

## 双重制冷回路系统

温度：**-80°C**(环境温度30°C)  
有效容积：**519升**

## 智能化 环保模式运行

### 安全可靠的大容积

### 配备双重制冷回路系统的超低温保存箱

- 新开发的双重制冷回路系统可对样品提供最大限度的保护
- 智能化环保模式运行更节能
- 内门可拆卸，便于清洁和除霜
- 安全性更高
- 配备真空释放口，操作方便
- 运行安静
- 可容纳352个2英寸冻存盒或224个3英寸冻存盒
- 无过滤网的人性化设计



MDF-U500VX

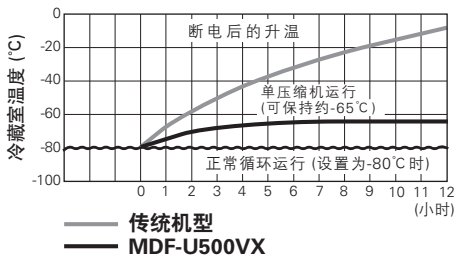
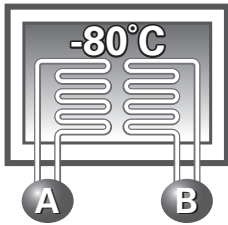
# MDF-U500VX

## 特点

### 新型双重制冷回路系统 提供安全可靠的贮藏

新设计的双重制冷回路系统确保安全可靠地贮藏贵重的生物样本。该系统由两台独立的压缩机构成，可提供稳定的-80°C超低温环境。

即使其中一条冷却回路发生了意外故障，另一条也可维持最低-65°C的温度。



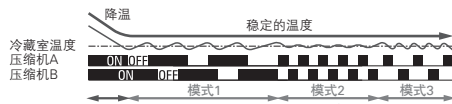
### 采用V.I.P.技术实现高效隔热

采用V.I.P.专利技术，推出了革命性的真空隔热结构，壁厚减少了将近一半，在不增加占地面积的情况下，贮藏容积比传统发泡保存箱增加了30%。

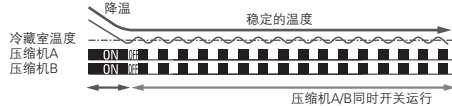
### 智能化环保模式运行

采用行业领先的“环保模式”运行，与传统型号相比节能约16%(220V/50Hz)。通过分别控制A、B两台压缩机并监视保存箱的负荷状态，可有效优化运行，实现能耗最低化。

#### 环保模式运行示意图



#### 普通模式运行示意图



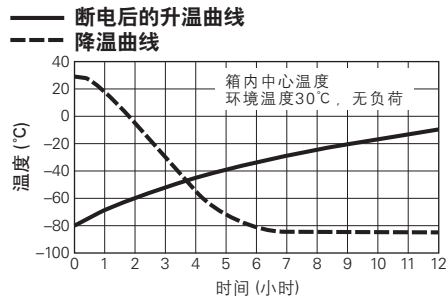
### 人性化设计

- 通过各种报警（高/低温、门未关妥、断电等）以及零件更换通报，即使在紧急情况下也可确保样本安全。
- 因冷藏室与周围环境的温差所产生的负压会使门紧闭，通过采用真空释放口，可轻松地开门。
- 采用无过滤网结构，无需进行费时的过滤网清洁。
- 采用坚固的新型单手操作外门把手，可另行附加门挂锁。

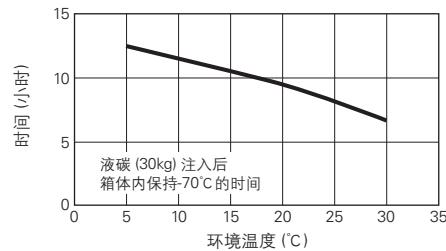


外门把手

### 性能数据

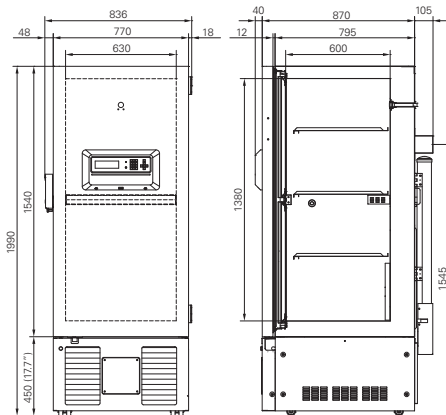


#### 液碳后备装置性能曲线



### 外形尺寸

单位: mm



### 图示面板

采用液晶显示控制面板，增强了操作性和可视性。利用数据记录功能，可在预设时间段内保留运行数据，并将这些数据通过MTR-480直接传输给计算机。

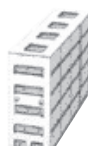








### 规格

型号	MDF-U500VX
温度范围	-50°C ~ -86°C
制冷性能	-80°C (环境温度为30°C时)
外部尺寸 (W x D x H)	770 x 870 x 1990(mm)
内部尺寸 (W x D x H)	630 x 600 x 1380(mm)
净重	约320公斤
有效容积	519升
搁架	3个，不锈钢托盘
检测孔	直径17mm, 3个 (后部，底部左右各一)
压缩机	两台，密封式1100W
制冷剂	HFC
报警系统	高/低温报警、门报警、断电报警、远程报警接点、零件更换通知、风扇锁定报警、制冷回路异常报警。
远程报警接点	容许接点容量: DC 30V, 2A
附件	一把除霜冰铲 / 真空释放口除霜棒，钥匙一套

\* 制冷性能是指保存箱中心所达到的温度(环境温度30°C、无负荷时)。为了使保存箱长期保持稳定的温度，建议将温度设定为比标示的最低温度至少高5°C。在某些使用条件下，有可能达不到显示的最低温度。  
\* 外观和规格如有变更，恕不另行通知。

### 选配件

		
冻存盒架 IR-220U IR-224U	圆盘式温度记录仪 MTR-G85C	液碳后备制冷装置 CVK-UB2
		
内小门 MDF-51D	走纸式温度记录仪 MTR-85H	记录仪安装支架 MDF-S3085 (用于MTR-85H)
		
抽屉 MDF-50R		

LAN接口 MTR-L03  
RS232C/RS485接口 MTR-480

国食药监械(进)字2012第2582129号