

世界电熔炉技术的创始者和领导者,实现最快、最安全、最纯、最均相的熔融效果



多项创新熔融技术专利

专利号: US 9781774

传统硅碳棒/硅钼棒熔融炉之升温速 度慢、能耗高、易损坏, KATANAX 组合专利技术不但大大缩短了升温 时间,高效低耗,而且延长了熔融 炉的使用寿命,彻底改善制样效果。

- 1. 高效加热元件: 黑陶瓷电子复合 加热专利,快速高效,10-15分钟 升温至 1200 , 而传统硅碳棒 / 硅 钼棒升温需 1 小时以上。
- 2. 加热元件屏蔽: 加热元件陶瓷屏 蔽, 杜绝样品熔融物及其它有害物 质损伤,延长了加热元件使用寿命。
- 3. 卤素排空通道: 巧妙的卤素排空 通道设计,避免过去因炉体密闭, 含硫含磷气体及脱模剂中卤族元素 挥发,对加热元件、坩埚/模具架及 炉体的腐蚀。不但延长寿命,且操 作人员可实时观测坩埚中熔融情况, 便干开发新熔融方法。
- 4. 复合陶瓷纤维隔温: 依据热辐射 原理,采用4层不同复合陶瓷纤维 包覆炉腔,绝热保温,使得炉体外 表温度低于30度,安全低能耗。
- 5. 高纯陶瓷坩埚架: 采用 100% 高 纯陶瓷坩埚架,耐磨耐腐蚀、不变 形,延长坩埚架的使用寿命。高温 条件下,避免传统金属合金坩埚架, 被熔融物及气体腐蚀,弯曲变形脱 落频繁更换。

铂黄坩埚和助熔剂





铂黄坩埚

95% 铂金 +5% 黄金 铂金纯度:99.99% 黄金纯度:99.99%

硼酸锂助熔剂及 LiBr Lil 脱模剂

分析纯:99.99% 超级纯:99.999+% - 市场上最纯净

熔融制样

将样品与硼酸锂助熔剂混合,加热至1050。从而助熔 剂融化并融解样品,形成极其均匀的物质。最后,熔融 物浇注到预热的铂金模具中,形成玻璃熔片用于 XRF 分 析,或将熔融物倒入酸溶液容器,用干AA、ICP传统湿 法分析。

KATANAX 新一代全自动重型 X600 及轻型 X300 电熔 融炉,是目前世界上功能最强的自动化电熔融炉机种, 是为最严酷最苛刻工作环境的坚固设计,结合高速度、 高通量、多功能、便捷性、高安全等操作优点。可用于 XRF 分析用玻璃熔片制备, ICP、AA 等湿法化学溶液制 备,及金属合金样品预氧化。KATANAX的技术独具匠心, 是全自动电熔融炉的创始者,一直是行业领导者。

专利级加热元件: US 9781774

——为 X 系列全自动熔融炉专门研发





X-FLUXER 基本技术特点

- 黑陶瓷电子复合加热元件, 杜绝熔融物和添加物影响
- 加热元件自动功率校准,保证炉内温度绝对均匀
- 炉腔卤素排空通道,防止炉体腐蚀
- DTP 动态温度曲线精确控温
- 9 步精确熔融控制操作
- 全自动振动辅助倒模
- 多尺寸可调模具架,适应所有模具
- 直接插接标准市电 15A/220V/50Hz

快速升温

黑陶瓷电子复合加热专利,快速高效,1200 升温时 间 10-15 分钟, 而传统技术需 1 小时以上。

高均相熔融

动态温度曲线(DTP)控温和自动功率校准设计,控温 精度达到 ±1 ;9 步精确熔融控制操作,保证熔片无 气泡、无裂纹、无结晶,达到高均相的熔融效果,结果 精密准确,重现性高。

便捷操作

全自动化软件,多种预设程序,一键式自动操作,无需 水冷和无气体管路、直接使用220V标准市电,方便快捷。

应用范围

矿产地质样品、硅土硅酸盐、粘土及矿石;钢铁、纯金属、 铁合金及非铁合金、催化剂;水泥、石灰、碳酸盐、陶瓷、 玻璃、矿渣及耐火材料;聚合物及颜料、铝土矿、氧化铝、 硫化物、氟化物、药物样品

KATANAX 高聚能+高均相 电熔融炉

一键式全自动操作, 10-15 min 快速升至 1200 , 无高频辐射, 无气体火焰,无有毒物质释放,无需水冷和强风冷,高精度,高重现性, 高均相,高能效比,独特的直接插接标准市电能力,安全高效,性能 和结果完全超越传统设计。







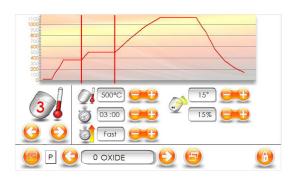






工业设计 = 高安全性 + 坚固耐用

- 集成安全门和加热屏蔽设计,和卤素排空通道, 无气体无火焰,无高频辐射,无烫伤风险,保证
- 最佳的熔融环境,只需轻质坩埚,坩埚无腐蚀, 使用寿命长,节约贵金属。100%高纯陶瓷坩埚架; 可调模具架,适应30/32/35/40mm不同尺寸模具;
- 电子组件工业等级皆符合 RoHS 规范。电子组件 及触控屏幕等,坚固耐用,无相位SCR漏电电源 超强保护,系统故障几乎为零。
- 铝合金阳极表面处理(非油漆), 电子骨干体系 结构 PCB 涂覆处理电路板,符合 UL94 阻燃和 高抗腐蚀标准,符合 CE 认证。



