNases)	N/A	<4pg/ μl	N/A	<4pg/ μl			
EDI 去离子纯水指标							
电阻率 *		>10M $\Omega\cdot\text{cm}$					
总有机碳 (TOC) *		<30 ppb					
硅截留率		>99.9%					
反渗透纯水指标							
一级反渗透水电导率		电导率≈源水电导率 $\times 5\%$					
二级反渗透水电导率		1-5 $\mu\text{s}/\text{cm}$					
原水要求	城市饮用自来水，水温 $5\text{-}45^\circ\text{C}$ ，水压 $1.0\text{-}4.0\text{Kgf/cm}^2$						
尺寸和重量	长 \times 宽 \times 高： $610\text{x}585\text{x}1580\text{mm}$ ，重量：约 70Kg						
电气要求	220V, 50Hz						
功率	480W						
系统配置	主机 (含 1 套纯化柱)+20 升 PE 水箱 (内置式)+20 升压力水桶 (内置式)						

* 数值受不同温度、进水水质及进水的污染总量影响

Center 系列

耗材信息

产品编号	品名	建议更换时间
C-PP	预处理纯化柱	约 2-6 个月
C-AK	KDF 活性炭复合纯化柱	约 6 个月
C-AC2	活性炭棒纯化柱	约 2-6 个月
C-RO-150	150GPD 反渗透膜	约 12-24 个月
C-RO-200	200GPD 反渗透膜	约 12-24 个月
C-RO-300	300GPD 反渗透膜	约 12-24 个月
C-RO-400	400GPD 反渗透膜	约 12-24 个月
C-SF	软化柱	约 2-6 个月
C-EDI-HX100	EDI 模块	-
C-Decart1	20 升大容量精密纯化柱	约 350000 升纯水
C-Pocart3	20 升大容量超纯化柱	约 350000 升纯水
C-Pocart4	终端超纯化柱	-
C-Uvcart-14W	(254&185nm) 双波长紫外灯组件	-
C-Uvlamp-14W	(254&185nm) 双波长紫外灯管	约 9000 小时
C-Ufcart	除热源超滤组件	-
C-Tefit	0.2μm 终端微滤器	-

The lab 的产品：

在ISO9001:2008质量体系下设计和制造，承诺最高水平的质量控制流程，确保质量的可靠性，确保符合欧盟CE规范及GB6682-2008、ASTM、CAP、CLSI、EP 和USP制定的最高级水质标准。

The lab 的服务：

作为有着丰富经验的纯水系统制造商，秉持与客户共同发展的理念，以顾客的需求为目标，在整个过程中都将成为客户提供专业的售前支持和售后服务。我们承诺：

- 提供长达**24**个月的产品质保期(耗材除外)。
- 及时的为您进行现场安装指导或异地实际操作培训。
- 免费对已售产品进行持续的维护和系统升级服务。
- 定期开展回访服务，及时解答您使用过程中的问题。
- 专设**400**服务热线，始终为您提供建议和技术支持。

经销商 Dealer

The lab

美国 The-Lab Corporation
泽拉布仪器科技(上海)有限公司

欢迎登陆泽拉布中文网站：www.thelab-instru.com
客服专线：400-600-6097

本公司保留对产品技术参数的最终解释权 2017.03