



### 全彩触摸屏

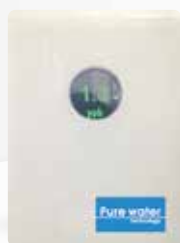
全新7寸彩色16:9宽屏高分辨率触摸屏

### 全面的系统运行参数监控

- 4路水质、3路流量监控
- 定量、定质、定时取水功能



# 美国泽拉布 Super 超越系列 全触屏超纯水系统



### 内置独立MiniTOC总有机碳在线测量模块

- 真正实时在线测量超纯水中痕量的TOC总有机碳(ppb)
- 符合全球主要药典标准USP<643>, JP16, EP<2.2.44>的TOC检测方法
- 采用了最先进的薄膜电导法, 离子选择性过滤, 准确度更高
- 利用微量注射泵控制水流速度和分析时间, 使反应更完全, 结果更精准
- 独有的管路设计, 内部分析管路管径为1/16", 精度更高
- 可用标准溶液校准, 结果更可信
- 更长的紫外灯寿命, 一次更换可维持12个月
- 独立WiFi, 数据可区域性传输, 保证数据的安全性
- 先进的互联网配置, 可远程监控数据及远程软件升级及故障排查
- 内部存储空间可储存一年的实时数据, 也可选择云存储, 随时调用查看



### 采用Ionpure®EDI技术及模块

无需添加软化剂、化学再生或更换DI柱即可稳定获得5MΩ.cm(25°C)以上, TOC<30ppb的II级纯水, 可降低运行成本和减少废水排放

## 特点与优势

# The lab

- 采用 Ionpure® EDI 技术及模块，每天最大纯水产量可达 240 升
- 内置独立 MiniTOC 总有机碳在线测量模块，配备独立彩色显示屏，实时监测超纯水的 TOC
- 全新 7 寸彩色 16:9 宽屏高分辨率全触屏控制系统，实现指尖触控的操作新体验
- 源水、二级 RO 水、EDI 去离子水、UP 超纯水 4 路水质在线监测及水质超标报警功能
- 1 路源水流量统计，EDI 去离子水和 UP 超纯水 2 路高精度定量取水功能
- 标准双级反渗透系统，采用双泵双膜及过渡水箱，使系统能耗更低、废水更少，确保在不同源水情况下的产水品质稳定
- 内置一级、二级 RO 增压泵和循环消毒泵的 3 泵系统，实现最完备的双级反渗透、系统循环和消毒功能
- 基于时间、流量的全级滤芯报警提示功能，显示耗材已用和剩余寿命
- 系统缺水报警、水箱水满报警、水质超标报警、耗材寿命终结报警、漏水保护报警等自动检测报警功能，提供安全保证
- 全自动 RO 膜防垢冲洗程序（可设定冲洗间隔时间和持续时间），延长 RO 膜使用寿命
- 自带 SD 卡，可储存、查看运行数据图表及曲线，并可插入 U 盘进行完整的数据导出，提供了数据的可追溯性
- 具有 USB 接口系统程序升级功能，并可选配 WIFI 模块
- 内嵌万年历时钟，便于对耗材的管理以及服务的设置
- 超纯水全管路加药消毒功能，只需加入消毒药片，即可启动一键消毒程序，保证取得高质量纯水
- 超纯水循环功能，可自由启动、关闭，保持系统的低细菌污染水平
- 工厂、客户二级密码，系统参数设置均由密码保护，防止未经授权的更改
- 标配 50 升锥形底设计的聚乙烯超纯水储水箱，含空气过滤器，有效吸附 CO<sub>2</sub>、有机物及过滤细菌、颗粒，可加装 UV 紫外杀菌组件
- 同时兼容压力水桶的 2 种纯水储存方式，满足不同的应用需求
- 高强度全工程塑料机箱，人体工程学设计，外形美观，杜绝腐蚀和生锈，确保机体清洁，符合 GLP 规范
- 独特的 4 开门设计，预处理、RO 及超纯化组件、EDI 及 TOC 模块、水箱及控制部件采用独立的模块化结构，系统维护更加便捷
- 管路、接头均获 NSF 认证，最大限度地降低系统的 TOC 析出，确保最高的纯水品质
- 强劲的预处理组件，结合了 5μm PP 透明滤芯、KDF 复合滤芯、椰壳水洗级精密活性炭滤芯，有效保护 RO 膜
- 陶氏 DOW 反渗透膜片，经 The lab 优化设计的 RO 膜组件，实现了 RO 膜的长寿命、稳定性和高脱盐率的结合
- 陶氏 DOW 最顶级树脂的全新一体化超纯化组件，确保产水达 18.2MΩ.cm 和最少的 TOC 析出
- 超长寿命 254&185nm 双波长 UV 紫外灯，结合医用级 316L 过滤罩，有效杀菌，降低 TOC，增强系统适用范围
- UF 超滤组件，截留分子量：MWCO5000D，有效去除热源 / 内毒素，可用于精密的细胞培养和 IVF
- 双层终端除菌过滤器，精度：(0.45±0.1)μm，采用 PES 聚醚砜复合滤膜，双层过滤设计，保证终端出水绝对无菌



## 技术参数

名称	基础型	除热源型	低有机物型	综合型	内置 TOC 监测仪	
型号	Super 10	Super 10F	Super 10V	Super 10FV	Super-TOC10V	Super-TOC10FV
纯水产量 *	10 L/hour					
超纯水产量	高达 2.0L/min(水箱有水时)					
超纯水指标						
电阻率 (25°C)	18.2MΩ.cm					
总有机碳 TOC*	<10 ppb	<10 ppb	<3 ppb	<3 ppb	<3 ppb	<3 ppb
细菌	<0.1cfu/ml					
颗粒物 (>0.1μm)	<1/ml					
热源 / 内毒素	N/A	<0.001Eu/ml	N/A	<0.001Eu/ml	N/A	<0.001Eu/ml
核糖核酸酶 (RNases)	N/A	<0.01ng/ml	N/A	<0.01ng/ml	N/A	<0.01ng/ml
脱氧核糖核酸酶 (DNases)	N/A	<4pg/μl	N/A	<4pg/μl	N/A	<4pg/μl
纯水指标						
电阻率 *	>5MΩ.cm					
总有机碳 (TOC)*	<30ppb					
硅截留率	>99.9%					
原水要求	城市饮用自来水，水温 5-45°C，水压 1.0-4.0Kgf/cm <sup>2</sup>					
尺寸和重量	长 × 宽 × 高：545×470×639mm，重量：约 25Kg					
电气要求	220V，50Hz					
功率	240W					
系统配置	主机 (含 1 套纯化柱)+TOC 监测仪 (TOC 型)+ 50 升 PE 超纯水储水箱					

\* 数值受不同温度、进水水质及进水的污染总量影响