

Central系列 中央纯水系统



Central 系列中央纯水系统集成预处理系统、二级 RO 反渗透系统、EDI 模块、150 升不锈钢 RO 水箱、280 升不锈钢 EDI 纯水箱、纯水输送循环系统于一体，包括了从源水增压至纯水输送循环的全过程，产水量：250、500 升 / 小时，实现了在低成本下提供电阻率 $\geq 15\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 的高纯水，满足实验大楼中央供水及中等规模用水量的需求。同时系统可选装 DI 离子交换组件、UV 紫外光氧化组件、UF 超滤组件、MF 微滤组件，实现纯水电阻率最高可达 $18.2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ 、低 TOC 值、无菌、无热源的超纯水，出水水质完全符合 GB6682-2008、ASTM、CAP、CLSI、EP 和 USP 制定的 I 级水质的最高标准。



特点与优势

- 一体式、整体化设计**
 Central将预处理系统、二级RO反渗透系统、EDI模块、150升不锈钢RO水箱、280升不锈钢EDI纯水箱、纯水输送循环系统集成于一体，整体化设计成为标准产品，有效避免因产品临时选型设计导致的工作效率低下、系统元件堆叠、工艺不规范、产品粗犷以及占地面积大等问题
- 先进的PLC控制系统、全面的监测及自动报警功能**
 Central采用PLC控制系统，对整个纯化过程的各种变量都提供实时的在线监测、控制和报警，包括缺水、漏水、水压、水箱水位、流速、各阶段纯水水质等，从而保证了对全系统工作的有效管理
- 方便的LCD触摸屏操作和数据记录功能**
 Central系统所有工作状态均由LCD触摸屏控制系统显示，工况一目了然，所有实体物理和LCD触摸屏操作按键，均可一键操作，方便对系统的各泵、阀等动作元件进行启停控制。系统可选配RS232/USB数据接口和电脑直接联机，从而做到水质监控、数据下载、数据记录和打印等GLP要求的工作
- 可靠的安全性能**
 Central严格执行水电分离设计原则，尽可能多地使用更加安全可靠的弱电、低压元件，同时诸如水质不合格报警、高/低压保护、高/低液位保护、电器过载保护、紫外失效报警、以及全方位漏水保护等功能的应用更可确保系统工作的安全性
- 良好的拓展性**
 Central可配套Smart-D、Master-D、Dura系列终端超纯水机，将出水水质提升到18.2MΩ.cm，满足HPLC、GC-MS、ICP-AES、ICP-MS、AAS、GF-AAS、TOC分析、IC、电化学、超痕量和痕量无机、有机物分析、分子生物、微生物学、PCR应用及分析、DNA序列分析、哺乳动物细胞培养、细胞和培养介质制备、单克隆抗体生产、电泳、凝胶分析等高端用水要求



主要技术参数

名称	二级反渗透纯水系统		EDI去离子纯水系统	
型号	Central R2 250	Central R2 500	Central R2E 250	Central R2E 500
进水要求*	城市自来水(TDS<200 ppm, 5-45°C, 0-5.0Kgf/cm ²) 或地下水			
系统流程	石英砂+活性炭+软化+微滤+二级反渗透		石英砂+活性炭+软化+微滤+二级反渗透+EDI模块	
RO反渗透水/EDI去离子水指标	RO水脱盐率≥99%		RO水脱盐率≥99%，EDI水电阻率≥15MΩ.cm	
产水量(25°C)	250升/小时	500升/小时	250升/小时	500升/小时
电源/功率	AC380V,50Hz/5KW	AC380V,50Hz/6KW	AC380V,50Hz/6KW	AC380V,50Hz/7KW
外形尺寸/重量	长×宽×高：170×78×180cm/约300kg			

*进水水质将影响纯水的质量和滤柱的寿命。