

# FOUNDRY-MASTER

XPERT

# HITACHI

Inspire the Next

## 日立

用于金属分析的实验室用真空光谱仪



过程 / 质量控制



# 准确、精密的金属识别

任何金属制造都要求实施严格的质量控制。

对于所有金属加工行业来说，FOUNDRY-MASTER Xpert 能提供极具成本效益的理想解决方案。这种坚固耐用的台式直读光谱仪检测限非常低，可分析几乎所有元素，甚至是痕量元素。



## 技术规格

高度/宽度/深度	380 毫米 / 15.0 英寸    740 毫米 / 29.1 英寸    880 毫米 / 34.6 英寸
重量	100 千克 / 220 磅
电源	90 – 250 V AC, 50 / 60 Hz
工作/待机功率	600 瓦 / 70 瓦
光学系统	
多 CCD	采用帕邢-龙格装置以及优化的像素分辨率
波长范围	130 – 780 纳米
焦距	350 毫米
全息光栅	3000 刻线 / 毫米
固态数字电源	
	计算机控制参数, DSP 160 MHz 16 位
频率	50 – 500 Hz
电压	250 – 500 V
	高能预燃技术 (HEPS)
读出系统	
外部 PC 工作站	Microsoft® Windows® 用户界面
	18 路 CCD 信号输入
	DSP 控制器 600 MHz / 高速 16 位 ADC
环境条件	
温度	0 – 40 °C / 50 – 104 °F
湿度	10 – 90% (无冷凝)



# 特色和应用

FOUNDRY-MASTER Xpert 的直观用户界面和大量功能有效简化了分析工作。只需将样品放在火花台上，即可开始测量并读取结果。

相比于气体净化光学系统，氦气消耗量显著降低。喷射电极技术有效减少了气隙，同时优化了氦气流向，这意味着其在该类产品中有着最低的运转成本，并且可轻松清洁工作表面。

- | 可分析大多数金属及其合金。
- | 多种元素很低的检测限。
- | 具备 130 至 780 纳米的最宽光谱范围，涵盖几乎所有感兴趣的元素，包括钢中的氮元素。
- | 由于采用了稳定的独有受控光学系统，因此具备高可用性。
- | 采用真空光学系统，可执行高性能的分析，同时几乎无需维护，即使需要维护也轻而易举。

采用三边开放的独特火花台，使得 FOUNDRY-MASTER Xpert 成为分析各种尺寸和形状样品的理想之选。



# 我们的服务

我们的全球服务中心提供全方位的技术支持。

- 技术服务台**  
对您的问题快速解答。
- 耗材与附件**  
从电极到备件套件。
- 再认证与维护**  
确保您的分析仪能够年复一年地提供正确结果。
- 培训**  
了解您的分析仪及其功能。
- 延长保修期**  
降低计划外成本。
- 维修**  
实现高效快速周转。

## 更多信息

如需了解有关 FOUNDRY-MASTER 系列光谱仪的更多内容，请访问：

[www.hitachi-hightech.com/hha](http://www.hitachi-hightech.com/hha)



# 包括牌号数据库

FOUNDRY-MASTER Xpert 中已安装有市面上最大规模的牌号数据库，可快速而轻松地鉴定牌号。

日立分析仪器牌号数据库能提供69个国家和标准中超过339,000种金属材料的1200多万条记录。只需几次点击，即可更新仪器的牌号数据库 — 无需耗费时间搜索各种规范和牌号目录。

## Hitachi High-Tech Analytical Science

本出版物的版权归 Hitachi High-Tech Analytical Science Ltd. 所有。本出版物仅提供概要性信息，除非本公司书面同意，否则不得为任何目的使用、应用或复制这些信息，这些信息也不得构成任何订单或合同的一部分或将其视为与相关产品或服务有关的陈述。Hitachi High-Tech Analytical Science Ltd. 的政策将不断完善。本公司保留更改任何产品或服务的规格、设计或供应条款的权利，恕不另行通知。

Hitachi High-Tech Analytical Science Ltd. 承认所有商标和注册。

© Hitachi High-Tech Analytical Science  
版权所有，2017 年。保留所有权利。

零件编号：6300000118

 Science for  
a better tomorrow

CE



348399 QM08



CERT #3397.01