

平行浓缩蒸发仪是专为多样品减压浓缩设计的一款自动化仪器，其通过同时加热/减压/漩涡振荡将多个样品快速蒸干或定量浓缩到特定体积，温和的条件能有效避免高温对某些目标物的破坏，全程无需操作人员看管，自动化程度高。



HPE-6B

入围2016年度科学仪器行业优秀新品

► 仪器特点

- 通过同时加热/减压/漩涡振荡的方式对样品进行浓缩，浓缩条件温和，速度快并有效防止爆沸；
- 批量处理样品，单次可处理最多24位样品，显著提高实验效率，增加实验重复性；
- 操作方便，蒸发过程可视；
- 梯度温度、梯度压力控制系统，无需操作人员看管，处理复杂组分样品更加精准；
- 每一个样品独立密封，无交叉污染；
- 仪器体积小可放置在通风橱内，同时溶剂回收率高，减少对环境的污染以及对实验人员的伤害；
- 可选将样品定量浓缩至0.5ml或1ml，无需操作人员看管。

此外，平行浓缩蒸发仪B系列还有如下特点：

- 透明玻璃水浴槽呈圆周排列，无死角随时观察浓缩状态；
- 特殊设计的自动快换阀门实现样品快换功能。单个样品浓缩完成后可随时取下更换新的样品不影响其他样品的浓缩，进一步提高了实验的便捷性以及效率。

► 技术参数

型号	离心率	转速	试管规格	温度	温控精度	定量浓缩	样品快换	总功率	外形尺寸
HPE-6	5mm	0-600r/min	6位200ml	室温+5℃ -100℃	±0.5℃	无 No	不支持 No	1500W	510x380 x450mm
HPE-12			12位120ml						
HPE-24			24位40ml						
HPE-6A			6位200ml			0.5或1ml			
HPE-12A			12位120ml						
HPE-6B			6/12位200ml						

注明：可根据实验需要，定制不同规格的仪器。

其他仪器型号



HPE-6



鸡心瓶加热模块，适用于实验室常规容器

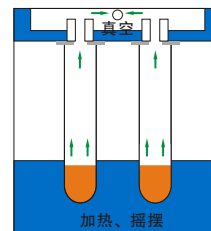
▶ 仪器细节及配件



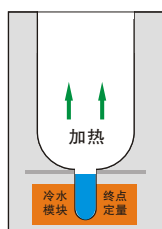
体积小，可放置通风橱中操作



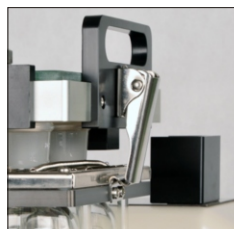
批量处理样品，与使用多台旋转蒸发仪相比极大节省了实验室空间



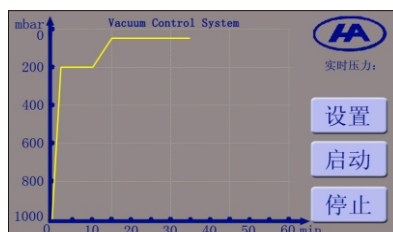
各孔独立密封，杜绝交叉污染



定量浓缩原理



专利的快换结构



配套真空控制系统，实现梯度压力控制



HPE-6B快换阀门



HPE-6B试管等配件

▶ 配套真空控制系统

平行浓缩蒸发仪的基本配置包括冷却水循环机及真空控制系统。我公司设计研发的真空控制系统为减压浓缩提供真空调节,泵头,膜片,阀片均采用特氟龙材质,可用于抽取强酸强碱气体;真空度可调,便于对反应的精确控制。



HVS-02



HVS-01

性能及参数

项目	HVS-01	HVS-02
抽速	60 L/min	60 L/min
极限真空度	20 mbar	20 mbar
接口	8 mm	8 mm
收集瓶容积	1000ml	1000ml
额定电机功率	100W	100W
尺寸 (DxWxH)	360x360x580 mm	410x340x580 mm
其他	\	6段梯度控制,方法可储存;自动时长:60min 控制精度:±5mbar;显示精度:1mbar 手动控制精度:10mbar,时间无限长 5寸触摸屏操作,曲线显示并记录压力



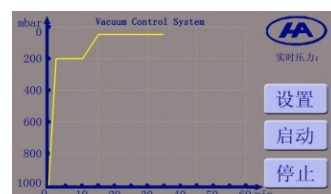
HVS-02触屏操作界面



可储存常用减压程序



根据不同溶剂,设置梯度压力



曲线显示运行状态

▶ 应用案例

检测项目：纺织品中禁用偶氮染料（致癌芳香胺）的测定

参照标准：《GB/T 17592-2011 纺织品中禁用偶氮染料的测定》



本次实验中使用的仪器型号为：HPE-6平行浓缩蒸发仪，HVS-01真空控制系统，DX-208冷却水循环机。

与使用旋转蒸发仪优势比较

效率提高

使用HPE-6平行浓缩蒸发仪可批量处理6个样品，与旋转蒸发仪相比仅浓缩过程就节省一半时间。

减少目标物损失

使用平行浓缩蒸发仪及配套氮吹设备可以保证从萃取到浓缩完成的三个步骤中无需转移样品，减少目标物的损失，同时避免了繁琐的操作，进一步提高实验效率。

乙醚回收率高

配套真空控制系统可以实现梯度浓缩过程，配合高效冷却循环系统可以回收大部分乙醚试剂，回收率显著高于旋转蒸发仪，减少对环境的污染以及对实验人员的伤害。

节省人力及空间

平行浓缩蒸发仪及真空控制系统自动化程度高且批量处理样品，节省人力及空间。