一键式自动操作软件

——DTP 高精度动态温度曲线

全自动动态温度曲线(DTP),精准的9步熔融 控制,7英寸工业级 LCD 彩色触屏,直观图示 界面,支持中文,管理员和用户双模式,一键式 自动操作。USB 接口安装最新操作方法程序。

- 全自动化软件:多种预设熔融方法程序,预装氧 化物、金属合金、过氧化物、溶液样品等多种熔 融程序,并可自定义设置,便于用户自定义熔融 方法;即选即用;
- 可编程参数:温度、摇动速度、幅度、加热间隔 时间、批次保温等,操作方便快捷;
- 可编程预热模式:自动处于备用模式,最大程度 缩短升温时间,保持熔融批次之间温度。





X300 三通道电熔融炉	X600 六通道电熔融炉
2/3 个样 / 次 , 7-21 个样 / 小时	6 个样 / 次, 30-36 个样 / 小时
) - 1200	20 - 1200
1	± 1
陶瓷电子复合元件	黑陶瓷电子复合元件
) min	15 min
00% 高纯陶瓷	100% 高纯陶瓷
层复合陶瓷纤维材料	4 层复合陶瓷纤维材料
W000	4000W



K1 单诵谐熔融炉

1X/11/9/3X	
处理量	1 个样 / 次 , 6-7 个样 / 小时
操作温度	20 - 1200
温控精度	±1
加热元件	铁铬铝耐热合金
升温时间	10 min
坩埚架	100% 高纯陶瓷
保温材料	4 层复合陶瓷纤维材料
最大功率	1300W

1/2/3 个样 / 次 , 7-21 个样 / 20 - 1200 黑陶瓷电子复合元件

10 min 100% 高纯陶瓷 4 层复合陶瓷纤维材料

SPEX 3636 全自动压片机

SPEX - 全世界顶级实验室压片机

SPEX 自 1952 年研发出世界上第一台压片机 以来,一直是世界压片技术的领导者。其精密的 工业设计,使得SPEX压片机体积小、质量轻、 性能高、极致完美,完全摒弃了传统压片机傻大 粗笨的缺点。SPEX 压片机适用于所有 X 射线荧 光光谱仪和红外光谱仪。典型样品如:钢铁、水 泥、岩石、矿物、土壤、陶瓷、玻璃、熔渣、有 色金属、耐火材料、药物样品等。

SPEX 3636 技术规格

电源 220 V/50 Hz 245 W 功率 压片方式 全自动液压型

操作液压 0-35吨,最大40吨

压盘移动 25 mm 盘径 80 mm 可调冲程 50 - 150 mm 上螺栓可调 90 mm



■ 高精度 + 快速度

目前最为自动化、智能化的实验室压片机。保压技术是新型压片机的特点,压力控制极为稳定, 压片致密、紧凑、平整、光滑、均匀一致,杜绝了传统冲压技术因受力不均而导致的样品分 层和裂纹的现象,保证压片质量。具有高精度、高重现性、高匀质性的特征。在典型的实验中, 10 秒达到希望压力, 1 分钟即完成全部操作, 快速精确。

■ 一键式自动操作

全自动化软件,一键式自动操作,智能快捷,按一键即可完成全部压片过程。LCD 彩色液晶 触摸屏界面,菜单导航,可根据需要任意编制程序,并自动保存程序,使得实验最为智能快捷, 独特的压力调节,在控制压力大小的同时对压制时的加压、保压和紧接着的减压过程也进行 控制,这样可以降低样品的内部应力,即使高难度的压制也保证毫无问题。

■ 精密坚固设计

独家的安全联锁和泵的自动关闭安全阀,确保仪器安全运行,确保实验人员和仪器绝对安全。 铝合金阳极表面处理、HMI 工业级触控屏幕、电子骨干体系结构等使得 SPEX 压片机极为坚固 耐用,近乎零故障免维修。

压片机配件









压片实例



铝杯模具(适用于 XRF,OES 等) 套筒和柱塞(样品量 <1g 专用)

其它样品前处理仪器:







SPEX 8530 振动盘式研磨仪



PHOENIX多模微波 高温高通量灰化炉



微波消解萃取仪

_{明相}: sales @pynnco.com 比京市朝阳区吉庆里 14 号佳汇国际中心 202 室

上海办事处

广州办事处

成都办事处

电话:028-85127107 传真:028-85127107-8001 邮箱:cdoffice@pynnco.com 成都市武侯区住灵路 5 号红牌楼广场 3 号 写字楼 1416 室

电话: 029-85235898 传真: 029-85235898 西安市雁塔区朱雀大街 132 号阳阳国际广 场 B 座 2509 室

郑州办事处

香港办事处

北京市朝阳区吉庆里 14 号佳汇国际中心 A1005 室

培安中国客户服务电话保持28年未曾改变,仪器界绝无仅有,象征对客户服务承诺的城信在中国是独一无二的。





X-FLUXER® 电熔融炉系列 X-PRESS® 压片机



电熔融炉用于 XRF 和 ICP 分析的样品前处理



















